

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung										
	✓ AA = Arbeitsanweisung										
	FB = Formblatt										
	PA = Prüfanweisung										
Titel: Alpha Matchcode		Nr.: HACA 5.2-AA-09									
1. Zweck / Ziel:											
Vermeidung uneinheitlicher Matchcode-Eingaben in der HACA- Datenerfassung durch vordefinierte Matchcodes.											
2. Geltungsbereich:											
TB, QS, AV, EK, VK, VS, GL											
3. Beschreibung der Inhalte:											
<ul style="list-style-type: none"> Erläuterung der Eingabekriterien, zum Anlegen von Matchcodes. 											
4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:											
5.2-AA-01-0 Stücklistenverwaltung											
5.2-AA-04-4 Teilestämme											
5.2-AA-06-0 Anlegen von Teilenummern, für Ersatzsteile und verkaufsfähige Baugruppen											
5.7-AA-01-1 Datensicherung für Benutzer mit Bildschirmarbeitsplätze											
5. Ablauf:											
alpha	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Freigabe:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Erstellt:</td><td>Freigegeben</td></tr> <tr> <td>Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen</td><td>Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen</td></tr> <tr> <td>Datum:</td><td>Datum:</td></tr> </tbody> </table>			Freigabe:		Erstellt:	Freigegeben	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Datum:	Datum:
Freigabe:											
Erstellt:	Freigegeben										
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen										
Datum:	Datum:										

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.2-aa-09?rev=1641368005>

Last update: 2025/08/28 12:40

