


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung		
	AA = Arbeitsanweisung		
	FB = Formblatt		
	PA = Prüfanweisung		
Titel:		Nr.:	
1. Zweck / Ziel: Sichere und fehlerfreie Montage des Clifler			
2. Geltungsbereich: WZB Montage Clifler			
3. Beschreibung der Inhalte: • Kurzbeschreibung der Montage des Clifler			
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen: • Zeichnung 435.20.001 (x) • Zeichnung 435.20.066 (x) • Zeichnung 435.20.074 (x) • Zeichnung 435.20.071 (x) • Zeichnung 435.20.065 (x) • 4.2-9A-27 Endabnahmeprüfung für Clifler Typ 7030.01 • 4.1-4A-01 Bearbeitung von Retouren, Reparaturen, Rekl. • 4.2-FB-09 Erstabnahmen, Rekl., Rep., und Retouren. • 4.2-AA-20 Werkenselbstprüfung • 4.2-9A-28 Reparaturaufnahme für Fallschutzklauer und Clifler			

- 5. Ablauf:**
5. Auftragsunterlagen - Prüfen
6. Gehäuse Mittelteil - Vorbereiten
- Mittelsteg rausschneiden und abschleifen
 - Alle Löcher entgraten
 - Gewinde M6 ins Profil formen
 - Gehäuse Mittelteil reinigen und entgraten
7. Griff - Vorbereiten
- Aufbohren auf 6,5 mm in der Vorrichtung
8. Unterteil - Vormontieren
- Zahnriemenrad mit Achsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Achtung alle Schraube mit Lottite 243)
 - Antriebsrad vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Achtung alle Schraube mit Lottite 243)
 - Zahnriemenrollen vorbereiten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
 - Seitenteil rechts vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
 - Seitenteil links mit Bremsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Bei Montage auf das Anschlusskabel achten - nach oben legen)
 - Bremsen einstellen
 - Abstandhalter unten vormontieren
 - Beide Abstandhalter an links Seitenteil anschrauben
 - Baugruppen Seitenteile links/rechts, Zahnräder und Zahnriemen verschrauben
 - Zahnriemen spannen, Bremsseite auf Endmaß 172,5 mm, andere Seite auf 170,0 mm Einstellen
 - Klemmschrauben mit Klemmfadensicherung fixieren
 - Augenschrauben auf beiden Seiten einstecken
9. Gehäuse Mittelteil, Griff, Unterteil - zusammen montieren
- Verschrauben (Achten auf richtige Position)
10. Schaltern - einbauen
- 1 x Notschalter (auf Kerbung achten)
 - 1 x Ein / Aus Schalter einbauen (auf Position achten)
 - 2 x induktiven Näherungsschalter anschrauben und mit Kontermutter sichern (Auf Position achten, bündig)
 - 2 x Abstandhalter für Abschaltwege anschrauben (sind mit Lottite 2701 zu versehen und auf Sauberkeit achten, und mit Aceton entfetten)
 - Notschalter und ein / aus Schalter verdrähten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.066
5. Auftragsunterlagen - Prüfen
6. Gehäuse Mittelteil - Vorbereiten
- Mittelsteg rausschneiden und abschleifen
 - Alle Löcher entgraten
 - Gewinde M6 ins Profil formen
 - Gehäuse Mittelteil reinigen und entgraten
7. Griff - Vorbereiten
- Aufbohren auf 6,5 mm in der Vorrichtung
8. Unterteil - Vormontieren
- Zahnriemenrad mit Achsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Achtung alle Schraube mit Lottite 243)
 - Antriebsrad vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Achtung alle Schraube mit Lottite 243)
 - Zahnriemenrollen vorbereiten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
 - Seitenteil rechts vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
 - Seitenteil links mit Bremsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Bei Montage auf das Anschlusskabel achten - nach oben legen)
 - Bremsen einstellen
 - Abstandhalter unten vormontieren
 - Beide Abstandhalter an links Seitenteil anschrauben
 - Baugruppen Seitenteile links/rechts, Zahnräder und Zahnriemen verschrauben
 - Zahnriemen spannen, Bremsseite auf Endmaß 172,5 mm, andere Seite auf 170,0 mm Einstellen
 - Klemmschrauben mit Klemmfadensicherung fixieren
 - Augenschrauben auf beiden Seiten einstecken
9. Gehäuse Mittelteil, Griff, Unterteil - zusammen montieren
- Verschrauben (Achten auf richtige Position)
10. Schaltern - einbauen
- 1 x Notschalter (auf Kerbung achten)
 - 1 x Ein / Aus Schalter einbauen (auf Position achten)
 - 2 x induktiven Näherungsschalter anschrauben und mit Kontermutter sichern (Auf Position achten, bündig)
 - 2 x Abstandhalter für Abschaltwege anschrauben (sind mit Lottite 2701 zu versehen und auf Sauberkeit achten, und mit Aceton entfetten)
 - Notschalter und ein / aus Schalter verdrähten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.066
11. Planetengetriebemotor
- Die Funktion mit Test Platine vor dem Einbau prüfen. Verdrähten nach Aktueller Zeichnung 435.20.074 (.)
12. Planetengetriebemotor - einbauen
- Mit 4 Schrauben (Anschlusskabel auf Position achten)
13. Steuerung für Clifter - einbauen
