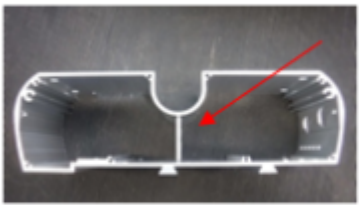
Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01	** **		Nr.: HACA 4.2-AA-76

1. Zweck / Ziel:
Sichere und fehlerfreie Montage des Clifter
2. Geltungsbereich:
WZB Montage Clifter
3. Beschreibung der Inhalte:
• Kurzbeschreibung der Montage des Clifter
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:
• Zeichnung 435.20.001.(x) • Zeichnung 435.20.066.(x) • Zeichnung 435.20.074.(x) • Zeichnung 435.20.071.(x) • Zeichnung 435.20.065.(x) • 4.2-PA-27 Endabnahmeprüfung für Clifter Typ 7030.01 • 4.1-AA-01 Bearbeitung von Retouren, Reparaturen, Rekl. • 4.2-FB-09 Erstabnahmen, Rekla.,Rep., und Retouren. • 4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung • 4.2-PA-29 Reparaturaufnahme für Fallschutzläufer und Clifter

5. Auftragsunterlagen - Prüfen

6. Gehäuse Mittelteil - Vorbereiten

- Mittelsteg rausschneiden und abschleifen
- Alle Löcher entgraten
- Gewinde M6 ins Profil formen
- Gehäuse Mittelteil reinigen und entgraten





7. Griff - Vorbereiten

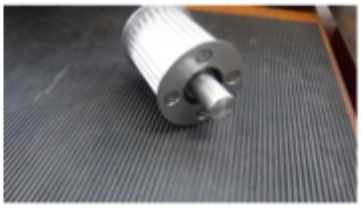
- Aufbohren auf 6,5 mm in der Vorrichtung



8. Unterteil - Vormontieren

- Zahnriemenrad mit Achsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)

(Achtung alle Schraube mit Loctite 243)

- Antriebsrad vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)
  (Achtung alle Schraube mit Loctite 243)




- Zahnriemenrollen vorbereiten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)



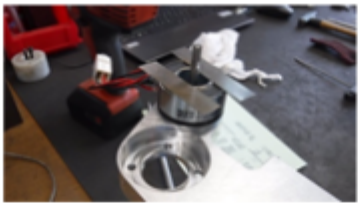
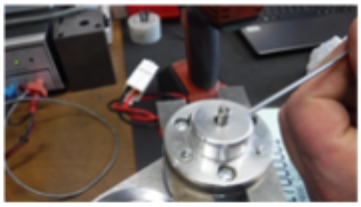

- Seitenteil rechts vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)




- Seitenteil links mit Bremsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)
  (Bei Montage auf das Anschlusskabel achten - nach oben legen)




- Bremsen einstellen

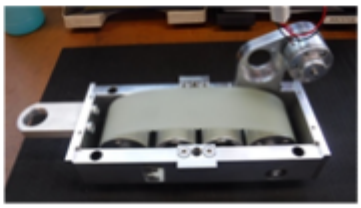
- Abstandhalter unten vormontieren



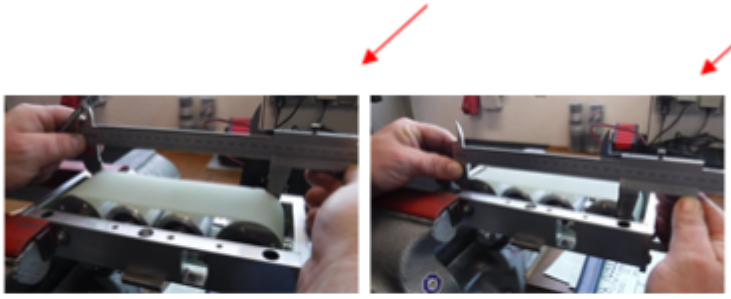

- Beide Abstandshalter an linkes Seitenteil anschrauben



- Baugruppen Seitenteile links/rechts, Zahnräder und Zahnriemen verschrauben

- Zahnriemen spannen, Bremsseite auf **Endmaß 172,5 mm, andere Seite auf 170,0 mm Einstellen**



