

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01		Nr.: HACA 4.2-AA-76
1. Zweck / Ziel: Sichere und fehlerfreie Montage des Clifter		
2. Geltungsbereich: WZB Montage Clifter		
3. Beschreibung der Inhalte: Kurzbeschreibung der Montage des Clifter		
4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen: <ul style="list-style-type: none"> - Zeichnung 435.20.001.(x) - Zeichnung 435.20.074.(x) - Zeichnung 435.20.071.(x) - Zeichnung 435.20.065.(x) - AA-29 Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01 - 4.1-AA-01 Bearbeitung von Retouren, Reparaturen, Rekl. - 4.2-FB-09 Erstattungsantrag Rekla.,Rep., und Retouren. - 4.2-PA-29 Reparaturanfahne für Falschutzläder und Clifter 		

- 5. Ablauf:**
5. Auftragsunterlagen - Prüfen
6. Gehäuse Mittelteil - Vorbereiten
- Mittelsteg rauschnäiden und abschleifen
 - Alle Löcher gräten
 - Gewinde M6 ins Profil formen
 - Gehäuse Mittelteil reinigen und entgraten
7. Griff - Vorbereiten
- Aufbohren auf 6,5 mm in der Vorrichtung
8. Unterteil - Vorbereiten
- Zahniemerrad mit Achsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Achtung alle Schraube mit Loctite 243)
 - Antriebsrad vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Achtung alle Schraube mit Loctite 243)
 - Zahniemerrad rechts vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
 - Seltenteil links mit Bremsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Bei Montage auf das Anschlusskabel achten - nach oben legen)
 - Bremsen einstellen
 - Abstandshalter an linkes Seltenteil anschrauben
 - Baugruppen Seltenteile links/rechts, Zahnräder und Zahniemern verschrauben
 - Zahniemern spannen, Bremssseite auf Endmaß 8.172,5 mm, andere Seite auf 170,0 mm Einstellen
 - Klemmschrauben mit Klemmfadensicherung fixieren
 - Augenschrauben auf beiden Seiten einstecken
9. Gehäuse Mittelteil, Griff, Unterteil - zusammen montieren
- Verschrauben (Achten auf richtige Position)
10. Schaltern - einbauen
- 1 x Notschalter (auf Kerbung achten)
 - 1 x Ein / Aus Schalter einbauen (auf Position achten)
 - 2 x industrielle Näherungsschalter anschrauben und mit Kontermutter sichern (Auf Position achten, bündig)
 - 2 x Abstandshalter für Abschaltwippe anschrauben (sind mit Loctite 2701 zu versehen und auf Sauberkeit achten, und mit Aceton entfetten)
 - Notschalter und ein / aus Schalter verdrillen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.066
5. Auftragsunterlagen - Prüfen
6. Gehäuse Mittelteil - Vorbereiten
- Mittelsteg rauschnäiden und abschleifen
 - Alle Löcher entgraten
 - Gewinde M6 ins Profil formen
 - Gehäuse Mittelteil reinigen und entgraten
7. Griff - Vorbereiten
- Aufbohren auf 6,5 mm in der Vorrichtung
8. Unterteil - Vorbereiten
- Zahniemerrad mit Achsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
 - Antriebsrad vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Achtung alle Schraube mit Loctite 243)
 - Zahniemerrad rechts vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
 - Seltenteil links mit Bremsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Bei Montage auf das Anschlusskabel achten - nach oben legen)
 - Bremsen einstellen
 - Abstandshalter unten vormontieren
 - Beide Abstandshalter an linkes Seltenteil anschrauben
 - Zahniemern spannen, Bremssseite auf Endmaß 8.172,5 mm, andere Seite auf 170,0 mm Einstellen
 - Klemmschrauben mit Klemmfadensicherung fixieren
 - Augenschrauben auf beiden Seiten einstecken
9. Gehäuse Mittelteil, Griff, Unterteil - zusammen montieren
- Verschrauben (Achten auf richtige Position)
10. Schaltern - einbauen
- 1 x Notschalter (auf Kerbung achten)
 - 1 x Ein / Aus Schalter einbauen (auf Position achten)
 - 2 x industrielle Näherungsschalter anschrauben und mit Kontermutter sichern (Auf Position achten, bündig)
 - 2 x Abstandshalter für Abschaltwippe anschrauben (sind mit Loctite 2701 zu versehen und auf Sauberkeit achten, und mit Aceton entfetten)
 - Notschalter und ein / aus Schalter verdrillen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.066
11. Planetengetriebemotor
- Die Funktion mit Test Platine vor dem Einbau prüfen. Verdrahten nach Aktueller Zeichnung 435.20.074.)
12. Planetengetriebemotor - einbauen
- Mit 4 Schrauben (Anschlusskabel auf Position achten)
13. Steuerung für Clitter - einbauen
- Verdrillen nach Zeichnung 435.20.074.)
 - Einbauen und mit 4 Senkkopfschrauben befestigen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Auf Steckverbindungen achten)