- Verdrähten nach Zeichnung 435.20.074 (.)
 - Einbauen und mit 4 x Senkkopfschrauben befestigen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Auf Steckverbindungen achten)
 - Alle Verbindungskabel frei verlegen
14. Lichtleiter - Montieren
- 5 x Lichtleiter einbauen und Kleberschild 353 aufkleben
15. Steckverbindung für Akku - anschrauben
- Distanzstück anschrauben
 - Einzelne Stecker zusammen stecken und aufbohren auf 4,1 mm
 - Stecker auf Distanzstück anschrauben (Position mit Akku Prüfen) und mit Kabel verdrähten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.071.)
16. Zahnräder - montieren nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
17. Seitenteil Rechts - vorbereiten
- Lüfter Funktion prüfen mit Testplatine. Verdrähten nach Aktueller Zeichnung 435.20.074 (.)
 - Gewinde M4 im Lüfter schneiden 4 x
 - Lüfter einbauen mit 4 Schrauben befestigen (auf Kabel Position achten - oben rechts)
 - Kleberschild (347) auf Clifter Seitenteil aufkleben (auf Sauberkeit achten)
 - Drucktaster schwarz montieren
18. Seitenteil Links - vorbereiten
- Wippschalter 2 polig mit kabelbaum verdrähten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.065.)
 - Blindstopfe schwarz in Seitenteil einstecken.
 - Kleberschild (349) auf Clifter Seitenteil aufkleben (auf Sauberkeit achten)
 - Aufkleber Aufwärts und Abwärts aufkleben (auf Position achten)
 - Wippschalter einbauen
19. Seitenteil Rechts - an den Clifter anschrauben
- Drucktaster und Lüfter mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074.) verbinden
 - Akku Stecker mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074.) verbinden (Achten dass die Kabel nicht im Gehäuse eingeklemmt sind)
 - Seitenteil mit 10 Schrauben anschrauben
20. Seitenteil Links - am Clifter anschrauben
- Wippschalter mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074.) verbinden
 - Seitenteil mit 10 Schrauben anschrauben (Achtung 1 x mit Senkkopfschraube)
21. Aluguss Kufe Rechts - vorbereiten
- Messinghülse mit Vorrichtung einpressen
 - Griff vorbereiten und Aufkleber am Griff aufkleben
 - Rollen zur Seitenführung montieren
 - Linearführung anschrauben
 - Zugbolzen mit Feder, Kugellager und Griff auf Kufe montieren (Funktion Test - Spanntest)
22. Aluguss Kufe Links - vorbereiten
- Rollen für Seitenführung montieren
 - Lagerbolzen montieren und mit Sicherungsring sichern
 - Kugellager auf Lagerbolzen montieren und mit Sicherungsring sichern
 - Linearführung anschrauben
23. Exzenter - vormontieren
- Griffstange mit Exzenter lang verschrauben (Schraube M6 x 30) und mit Lottite 243 versehen
 - Achsen Vorspannung anschrauben
24. Die Kufen und Exzenter- am Clifter montieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
- Exzenter montieren und fetten
 - Linearführung einleiten und Kufe links an Clifter montieren
 - Feder und Sondersicherungsmutter anschrauben, (Einstellmaß 7,15 mm)
 - Linearführung einleiten und Kufe rechts an Clifter montieren
 - Feder und Sondersicherungsmutter anschrauben, (Einstellmaß 7,15 mm)
 - Funktionstest
25. Seriennummer - vergeben
- Laufende Nummer mit Stempel einschlagen
26. Abschaltblech unten - montieren
- Anschlag Näherungsschalter anschrauben
 - Kleberschild Nr. 351 aufkleben
 - Feder in Position bringen
 - Abschaltblech unten an Clifter anschrauben (Auf die Feder Positionierung achten)
 - Federung prüfen mit Funktionstest
27. Abschaltblech oben - montieren
- Anschlag Näherungsschalter anschrauben
 - Kleberschild Nr. 351 aufkleben
 - Feder in Position bringen
 - Abschaltblech oben an Clifter anschrauben (Auf die Federpositionierung achten)
 - Federung prüfen mit Funktionstest
28. Aluminiumkoffer für Clifter - nach Stückliste vorbereiten
- Kleberschilder mit Seriennummer aufkleben
 - 1 x Koffer, 2 x Akku xxxxxx1, xxxxx2)
 - MontBedienungsanleitung MA39854 DE mit Seriennummer und Baujahr stempeln
29. Erstabnahme Clifter - prüfen
- Clifter in der Vorrichtung festschrauben
 - Anschließen und Prüfung durchführen nach 4.2-FB-09
 - Alle Werte dokumentieren in 4.2-FB-09
 - Clifter in Aluminiumkoffer einpacken und vorbereiten für Endprüfung
30. Endprüfung
- Endabnahmeprüfung durchführen nach 4.2-PA-27 durch Befähigte Person WZB / OS
 - Alle Werte dokumentieren in 4.2-FB-09
 - In Service Heft mit Datum und Unterschrift abzeichnen.
31. Verpacken
- Nach der Endprüfung Clifter in Aluminiumkoffer verpacken.
 - Aluminiumkoffer in Karton einpacken (nicht zu kleben), auf Palette stellen und mit vorgesehene Etiketten kennzeichnen.
32. Auftrag übermitteln

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-76?rev=1638183071>

Last update: **2025/08/28 12:40**