- Klemmschrauben mit Klemmfadensicherung fixieren



- Augenschrauben auf beiden Seiten einstecken



9. Gehäuse Mittelteil, Griff, Unterteil - zusammen montieren

- Verschrauben **(Achten auf richtige Position)**





10. Schaltern - einbauen



- 1 x Notschalter **(auf Kerbung achten)**



- 1 x Ein / Aus Schalter einbauen **(auf Position achten)**




- 2 x induktiven Näherungsschalter anschrauben und mit Kontermutter sichern
  (Auf Position achten, bündig)




- 2 x Abstandhalter für Abschaltwippe anschrauben
  (sind mit Loctite 2701 zu versehen und auf Sauberkeit achten, und mit Aceton entfetten)




- Notschalter und ein / aus Schalter verdrahten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.066



11. Planetengetriebemotor

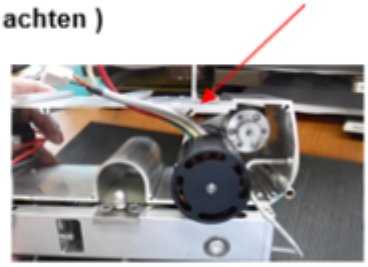
- Die Funktion mit Test Platine vor dem Einbau prüfen. Verdrahten nach Aktueller Zeichnung 435.20.074 (.)




12. Planetengetriebemotor - einbauen

- Mit 4 Schrauben **(Anschlusskabel auf Position achten)**



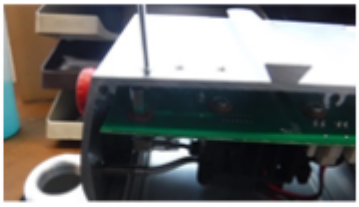


13. Steuerung für Clifter - einbauen

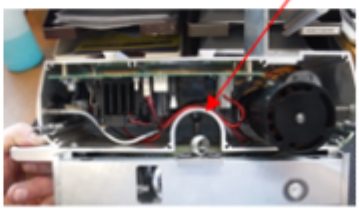
- Verdrahten nach Zeichnung 435.20.074 (.)




- Einbauen und mit 4 x Senkkopfschrauben befestigen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.) **(Auf Steckverbindungen achten)**

- Alle Verbindungskabel frei verlegen

14. Lichtleiter - Montierern

- 5 x Lichtleiter einbauen und Kleberschild 353 aufkleben





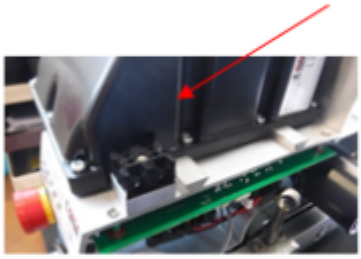

15. Steckverbindung für Akku - anschrauben



- Distanzstück anschrauben



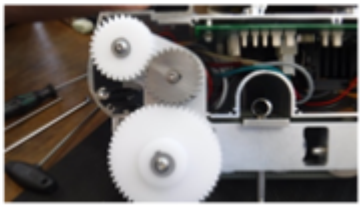
- Einzelne Stecker zusammenstecken und aufbohren auf 4,1 mm
- Stecker auf Distanzstück anschrauben **(Position mit Akku Prüfen)** und mit Kabel verdrahten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.071(.)





16. Zahnräder - montieren nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)





17. Seitenteil Rechts - vorbereiten



- Lüfter Funktion prüfen mit Testplatine. Verdrahten nach Aktueller Zeichnung 435.20.074 (.)

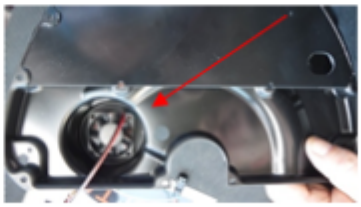


- Gewinde M4 im Lüfter schneiden 4 x



- Lüfter einbauen mit 4 Schrauben befestigen **(auf Kabel Position achten – oben rechts)**

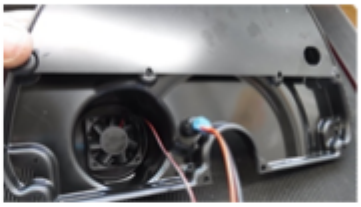




- Kleberschild (347) auf Clifter Seitenteil aufkleben **(auf Sauberkeit achten)**




- Drucktaster schwarz montieren

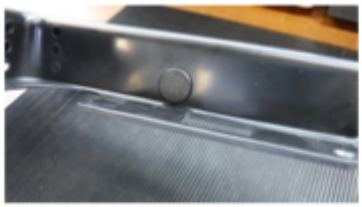
18. Seitenteil Links - vorbereiten



- Wippschalter 2 polig mit Kabelbaum verdrahten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.065(.)



