

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Mengeneinheiten bei Zubehör-Sets	Nr.: HACA 5.2-AA-05	
1. Zweck / Ziel:	Diese Arbeitsanweisung regelt den Umgang mit den Mengeneinheiten bei Zubehör-Sets in EDV und Katalog	
2. Geltungsbereich:	Für HACA Mitarbeiter, die sich mit Mengeneinheiten für die EDV und für den Katalog befassen. (QS, AV)	
3. Beschreibung der Inhalte:		

3.1 Definition

Set = Zusammenstellung von verschiedenen Zubehör-/Ersatzteilen, die in Beuteln oder Kartons fertig zusammengepackt im Lager liegen.

Satz (SZ) = Zusammenstellung von verschiedenen Zubehör-/Ersatzteilen, die einzeln oder fertig zusammengepackt im Lager liegen und beim Versand kommissioniert werden müssen.

Achtung: Derartige Zusammenstellungen werden bei neuen Artikeln nur noch als Satz geführt. Damit sind Missverständnisse im Umgang mit Kunden ausgeschlossen.

3.2 Regelung

Bei der Festlegung der Mengeneinheiten sind die in der Anlage aufgeführten Fälle zu unterscheiden

Achtung: Sets dürfen nicht auseinandergerissen werden!

Fall:

lagerführende ME

zusätzlich zu erfassen:

Bezeichnung im Katalog und Teilebezeichnung

Verkaufspreis ist pro

Zubehör-/Ersatzteile, die in verschiedenen Mengen geliefert werden (z.B. Rohrhalter) wenn im Lager in größeren Verpackungseinheiten verfügbar, z.B. Karton mit 10 Stück

ST

4. ME:

KT = 10 ST

Stück

Stück

Auftrag kann in ME = KT erfasst werden!

Teile, die paarweise geliefert werden, jedoch identisch sind und einzeln im Lager liegen, z.B. Leiterfüße/-schuhe

Satz (SZ)

4. ME = ST (Stück)

1 ST = 0,5 SZ

Satz, bestehend aus ...

Satz (SZ)

Teile, die paarweise geliefert werden, jedoch RH / LH ungleich sind und einzeln im Lager liegen, z.B. Leiterfüße/-schuhe

eigene Teile - Nr.

mit 1. ME = SZ;

keine Bestandsführung!

Verkaufsstückliste mit den einzelnen Komponenten

Satz, bestehend aus ...

Satz (SZ)

Fall:

lagerführende ME

zusätzlich zu erfassen:

Bezeichnung im Katalog und Teilebezeichnung

Verkaufspreis ist pro

Zusammenstellung von verschiedenen Zubehör-/Ersatzteilen, die fertig zusammengepackt im Lager liegen

eigene Teile - Nr.

mit 1. ME = SZ (=Satz)

Fertigungsstückliste mit Komponenten und Verpackung

Satz, bestehend aus ...

Satz (SZ)

Kombination von fertigen Sets und zusätzlichen Teilen, z.B. 2 Hölzer + Beipack

(z.B. Fußverlängerungen)

eigene Teile - Nr.

mit 1. ME = SZ;

keine Bestandsführung!

Verkaufsstückliste mit Komp., eine davon ist das Set!

Satz, bestehend aus ...

Satz (SZ)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

VA „Produktentwicklung“
AA „Teilestämme verwalten“

5. Ablauf:

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12] Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.2-aa-05?rev=1657613100>

Last update: 2025/08/28 12:40

