
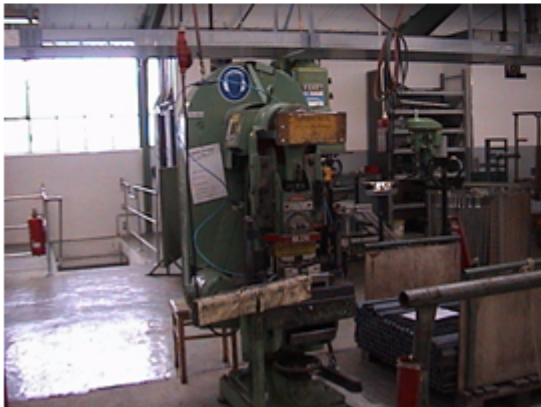


| | | |
|--|--------------------------|--|
| Management-System Handbuch | VA = Verfahrensanweisung |  |
| | ✓ AA = Arbeitsanweisung | |
| | FB = Formblatt | |
| | PA = Prüfanweisung | |
| Titel: Exzenterpressen | | Nr.: HACA 4.2-AA-61 |
| 1. Zweck / Ziel: | | |
| Stanzen, Lochen und Umformen von Leiterteile nach Zeichnung. | | |
| 2. Geltungsbereich: | | |
| Maschinenarbeitsplätze in der Metallfertigung | | |



3.1 Einrichten / Rüsten

Nur durch Meister / Einrichter

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Einrichten / Rüsten nach Zeichnung
- Materialbereitstellung
- Persönliche Schutzausrüstung
- Transportgestell bereitstellen
- Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan
- Schlüssel entfernen

3.2 Bedienen

- Material einlegen
- Auslösen
- Ablegen in Behälter
- Werkzeugschmierung beachten

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- Pro Schicht und Charge in Ordnung (nach Zeichnung)

Fortlaufend:

- AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Arbeitsschutzvorschriften

Schweißerprüfung

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:

| Erstellt: | Freigegeben |
|---|---|
| Name: ☒ [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe-offen | Name: ☒ [✓ helwig, 2022-10-27]-Freigabe-offen |
| Datum: | Datum: |

From:

<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:

<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-61?rev=1666857072>

Last update: 2025/08/28 12:40

