

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-76

<b>1. Zweck / Ziel:</b> Sichere und fehlerfreie Montage des Clifter
<b>2. Geltungsbereich:</b> WZB Montage Clifter
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b> • Kurzbeschreibung der Montage des Clifter
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b> • Zeichnung 435.20.001.(x) • Zeichnung 435.20.066.(x) • Zeichnung 435.20.074.(x) • Zeichnung 435.20.071.(x) • Zeichnung 435.20.063.(x) • 4.2-PA-27 Endabnahmeprüfung für Clifter Typ 7030.01 • 4.1-AA-01 Bearbeitung von Retouren, Reparaturen, Rekl. • 4.2-FB-09 Erstabnahmen, Rekl., Rep., und Retouren. • 4.2-AA-20 Werkselektroprüfung • 4.2-PA-29 Reparaturaufnahme für Fallschutzläufer und Clifter

- 5. Ablauf:**
5. Auftragsunterlagen - Prüfen
6. Gehäuse Mittelteil - Vorbereiten
- Mittelsteg rausschneiden und abschleifen
  - Alle Löcher entgraten
  - Gewinde M6 ins Profil formen
  - Gehäuse Mittelteil reinigen und entgraten
7. Griff - Vorbereiten
- Aufbohren auf 6,5 mm in der Vorrichtung
8. Unterteil - Vormontieren
- Zahnriemenrad mit Achsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.(.) (Achtung alle Schraube mit Lottite 243)
  - Antriebsrad vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.(.) (Achtung alle Schraube mit Lottite 243)
  - Zahnriemenrollen vorbereiten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.(.)
  - Seitenteil rechts vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.(.)
  - Seitenteil links mit Bremsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.(.) (Bei Montage auf das Anschlusskabel achten - nach oben legen)
  - Bremsen einstellen
  - Abstandhalter unten vormontieren
  - Beide Abstandhalter an linkes Seitenteil anschrauben
  - Baugruppen Seitenteile links/rechts, Zahnräder und Zahnriemen verschrauben
  - Zahnriemen spannen, Bremsseite auf Endmaß 172,5 mm, andere Seite auf 170,0 mm Einstellen
  - Klemmschrauben mit Klemmfadensicherung fixieren
  - Augenschrauben auf beiden Seiten einstecken
9. Gehäuse Mittelteil, Griff, Unterteil - zusammen montieren
- Verschrauben ( Achten auf richtige Position )
10. Schaltern - einbauen
- 1 x Notschalter ( auf Kerbung achten )
  - 1 x Ein / Aus Schalter einbauen ( auf Position achten )
  - 2 x induktiven Näherungsschalter anschrauben und mit Kontermutter sichern ( Auf Position achten, bündig )
  - 2 x Abstandhalter für Abschaltwege anschrauben ( sind mit Lottite 2701 zu versehen und auf Sauberkeit achten, und mit Aceton entfetten )
  - Notschalter und ein / aus Schalter verdrahten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.066
5. Auftragsunterlagen - Prüfen
6. Gehäuse Mittelteil - Vorbereiten
- Mittelsteg rausschneiden und abschleifen
  - Alle Löcher entgraten
  - Gewinde M6 ins Profil formen
  - Gehäuse Mittelteil reinigen und entgraten
7. Griff - Vorbereiten
- Aufbohren auf 6,5 mm in der Vorrichtung
8. Unterteil - Vormontieren
- Zahnriemenrad mit Achsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.(.) (Achtung alle Schraube mit Lottite 243)
  - Antriebsrad vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.(.) (Achtung alle Schraube mit Lottite 243)
  - Zahnriemenrollen vorbereiten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.(.)
  - Seitenteil rechts vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.(.)
  - Seitenteil links mit Bremsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.(.) (Bei Montage auf das Anschlusskabel achten - nach oben legen)
  - Bremsen einstellen
  - Abstandhalter unten vormontieren
  - Beide Abstandhalter an linkes Seitenteil anschrauben
  - Baugruppen Seitenteile links/rechts, Zahnräder und Zahnriemen verschrauben
  - Zahnriemen spannen, Bremsseite auf Endmaß 172,5 mm, andere Seite auf 170,0 mm Einstellen
  - Klemmschrauben mit Klemmfadensicherung fixieren
  - Augenschrauben auf beiden Seiten einstecken
9. Gehäuse Mittelteil, Griff, Unterteil - zusammen montieren
- Verschrauben ( Achten auf richtige Position )
10. Schaltern - einbauen
- 1 x Notschalter ( auf Kerbung achten )
  - 1 x Ein / Aus Schalter einbauen ( auf Position achten )
  - 2 x induktiven Näherungsschalter anschrauben und mit Kontermutter sichern ( Auf Position achten, bündig )
  - 2 x Abstandhalter für Abschaltwege anschrauben ( sind mit Lottite 2701 zu versehen und auf Sauberkeit achten, und mit Aceton entfetten )
  - Notschalter und ein / aus Schalter verdrahten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.066
11. Planetengetriebemotor
- Die Funktion mit Test Platine vor dem Einbau prüfen. Verdrahten nach Aktueller Zeichnung 435.20.074 (.)
12. Planetengetriebemotor - einbauen
- Mit 4 Schrauben ( Anschlusskabel auf Position achten )