 - Alle Verbindungsleitung frei verlegen
14. Lichtleiter - Montieren
- 5 x Lichtleiter einbauen und Klebeschild 353 aufkleben
15. Steckverbindung für Akku - anschrauben
- Distanzstück anschrauben
 - Einzelne Stecker zusammen stecken und aufbohren auf 4,1 mm
 - Stecker auf Distanzstück anschrauben (Position mit Akku Prüfen) und mit Kabel verdrillen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.071.)
16. Zahnräder - montieren nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
17. Seltenteil Rechts - vorbereiten
- Lüfter Funktion prüfen mit Testplatine. Verdrahten nach Aktueller Zeichnung 435.20.074.)
 - Gewinde M4 im Lüfter schneiden 4 x
 - Lüfter einbauen und mit 4 Schrauben befestigen (auf Kabel Position achten - oben rechts)
 - Klebeschild (349) auf Clitter Seltenteil aufkleben (auf Sauberkeit achten)
 - Druckaster schwarz montieren
18. Seltenteil Links - vorbereiten
- Wippschalter 2 polig mit Kabelbaum verdrillen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.065.)
 - Blindstopfle schwarz in Seltenteil einstecken.
 - Klebeschild (349) auf Clitter Seltenteil aufkleben (auf Sauberkeit achten)
 - Wippschalter einbauen
19. Seltenteil Rechts - an den Clitter anschrauben
- Druckaster und Lüfter mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074.) verbinden
 - Akku Stecker mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074.) verbinden
 - Achten dass die Kabel nicht im Gehäuse eingeklemmt sind)
 - Seltenteil mit 10 Schrauben anschrauben
20. Seltenteil Links - am Clitter anschrauben
- Wippschalter mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074.) verbinden
 - Seltenteil mit 10 Schrauben anschrauben
 - Achtung 1 x mit Senkkopf
21. Alugus Kufe Rechts - vorbereiten
- Messinghütse mit Vorrichtung einpressen
 - Griff vorbereiten und Aufkleber am Griff aufkleben
 - Rollen zur Seitenführung montieren
 - Linearführung anschrauben
 - Lagerbolzen auf Kugellager und Griff auf Kufe montieren
 - Funktion Test - funktionstest
22. Alugus Kufe Links - vorbereiten
- Rollen für Seitenführung montieren
 - Lagerbolzen montieren und mit Sicherungsring sichern
 - Kugellager auf Lagerbolzen montieren und mit Sicherungsring sichern
 - Linearführung anschrauben
23. Exzenter - vorbereiten
- Griffzarge mit Exzenter (ing) verschrauben (Schraube M6 x 30) und mit Loctite 243 versetzen
 - Achsen Vorspannung anschrauben
24. Die Kufen und Exzenter am Clitter montieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
- Exzenter montieren und festen
 - Linearführung einsetzen und Kufe links an Clitter montieren
 - Feder in Federpositionierung und Kufe links anschrauben (Einstellmaß 7,15 mm)
 - Linearführung einsetzen und Kufe rechts an Clitter montieren
 - Feder und Sondersicherungsmutter anschrauben (Einstellmaß 7,15 mm)
 - Funktionstest
25. Seriennummer - vergeben
- Laufende Nummer mit Stempel einschlagen
26. Abschaltblech unten - montieren
- Anschlag Näherungsschalter anschrauben
 - Klebeschild Nr. 351 aufkleben
 - Feder in Federpositionierung
 - Abschaltblech unten an Clitter anschrauben (Auf die Feder Positionierung achten)
 - Federung prüfen mit Funktionstest
27. Abschaltblech oben - montieren
- Anschlag Näherungsschalter anschrauben
 - Klebeschild Nr. 351 aufkleben
 - Feder in Federpositionierung
 - Abschaltblech oben an Clitter anschrauben (Auf die Feder Positionierung achten)
 - Federung prüfen mit Funktionstest
28. Aluminiumkoffer für Clitter - nach Stückliste vorbereiten
- Klebeschild mit Seriennummer aufkleben
 - 1 x Koffer, 2 x Akku xxxxxxxx1,xxxxxx2
 - Mont/Bedienungsanleitung MA59954 DE mit Seriennummer und Baujahr stempeln
29. Erstabnahme Clitter - prüfen
- Clitter in der Vorrichtung festsaugen
 - Anschließen und Prüfung durchführen nach 4.2-FB-09
 - Alle Werte dokumentieren in 4.2-FB-09
 - Clitter in Aluminiumkoffer einpacken und vorbereiten für Endprüfung
30. Endprüfung
- Endabnahmeprüfung durchführen nach 4.2-PA-27 durch Befähigte Person WZB / QS
 - Alle Werte dokumentieren in 4.2-FB-09
 - In Service Heft mit Datum und Unterschrift abzeichnen.
31. Verpacken
- Nach der Endprüfung Clitter in Aluminiumkoffer verpacken
 - Aluminiumkoffer in Karton einpacken (nicht zu kleben), auf Palette stellen und mit vorgesehene Etiketten kennzeichnen.
32. Auflage Dok. melden

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-76?rev=1638183290>

Last update: 2025/08/28 12:40

