


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung		HACA LEITERN
	✓ AA = Arbeitsanweisung		
	FB = Formblatt		
	PA = Prüfanweisung		
Titel: Alpha Matchcode		Nr.: HACA 5.2-AA-09	

1. Zweck / Ziel:

Vermeidung uneinheitlicher Matchcode-Eingaben in der HACA- Datenerfassung durch vordefinierte Matchcodes.

2. Geltungsbereich:

TB, QS, AV, EK, VK, VS, GL

3. Beschreibung der Inhalte:

- Erläuterung der Eingabekriterien, zum Anlegen von Matchcodes.

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

5.2-AA-01-0 Stücklistenverwaltung

5.2-AA-04-4 Teilestämme

5.2-AA-06-0 Anlegen von Teilenummern, für Ersatzteile und verkaufsfähige Baugruppen

5.7-AA-01-1 Datensicherung für Benutzer mit Bildschirmarbeitsplätze

5. Ablauf:

alpha

Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:

<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:

<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.2-aa-09?rev=1641368005>

Last update: 2025/08/28 12:40

