

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Zuständigkeiten für Lagergruppen, -orte, -bestände und Stellplätze</b>		Nr.: HACA 5.4-AA-02
<b>1. Zweck / Ziel:</b> Sicherstellung der DV-technischen Verwaltung von Lagerorten und Stellplätzen.		
<b>2. Geltungsbereich:</b> Für alle Lagerverantwortlichen der Firma HACA.		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b> 3.1. Lagergruppen und Lagerorte Lagergruppen dienen zur dispositiven Zusammenfassung von verschiedenen Lagerorten, d.h. die verfügbaren Bestände derjenigen Lagerorte, die zu derselben Lagergruppe gehören, werden addiert. Darüber hinaus können auf Lagergruppenebene vom Teilestamm abweichende Dispo-Verfahren und Meldebestände verwaltet werden (kann später für die Werkslager genutzt werden). Die gültigen Lagergruppen und Lagerorte sind in Anlage 1 verzeichnet.  3.2. Stammlagerplätze Die Stelle, an der sich das Material körperlich befindet, wird durch den Stammlagerplatz gekennzeichnet. Im Vorratslager 0000001 hat jeder Artikel seinen Stammlagerplatz. Dieser wird im Teilestamm (Maske 05) hinterlegt. Aus Platzgründen kann verschiedenen Artikeln derselbe Stammlagerplatz zugeordnet werden.		

Die **Stammlagerplatz - Nr.** im Teilestamm, Maske 05, ist wie folgt aufgebaut (maximale Länge):

XXX XX X XXX XXX



- = Halle (muss immer belegt sein)
- = Gang Seite Regal Fach (muss zumindest mit Nullen belegt sein)

Bezüglich der Stammlagerplätze gelten bis auf weiteres folgende Vereinbarungen:

1. Es erfolgt keine Verwaltung der Lagerplatzgröße bzw. des Fassungsvermögens.
2. Beim Abbuchen und Zubuchen von Artikeln erfolgt keine Abfrage bzw. Angabe des Lagerplatzes.
3. Die ersten drei Stellen der Lagerplätze sind im System hinterlegt. Die restlichen Felder sind aufzufüllen
4. Der Stammlagerplatz eines Artikels ist bei Umräumaktionen o.k. durch den Lagerverantwortlichen änderbar (auch wenn Bestand auf dem Lagerplatz ist)

### 3.3. Zuständigkeiten

Die Zuständigkeiten in der Lagerverwaltung sind wie folgt nach Aufgaben getrennt:

#### 3.3.1 Bestands- und Lagerplatzverwaltung

Hierzu gehören folgende Aufgaben:

- bei Neuanlage eines Artikels Zuordnung der Halle nach Kriterien wie
- Verwendungs-/Umschlaghäufigkeit
- Verwender (z.B. ein Betrieb, mehrere Betriebe, Versand)
- Platzbedarf, Volumen, Gewicht;
- Anlage der Lagerorte und des Lagerplatzes (Stellen 1 - 3; Rest „blank“);in der EDV
- Kennzeichnung der Teile durch Etiketten bzw Warenanhänger.

Zuständig für diese Punkte ist der entspr. Lagerverantwortliche (siehe Anlage)

#### 3.3.2 Lagerverantwortliche

Die „Lagerverantwortlichen“ (siehe Anlage 2) sind nach Hallen getrennt zuständig für:

- Die Aufteilung der Halle in Lagerplätze
- Zuordnung des Lagerplatzes bei neuen Artikeln und Pflege im Teilstamm
- eine regelmäßige Überprüfung der Lagerplätze hinsichtlich Platzmangel oder Leerplätzen
- Durchführung von Aufräum- oder Umräumaktionen einschließlich Änderung des Stellplatzes in der EDV (bei Bedarf)
- Ordnung und Sauberkeit an den Lagerplätzen

3.3.3 Für bauliche Maßnahmen, Lagervorrichtungen, Herstellung (auf Anforderung) und Funktionsfähigkeit der Lagerhilfsmittel (Paletten, Gitterboxen etc.) und Transportgeräte (z.B. Stapler, Hubwagen) ist generell der Leiter BT bzw. seine Beauftragten zuständig.

