

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung		
	AA = Arbeitsanweisung		
	FB = Formblatt		
	PA = Prüfanweisung		
Titel:		Nr.:	

1. Zweck / Ziel:
Sichere und fehlerfreie Montage des Clifter
2. Geltungsbereich:
WZB Montage Clifter
3. Beschreibung der Inhalte:
<ul style="list-style-type: none"> • Kurzbeschreibung der Montage des Clifter
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:
<ul style="list-style-type: none"> • Zeichnung 435.20.001.(x) • Zeichnung 435.20.066.(x) • Zeichnung 435.20.074.(x) • Zeichnung 435.20.071.(x) • Zeichnung 435.20.065.(x) • 4.2-PA-27 Endabnahmeprüfung für Clifter Typ 7030.01 • 4.1-AA-01 Bearbeitung von Retouren, Reparaturen, Rekl. • 4.2-FB-09 Erstabnahmen, Rekl.,Rep., und Retouren. • 4.2-AA-20 Werker selbstprüfung • 4.2-PA-29 Reparaturaufnahme für Fallschutzläufer und Clifter
5. Ablauf:
5. Auftragsunterlagen - Prüfen
6. Gehäuse Mittelteil - Vorbereiten
<ul style="list-style-type: none"> • Mittelsteg rausschneiden und abschleifen • Alle Löcher entgraten • Gewinde M6 ins Profil formen • Gehäuse Mittelteil reinigen und entgraten
7. Griff - Vorbereiten
<ul style="list-style-type: none"> • Aufbohren auf 6,5 mm in der Vorrichtung
8. Unterteil - Vormontieren
<ul style="list-style-type: none"> • Zahnriemenrad mit Achsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.) (Achtung alle Schraube mit Loctite 243)

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-76?rev=1638182617>

Last update: 2025/08/28 12:40

