
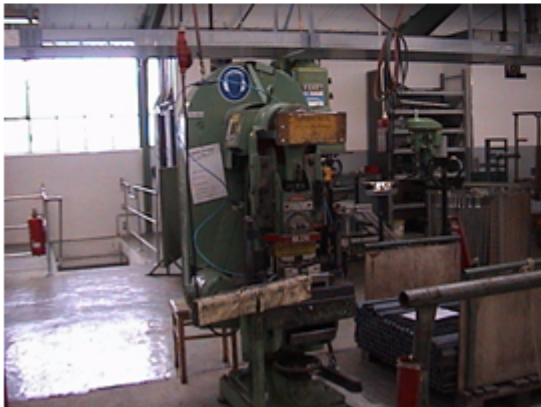


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Exzenterpressen</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-61
<b>1. Zweck / Ziel:</b>		
Stanzen, Lochen und Umformen von Leiterteile nach Zeichnung.		
<b>2. Geltungsbereich:</b>		
Maschinenarbeitsplätze in der Metallfertigung		



**3.1 Einrichten / Rüsten**  
 Nur durch Meister / Einrichter

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Einrichten / Rüsten nach Zeichnung
- Materialbereitstellung
- Persönliche Schutzausrüstung
- Transportgestell bereitstellen
- Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan
- Schlüssel entfernen

**3.2 Bedienen**

- Material einlegen
- Auslösen
- Ablegen in Behälter
- Werkzeugschmierung beachten

**3.3 Prüfen**  
 Erststückprüfung:

- Pro Schicht und Charge in Ordnung (nach Zeichnung)

Fortlaufend:

- AA Werker - Selbstprüfung

**3.4 Instandhaltung und Wartung**

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“  
 Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**

Bedienungsanleitung der Anlage  
 Arbeitsschutzvorschriften  
 Schweißerprüfung  
 Formblatt Checkliste Wartung  
 VA Wartung  
 AA Werker Selbstprüfung

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27]-Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-61>

Last update: **2025/08/28 12:40**