#### 3.3.4 Zuordnung der Ladehilfsmittel

Die zweckdienliche Zuordnung der Ladehilfsmittel zu einem Artikel, speziell bei der Neuanlage, erfolgt durch durch AV, bei Verkaufsprodukten in Absprache mit dem Versandleiter, bei Fertigungsteilen in

Absprache mit dem Lagerverantwortlichen oder dem zuständigen Meister.

Ein evtl. Beschaffungsbedarf von zusätzlichen Ladehilfsmitteln wird vom Fachbereich festgelegt und in Zusammenarbeit mit AV und EK durchgeführt.

### 3.4 Zuständigkeiten für den Materialtransport

Der Materialtransport sowohl von Fertigungsmaterial als auch von Fertigware wird grundsätzlich als Bringschuld verstanden, d.h. jede Stelle, die Material entgegennimmt oder bearbeitet, sorgt dafür, dass das Material an die Stelle der nächsten Bearbeitung oder seinen vorgesehenen Lagerort transportiert wird.

## 4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen

keine

**Anlage 1:** Verzeichnis der Lagergruppen und Lagerorte. Es werden folgende Lagerorte festgelegt, die wie folgt einer Lagergruppe zugeordnet sind:

Lagerort	zugeordnete Lagergruppe	Bezeichnung	enthält	Lagerplatzverwaltung	Verfügbarkeit der Bestände
----------	-------------------------	-------------	---------	----------------------	----------------------------

0000001	HACA100	Vorratslager Camberg	Versandfertige Ware, Zwischenprodukte, Rohmaterial	ohne Buchung; jedoch Angabe des Stammlagerplatzes im Teilstamm und auf allen Unterlagen	verfügbar
0000NNN NNN =	HACA100	Auswärtslager pro Auswärtslieferant	Beistellteile, die direkt vom Lieferanten kommen letzte 3 Stellen der Lieferanten- Nr.	ohne	in HACA100 verfügbar
00000XX XX =	WL000XX	Werksläger	Verkaufsfähige Ware der Werksläger 10 - 98 (WL- r.)	ohne	verfügbar nur für das Werkslager
TB00001	HACATB1	Messelager	Entnahmen für Messen und Vorfürzwecke	ohne	nicht verfügbar
R000001	HACAR00	Retouren	Rücklieferungen von Kunden oder Außenlägern zur Reparatur oder Klärung	ohne	nicht verfügbar
QWE0001	HACAQ00	QS- Prüflager	prüfpflichtige Ware, die nicht innerhalb von 2 Arbeitstagen geprüft werden kann (z.B. Erstmuster)	ohne	nicht verfügbar
QRE0001	HACAQ00	QS- Reklamation	Kunden-Reklamationen im WE	ohne	nicht verfügbar
LRE0001	LRE0001	Lieferanten-Retourenlager	an Lieferanten zur Reparatur zurückgeschickte Teile	ohne	nicht verfügbar
SWE0001	SWE0001	QS- Sperrlager	aus QS- Gründen gesperrte Ware	ohne	nicht verfügbar

**Anlage 2:** Lagerverantwortliche. Die ersten drei Stellen der Lagerplatz- Nr. kennzeichnen die Halle. Pro Halle sind folgende Lagerverantwortliche zuständig:

Halle	Bezeichnung	Inhalt	Lagerverantwortlicher und zuständig für Buchung ungepl. Entnahmen
B1E	Lack lager	Lacke, Oel	BT
B2E - B7E	Schreinerei	Holz, Kleinteile	AV
C1; C2E	Versandhalle	Verkaufsfertige Ware	VS
C1U 01	Untergeschoß C1	Sperrlager physisch	QS
D2E, D3E D2U, D4E	Stahlhalle Kellergeschoss	Stahlbau, Einholm und Variostep, GFK	AV
E1E,	Halle E1	Rohmaterial	WE, AV, EKS
E1E,	Halle E1	Retourenlager	WE
E2E	Halle E2	Montagematerial	AV
F0E 02		diverses	BT
FOU	Werk 2	Betriebsmittel	BT
F4E	Werk 2	„Messelager“	VWA
F2E	Werk 2	Ausweichlager Komponenten	AV

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.4-aa-02?rev=1657613800>

Last update: **2025/08/28 12:40**

