


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Schweißautomat Stähler		Nr.: HACA 4.2-AA-62
1. Zweck / Ziel:		
Automatisiertes Schweißen von Leitern aus Stahl		
2. Geltungsbereich:		
Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung		
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten / Rüsten Nur durch Meister / Einrichter / Bediener Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> • Position der Brenner • Schweißprogramme • Schweißdraht, Schweißbrenner richtig • Transportgestell für fertige Bauteile 3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> • Einzelteile einlegen und Einlegeposition prüfen • Freigabe auslösen zum „Bearbeiten“ • Richtige Anzahl fertiger Bauteile auf Transportgestell zum nächsten Arbeitsplatz 3.3 Prüfen Erststückprüfung: <ul style="list-style-type: none"> • Pro Schicht und Charge auf Schweißnähte in Ordnung (Form- und Lagerichtig) • Stichmaße mit Prüflehre • Schweißnahtprüfung Fortlaufend: Prüfanweisung AA Werker - Selbstprüfung		
3.4 Instandhaltung und Wartung		
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Schweißerprüfung Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		
5. Ablauf:		



Viewer does not support full SVG 1.1

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-62?rev=1657612471>

Last update: **2025/08/28 12:40**