- Blindstopfe schwarz in Seitenteil einstecken.



- Kleberschild (349) auf Clifter Seitenteil aufkleben **(auf Sauberkeit achten)**

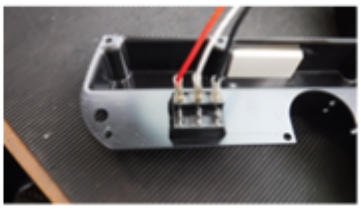


- Aufkleber Aufwärts und Abwärts aufkleben **(auf Position achten)**



- Wippschalter einbauen

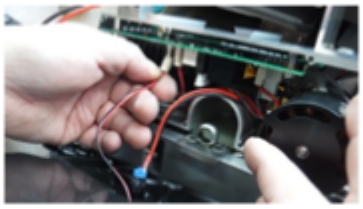




19. Seitenteil Rechts - an den Clifter anschrauben



- Drucktaster und Lüfter mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden



- Akku Stecker mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden

(Achten dass die Kabel nicht im Gehäuse eingeklemmt sind)



- Seitenteil mit 10 Schrauben anschrauben

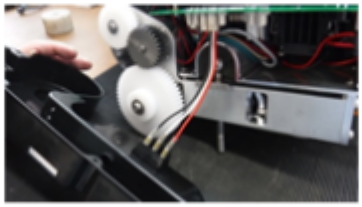




20. Seitenteil Links - am Clifter anschrauben



- Wippschalter mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden



- Seitenteil mit 10 Schrauben anschrauben

(Achtung 1 x mit Senkkopfschraube)





21. Aluguss Kufe Rechts - vorbereiten



- Messinghülse mit Vorrichtung einpressen



- Griff vorbereiten und Aufkleber am Griff aufkleben

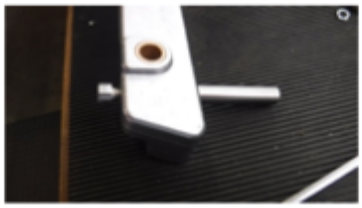



- Rollen zur Seitenführung montieren



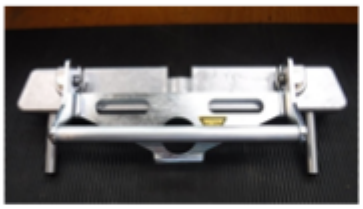


- Linearführung anschrauben



- Zugbolzen mit Feder, Kugellager und Griff auf Kufe montieren

  (Funktion Test - Spanntest)




