


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: EBU Bandanlage</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-63
<b>1. Zweck / Ziel:</b>		
Ablängen, Stanzen und Lochen von Bandmaterial nach Zeichnung		
<b>2. Geltungsbereich:</b>		
Maschinenarbeitsplätze in der Metallfertigung		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>		
<p>3.1 Einrichten / Rüsten Nur durch Meister / Einrichter</p> <p>Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einrichten / Rüsten nach Zeichnung</li> <li>• Materialbereitstellung</li> <li>• Persönliche Schutzausrüstung</li> <li>• Transportgestell bereitstellen</li> <li>• Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan</li> <li>• Schlüssel entfernen</li> </ul> <p>3.2 Bedienen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Coil auflegen und Material einführen</li> <li>• Programm auswählen bzw. neu erstellen</li> <li>• Musterstücke ablängen, Teile vermessen (Länge nach Zeichnung)</li> <li>• Werkzeugschmierung beachten</li> <li>• Lichtschranke aktivieren und Maschine in Betrieb nehmen</li> </ul> <p>3.3 Prüfen</p> <p>Erststückprüfung:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pro Schicht und Charge in Ordnung (nach Zeichnung)</li> <li>• Während der laufenden Produktion Teile prüfen (nach Zeichnung)</li> </ul> <p>Fortlaufend: AA Werker - Selbstprüfung</p> <p>3.4 Instandhaltung und Wartung</p> <p>Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p>		
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>		
Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		
<b>Freigabe:</b>		
Erstellt:	Freigegeben	
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	
Datum:	Datum:	

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-63?rev=1638175580>

Last update: **2025/08/28 12:40**

