

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Gleitschleifanlage		Nr.: HACA 4.2-AA-64
1. Zweck / Ziel:		
Gleitschleifen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Aluminium		
2. Geltungsbereich:		
Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung		
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder Schichtbeginn prüfen <ul style="list-style-type: none"> • Wasserstand • Zustand Gleitschleifsteine, Trockenverlat, Verunreinigung Wasser • Filter in Zentrifuge sauber 3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> • Einschalten Rundvibrator, Trockner und Zentrifuge • Einfüllen der zu bearbeitenden Teile und Gleitschleifsteine gem. Arbeitsplan • Einstellen der Bearbeitungszeit gem. Arbeitsplan • Einsetzen des Separierkeiles im Rundvibrator nach Bearbeitung, Einschalten Siebmaschine • Richtige Anzahl Einzelteile mit Kennzeichnung (Qualität i.o., Sauber, Trocken) zum nächsten Arbeitsplatz • Sauberkeit und Ordnung am Arbeitsplatz 3.3 Prüfen Erststückprüfung: 10 Teile aus erstem Gleitschleifgang auf Grat u. Sauberkeit vor dem Trocknen visuell prüfen Fortlaufend: AA Werker – Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung Nach VA „Wartung“ Zum Schichtende: <ul style="list-style-type: none"> • Grobsieb aus Zentrifuge säubern • Schlammsieb aus Zentrifuge zum Trocknen entfernen • Dichtflächen Reinigen, gem. Anweisung im Deckel Zentrifuge • Ph - Wert prüfen 		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblatt der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		
Freigabe:		
Erstellt:	Freigegeben	
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27]-Freigabe offen	
Datum:	Datum:	

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-64>

Last update: **2025/08/28 12:40**