22. Aluguss Kufe Links - vorbereiten



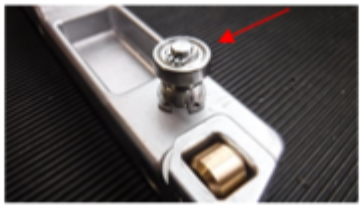
- Rollen für Seitenführung montieren




- Lagerbolzen montieren und mit Sicherungsring sichern



- Kugellager auf Lagerbolzen montieren und mit Sicherungsring sichern



- Linearführung anschrauben



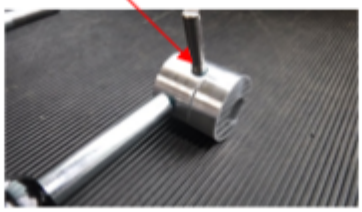


23. Exzenter - vormontieren



- Griffstange mit Exzenter lang verschrauben (Schraube M6 x 30) und

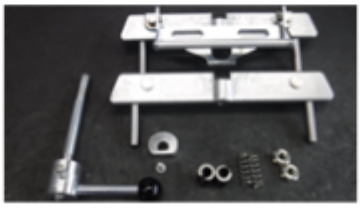
mit Loctite 243 versehen



- Achsen Vorspannung anschrauben



24. Die Kufen und Exzenter- am Clifter montieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)

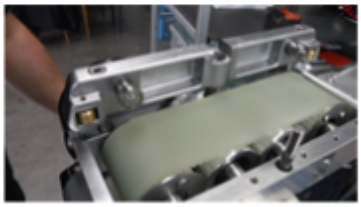


- Exzenter montieren und fetten

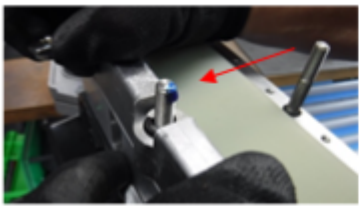


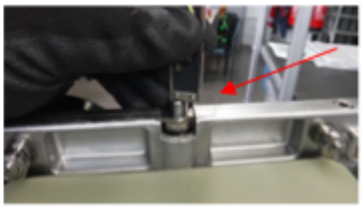



- Linearführung einfetten und Kufe links an Clifter montieren

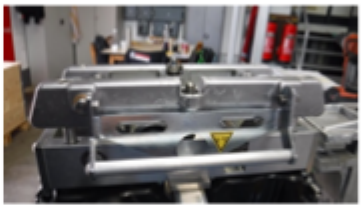



- Feder und Sondersicherungsmutter anschrauben,(**Einstellmaß 7,15 mm**)





- Linearführung einfetten und Kufe rechts an Clifter montieren

- Feder und Sondersicherungsmutter anschrauben,(**Einstellmaß 7,15 mm**)




- Funktionstest



25. Seriennummer - vergeben

- Laufende Nummer mit Stempel einschlagen




26. Abschaltblech unten - montieren



- Anschlag Näherungsschalter anschrauben



- Kleberschild Nr. 351 aufkleben



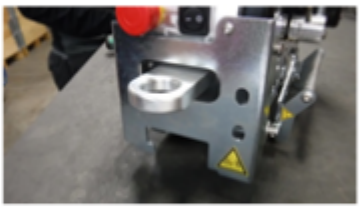
- Feder in Position bringen



- Abschaltblech unten an Clifter anschrauben

  (Auf die Feder Positionierung achten)





- Federung prüfen mit Funktionstest

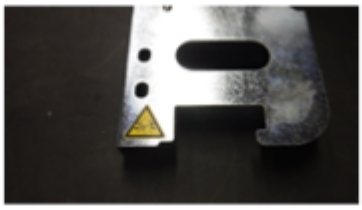
27. Abschaltblech oben - montieren



- Anschlag Näherungsschalter anschrauben



- Kleberschild Nr. 351 aufkleben



- Feder in Position bringen



- Abschaltblech oben am Clifter anschrauben

(Auf die Federpositionierung achten)





- Federung prüfen mit Funktionstest

28. Aluminiumkoffer für Clifter - nach Stückliste vorbereiten



- Kleberschilder mit Seriennummer aufkleben

  (1 x Koffer,2 x Akku xxxxxx/1,xxxxxx/2)





- Mont/Bedienungsanleitung MA59854 DE mit Seriennummer und Baujahr stempeln



29. Erstabnahme Clifter - prüfen

- Clifter in der Vorrichtung festschrauben



- Anschließen und Prüfung durchführen nach 4.2-FB-09



- Alle Werte dokumentieren in 4.2-FB-09



- Clifter in Aluminiumkoffer einpacken und vorbereiten für Endprüfung



30. Endprüfung

- Endabnahmeprüfung durchführen nach 4.2-PA-27 durch Befähige Person WZB / QS
- Alle Werte dokumentieren in 4.2-FB-09
- In Service Heft mit Datum und Unterschrift abzeichnen.

31. Verpacken

- Nach der Endprüfung Clifter in Aluminiumkoffer verpacken.



- Aluminiumkoffer in Karton einpacken **(nicht zu kleben),** auf Palette stellen und mit vorgesehene Etiketten kennzeichnen.



32. Auftrag rückmelden

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-76?rev=1641469348

Last update: **2025/08/28 12:40**