Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: EBU Bandanlage	** **	Nr.: HACA 4.2-AA-63	

1. Zweck / Ziel:

Ablängen, Stanzen und Lochen von Bandmaterial nach Zeichnung

2. Geltungsbereich:

Maschinenarbeitsplätze in der Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten / Rüsten
Nur durch Meister / Einrichter

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
• Einrichten / Rüsten nach Zeichnung
• Materialbereitstellung
• Persönliche Schutzausrüstung
• Transportgestell bereitstellen
• Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan
• Schlüssel entfernen

3.2 Bedienen
• Coil auflegen und Material einführen
• Programm auswählen bzw. neu erstellen
• Musterstücke ablängen, Teile vermessen (Länge nach Zeichnung)
• Werkzeugschmierung beachten
• Lichtschranke aktivieren und Maschine in Betrieb nehmen

3.3 Prüfen
Erststückprüfung:
• Pro Schicht und Charge in Ordnung (nach Zeichnung)
• Während der laufenden Produktion Teile prüfen (nach Zeichnung)
Fortlaufend:
AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
Arbeitsschutzvorschriften
Formblatt Checkliste Wartung
VA Wartung
AA Werker Selbstprüfung



**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☒ [✓ noll, 2022-07-12] ~~Freigabe offen~~	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-63?rev=1658218382

Last update: **2025/08/28 12:40**