Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung AA = Arbeitsanweisung FB = Formblatt PA = Prüfanweisung	
Titel:	** **	Nr.:

1. Zweck / Ziel:

Sicherstellung der von HACA geforderten Qualitätsrichtlinien.

2. Geltungsbereich:

WE / AV/ VS / QS und alle in den Fertigungsprozessen eingebundenen HACA- Bereiche und Mitarbeiter. Im Teilestamm ist in der Maske 06, im Feld Qualitätssicherung, dass entsprechende Prüfkennzeichen hinterlegt. Zuständig für die Erstellung/ Änderung ist die QS.

3. Beschreibung der Inhalte:

Auflistung und Definition der auf Maske 06 in der FRIDA hinterlegten Prüfkennzeichen.

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

PA 5.1-PA-03 Prüfnorm 320
PA 5.1-PA-02 Prüfnorm 321 verzinkte Oberflächen
PA 5.1-FB-10 WE Prüfprotokoll
AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung

Prüf-Kennzeichen	Bedeutung	Merkmal	Hinweis aus	Erledigungsvermerk auf LS/Lohnbeleg	Prüfmittel
WE320 **AV320** **VS320**	Standard WE in WE Standard WE in AV Standard WE in VS	Identitätsprüfung, Lieferschein	5.1-PA-03 Prüfnorm 320, Normen Zeichnungen oder Teilestamm-Zusatztext (F10) Bestellung/ LS	Datum / Kurzzeichen	Schieblehre, Vergleichs-Grenzmuster, Maßband
WE321	Oberfläche WE	Schichtstärke, Shorehärte, Oberfläche, Schweißnähte	Zeichnungen, Normen, oder Teilestamm-Zusatztext (F10) Maske 402	Datum / Kurzzeichen	Minitester1001, visuell Zwick- Durom. Feuchtemess. Zwick- Material Tester
WE322 **VS322**	Abmessung WE Abmessung WE	Abmessung, Länge, Breite, Tiefe Fertigungsabmaße	Zeichnungen, Bestellung/ LS Teilstamm-Zusatztext (F10) Maske 402	Datum / Kurzzeichen	Schieblehre, Maßband Anschlag-Winkel
WE323 **VS323**	Merkmale WE Merkmale VS	Merkmale	Zeichnungen, Bestellung/ LS Teilstamm-Zusatztext (F10) Merkmale sind in Maske 402 zu definieren	Datum / Kurzzeichen	Schieblehre, Vergleichs-Grenzmuster, Maßband.
WE324 **VS324**	Vorgabe HACA WE Vorgabe HACA VS	Vorgaben Intern	Teilstamm-Zusatztext (F10) Vorgaben sind in Maske 402 zu definieren	Datum / Kurzzeichen	Lehre, Vergleichs oder Grenzmuster
WE326	Biegeprüf. WE u. AV	Biegeprüfung	Teilstamm-Zusatztext (F10) Maske 402	Datum / Kurzzeichen	visuell
WSP1	Selbstprüfung	Vorgabe Intern Prüfung am Arbeitsplatz	4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung	Datum / Kurzzeichen	Schieblehre, Vergleichs-Grenzmuster, Maßband

N	Keine Qualitätsprüfung				
WE888/ AV888/ VS888		Aus Zeitgründen noch nicht überprüft. Überprüfung muss bis max. Folgetag 9:00 Uhr nach Buchung erfolgen.			
AV999 / QS999 / TB999 / VS999 / WE999 / WZ999		Überprüfung und Freigabe nur durch die jeweiligen Fachabteilungen. Grund und Prüfmerkmale in Maske 402 definieren.			
QS109		Kontrolle des Werkzeugnis auf relevante Merkmale nur durch die QS.			
PSA99		Persönliche Schutzausrüstung und deren Einzelteile, Überprüfung und Freigabe nur durch die QS.			
99999		1. Serienlieferung, Neuteil, Neulieferant, Überprüfung und Freigabe nur durch die QS.			

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.5-aa-09?rev=1639649512

Last update: **2025/08/28 12:40**