


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: WIG Schweißen AL VA		Nr.: HACA 4.2-AA-60

1. Zweck / Ziel:

Manuelles Schweißen von Aluminium und VA um eine einwandfreie Schweißverbindung zu erzielen.

2. Geltungsbereich:

Handarbeitsplätze in der Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten / Rüsten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Einrichten / Rüsten nach Zeichnung
- Materialbereitstellung
- Persönliche Schutzausrüstung
- Transportgestell bereitstellen
- Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich - siehe Arbeitsplan

3.2 Bedienen

- Material einlegen
- Spannen
- Heften und schweißen
- Bei Bedarf Schweißstelle „reinigen“ - siehe Arbeitsplan
- Geschweißtes Teil in Transportbehälter ablegen

3.3 Prüfen

laufende Überwachung:
visuelle Begutachtung der Schweißnähte nach Zeichnung
Teile überprüfen mit Prüflehre laut Arbeitsplan
AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

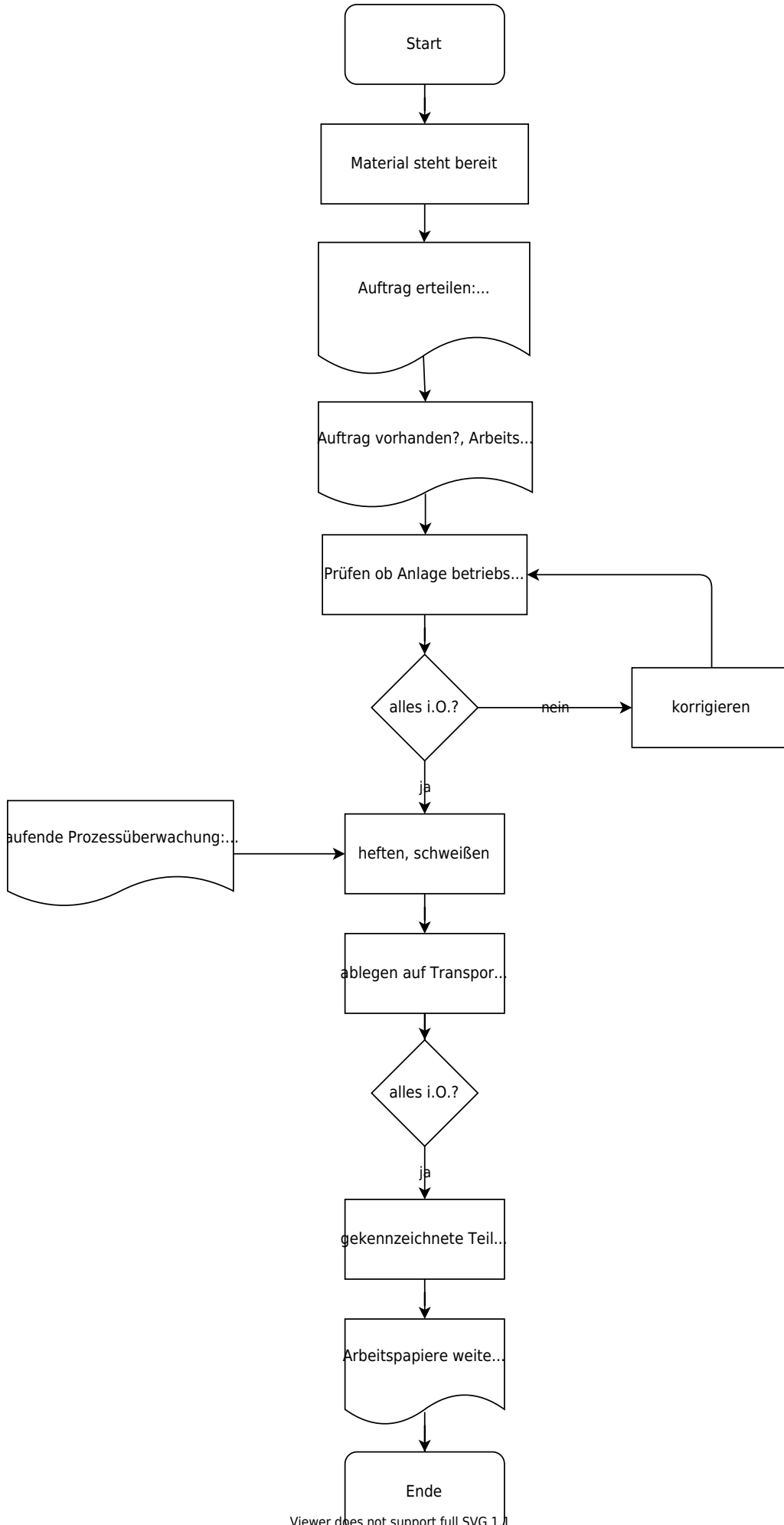
Überprüfung Kühlwasser
Schlauchpaket: Ummantelung auf Rissfreiheit prüfen
Stecker in Ordnung?
Düsen, Pistole in Ordnung?
Massekabel in Ordnung?
Elektrische Anschlüsse ohne Schäden?

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
Arbeitsschutzvorschriften
Schweißerprüfung
Formblatt Checkliste Wartung
VA Wartung
AA Werker Selbstprüfung

5. Ablauf



Viewer does not support full SVG 1.1



Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-60?rev=1661927575>

Last update: 2025/08/28 12:40

