


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Exzenterpressen</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-61

**1. Zweck / Ziel:**

Stanzen, Lochen und Umformen von Leiterteile nach Zeichnung.

**2. Geltungsbereich:**

Maschinenarbeitsplätze in der Metallfertigung

**3. Beschreibung der Inhalte:**

3.1 Einrichten / Rüsten  
Nur durch Meister / Einrichter

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Einrichten / Rüsten nach Zeichnung
- Materialbereitstellung
- Persönliche Schutzausrüstung
- Transportgestell bereitstellen
- Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan
- Schlüssel entfernen

3.2 Bedienen

- Material einlegen
- Auslösen
- Ablegen in Behälter
- Werkzeugschmierung beachten

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- Pro Schicht und Charge in Ordnung (nach Zeichnung)

Fortlaufend:

- AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

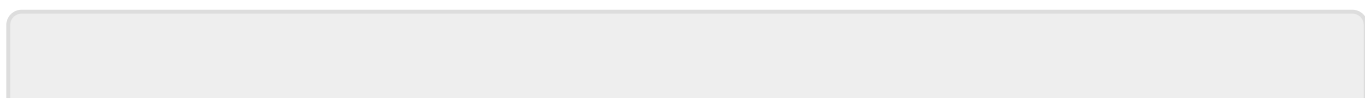
Nach Verfahrensweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**

Bedienungsanleitung der Anlage  
Arbeitsschutzvorschriften  
Schweißerprüfung  
Formblatt Checkliste Wartung  
VA Wartung  
AA Werker Selbstprüfung

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:



From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-61?rev=1638174037>

Last update: **2025/08/28 12:40**

