


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung		
	AA = Arbeitsanweisung		
	FB = Formblatt		
	PA = Prüfanweisung		
Titel:		Nr.:	
1. Zweck / Ziel:			
2. Geltungsbereich:			
3. Beschreibung der Inhalte:			
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:			
5. Ablauf:			

5. Verteilung im Betrieb:

Anlass	Art der Kopie	Verteiler	Empfänger	Zweck/Ziel	Bedingung
Skizze Neuteil	PDF mit Unterschrift und Stempel „Nicht für die Fertigung“ verknüpft mit der Art. Nr. in Oxaion	Oxaion	EK	Zur Anfrage und Bestellung	Falls Fremdfertigung
		Oxaion	AV	Zur Erstellung von Arbeitsplänen und Musterfertigung.	Falls Eigenfertigung
Neuteilzeichnung bei Serienfreigabe sowie Änderungsdienst	PDF mit Unterschrift und grünem Stempel „Originalkopie“ verknüpft mit der Art. Nr. in Oxaion	Oxaion	EK	Zur Bestellung	Falls Fremdfertigung
		Oxaion	AV	Zur Erstellung von endgültigen Arbeitsplänen und Serienfertigung.	Falls Eigenfertigung
Fertigungsauftrag	Ausdruck aus Oxaion Stempel Schwarz	AV	PR	Als auftragsbezogene Fertigungszeichnung	Falls Eigenfertigung
		AV	PR	Als Fertigungsstammzeichnung (wieder verwendbar bei Folgeaufträgen)	Falls Eigenfertigung
Waren-Eingangskontrolle	Ausdruck aus Oxaion Stempel Schwarz	Oxaion	WE	Qualität und Vergleich bei Lieferung	Kontrolle
Qualitätssicherung	Ausdruck aus Oxaion Stempel Schwarz	Oxaion	QS	Qualität und Vergleich bei Lieferung und Erstmuster	Überprüfung und Freigabe

5.1 Archive im Betrieb:

Stelle	Inhalt	Aktualisieren
TB	Originalzeichnung	mit jeder neuen geänderten Kopie

Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.2-aa-02?rev=1639393888>

Last update: 2025/08/28 12:40