13. Steuerung für Clifter - einbauen
- Verdrahten nach Zeichnung 435.20.074 (.)
  - Einbauen und mit 4 x Senkbohrschrauben befestigen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.(.) ( Auf Steckverbindungen achten )
  - Alle Verbindungskabel frei verlegen
14. Lichtleiter - Montieren
- 5 x Lichtleiter einbauen und Kleberschild 353 aufkleben
15. Steckverbindung für Akku - anschrauben
- Distanzstück anschrauben
  - Einzelne Stecker zusammen stecken und aufbohren auf 4,1 mm
  - Stecker auf Distanzstück anschrauben (Position mit Akku Prüfen) und mit Kabel verdrahten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.071(.)
16. Zahnräder - montieren nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.(.)
17. Seitenteil Rechts - vorbereiten
- Lüfter Funktion prüfen mit Testplatine. Verdrahten nach Aktueller Zeichnung 435.20.074 (.)
  - Gewinde M4 im Lüfter schneiden 4 x
  - Lüfter einbauen mit 4 Schrauben befestigen ( auf Kabel Position achten - oben rechts )
  - Kleberschild ( 347 ) auf Clifter Seitenteil aufkleben ( auf Sauberkeit achten )
  - Drucktaster schwarz montieren
18. Seitenteil Links - vorbereiten
- Wippschalter 2 polig mit kabelbaum verdrahten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.065(.)
  - Blindstopfe schwarz in Seitenteil einstecken.
  - Kleberschild ( 349 ) auf Clifter Seitenteil aufkleben ( auf Sauberkeit achten )
  - Aufkleber Aufwärts und Abwärts aufkleben ( auf Position achten )
  - Wippschalter einbauen
19. Seitenteil Rechts - an den Clifter anschrauben
- Drucktaster und Lüfter mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden
  - Akku Stecker mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden ( Achten dass die Kabel nicht im Gehäuse eingeklemmt sind )
  - Seitenteil mit 10 Schrauben anschrauben
20. Seitenteil Links - am Clifter anschrauben
- Wippschalter mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden
  - Seitenteil mit 10 Schrauben anschrauben (Achtung 1 x mit Senkbohrschraube)
21. Aluguss Kufe Rechts - vorbereiten
- Messinghülse mit Vorrichtung einpressen
  - Griff vorbereiten und Aufkleber am Griff aufkleben
  - Rollen zur Seitenführung montieren
  - Linearführung anschrauben
  - Zugbolzen mit Feder, Kugellager und Griff auf Kufe montieren (Funktion Test - Spanntest)
22. Aluguss Kufe Links - vorbereiten
- Rollen für Seitenführung montieren
  - Lagerbolzen montieren und mit Sicherungsring sichern
  - Kugellager auf Lagerbolzen montieren und mit Sicherungsring sichern
  - Linearführung anschrauben
23. Exzenter - vormontieren
- Griffstange mit Exzenter lang verschrauben (Schraube M6 x 30) und mit Lottite 243 versehen
  - Achsen Vorspannung anschrauben
24. Die Kufen und Exzenter- am Clifter montieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.(.)
- Exzenter montieren und fetten
  - Linearführung einleiten und Kufe links an Clifter montieren
  - Feder und Sondersicherungsmutter anschrauben, (Einstellmaß 7,15 mm )
  - Linearführung einleiten und Kufe rechts an Clifter montieren
  - Feder und Sondersicherungsmutter anschrauben, (Einstellmaß 7,15 mm )
  - Funktionstest
25. Seriennummer - vergeben
- Laufende Nummer mit Stempel einschlagen
26. Abschaltblech unten - montieren
- Anschlag Näherungsschalter anschrauben
  - Kleberschild Nr. 351 aufkleben
  - Feder in Position bringen
  - Abschaltblech unten an Clifter anschrauben ( Auf die Feder Positionierung achten )
  - Federung prüfen mit Funktionstest
27. Abschaltblech oben - montieren
- Anschlag Näherungsschalter anschrauben
  - Kleberschild Nr. 351 aufkleben
  - Feder in Position bringen
  - Abschaltblech oben an Clifter anschrauben ( Auf die Federpositionierung achten )
  - Federung prüfen mit Funktionstest
28. Aluminiumkoffer für Clifter - nach Stückliste vorbereiten
- Kleberschilder mit Seriennummer aufkleben
  - 1 x Koffer, 2 x Akku xxxxxx1, xxxxxx21
  - MontBedienungsanleitung MA39854 DE mit Seriennummer und Baujahr stempeln
29. Erstabnahme Clifter - prüfen
- Clifter in der Vorrichtung festschrauben
  - Anschließen und Prüfung durchführen nach 4.2-FB-09
  - Alle Werte dokumentieren in 4.2-FB-09
  - Clifter in Aluminiumkoffer einpacken und vorbereiten für Endprüfung
30. Endprüfung
- Endabnahmeprüfung durchführen nach 4.2-PA-27 durch Befähigte Person WZB / OS
  - Alle Werte dokumentieren in 4.2-FB-09
  - In Service Heft mit Datum und Unterschrift abzeichnen.
31. Verpacken
- Nach der Endprüfung Clifter in Aluminiumkoffer verpacken.
  - Aluminiumkoffer in Karton einpacken (nicht zu kleben), auf Palette stellen und mit vorgesehene Etiketten kennzeichnen.

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-76?rev=1638183290>

Last update: **2025/08/28 12:40**

