


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	

Titel: Betriebsbereite und störungsfreie Pulveranlage.	Nr.: HACA 5.2-AA-08
---	---------------------

1. Zweck / Ziel:

Betriebsbereite und störungsfreie Pulveranlage.

2. Geltungsbereich:

Wartung Bereich Metallfertigung.

3. Beschreibung der Inhalte:

Die Reinigung und vorbeugende Wartung gem. Aufstellung und Betriebsanleitung der Anlage sichert den betriebsbereiten Zustand der Pulveranlage.

3.1 Instandhaltung und Wartung:

Wartung und Reinigen für einen Farbwechsel:

- Pulverschläuche ausblasen, anschließend mit Reinigungsstopfen durchblasen
- Handpulverpistole, Injektor und Ansaugvorrichtung demontieren, ausblasen, reinigen und wieder montieren
- Pulverwagen abblasen und reinigen
- Vorderseite der Handpulveranlage, Filterpatrone und Gitterrost abblasen
- Boden rund um die Durchlaufpulveranlage mit Staubsauger absaugen

Wöchentliche Wartung:

- Düsenrippel auf Verschleiß überprüfen und gegebenenfalls austauschen
- Düse an der Handpulverpistole auf Verschleiß überprüfen und gegebenenfalls austauschen
- Filterpatrone visuell auf Schäden überprüfen
- Kabinenwände und Kabinenboden mit Staubsauger absaugen

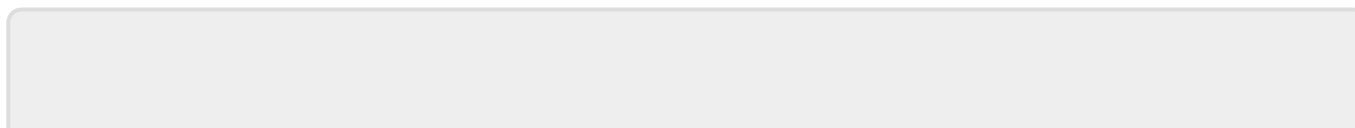
3.2 Dokumentation:

- Die Wartung ist in der Checkliste Wartung zu dokumentieren

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Betriebsanleitung der Anlage
 Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
 Arbeitsschutzvorschriften
 Wartungsplan
 4.2-VA-02 Wartung
 4.2-FB-04 Checkliste Wartung
 5.4-AA-01 Arbeitspläne

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:



From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.2-aa-08?rev=1638436022>

Last update: **2025/08/28 12:40**

