


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Wartungsplan Durchlaufpulveranlage		Nr.: HACA 5.2-AA-07

1. Zweck / Ziel:

Betriebsbereite und störungsfreie Pulveranlage.

2. Geltungsbereich:

Wartung Bereich Metallfertigung.

3. Beschreibung der Inhalte:

Die Reinigung und vorbeugende Wartung gem. Aufstellung und Betriebsanleitung der Anlage sichert den betriebsbereiten Zustand der Pulveranlage.

3.1 Instandhaltung und Wartung:

Tägliche Wartung und Reinigung:

- Pulverschläuche ausblasen, anschließend mit Reinigungsstopfen durchblasen
- Injektoren ausblasen, bei den Düsennippel auf Verschleiß achten
- Düse an den Pistolen demontieren, Pistolen ausblasen und auf Verschleiß achten
- Kabinenwände und Kabinenboden mit Schaber reinigen und das Pulver in den Pulverbehälter schieben
- Neues Pulver in Pulverbehälter einfüllen

Wöchentliche Wartung und Reinigung:

- Injektoren demontieren, reinigen, Düsennippel auf Verschleiß überprüfen und gegebenenfalls austauschen
- Siebgewebe mit dem Staubsauger absaugen und auf Risse kontrollieren
- Filterpatrone abklopfen und visuell auf Schäden prüfen
- Kabinenwände und Kabinenboden mit Staubsauger absaugen

3.2 Dokumentation:

- Die Wartung ist in der Checkliste Wartung zu dokumentieren

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Betriebsanleitung der Anlage
 Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
 Arbeitsschutzvorschriften
 4.2-VA-02 Wartung
 4.2-FB-04 Checkliste Wartung
 5.4-AA-01 Arbeitspläne

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.2-aa-07?rev=1638435238>

Last update: **2025/08/28 12:40**

