Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✔	PA = Prüfanweisung	
Titel: Kriterien Produktqualität nach tzn ZP 21	** **	Nr.: HACA 5.2-PA-02	

Dienst Leist. Nr.	**Bezeichnung**	**VK-Nr.**	**Verzinkt**			**Vorgaben an Verzinker gemäß Bestelltext** (über DIN 50976 hinaus)	**Prüfung- WE Einhaltung der Vorgaben** in Lohnschein hinterlegen- AV Verzinkt HACA
			HS	**HZ**	**SA**		
27/52 27/53 27/54 27/67	Geländer tZn Geländer tZn Geländer tZn Geländer f. Gr.5-7 tZn	01 0529210102 01 0529280108 01 0529280106 01 581510	✔		✔	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell nach Prüfnorm 32000
27/70 27/71 27/247	Rückenschutzbügel ¾. tZn Rückenschutzbügel tZn Rückenschutzbügel- groß tZn				✔	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell nach Prüfnorm 32000
27/93 27/94 27/95 27/96 27/1144 27/1209	Fallschutzsch.Gr. 7 tZn Fallschutzsch.Gr.10 tZn Fallschutzsch.Gr.13 tZn Fallschutzsch.Gr.21 tZn Fallschutzschiene tZn Fallschutzsch. m. Sonderlochung tZn	01 0529660107 01 0529660110 01 0529660113 01 0529660121 01 0529669007 01 0529669008	✔		✔	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. Zinknasen an den enden und auf den Laufflächen sind zu entfernen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000 - Prüflehren, Hutprofil- veredelt ID Nr. 11-177, 11-186, 11-187 -Prüflehre, f. Lochabstand ID Nr. 02-088
27/329 27/330 27/615 27/616	Schiene f. waagr. Fallsch. tZn Schiene f. waagr. Fallsch. tZn Schiene f. waagr. Fallsch. tZn Schiene f. waagr. Fallsch. tZn				✔	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. Zinknasen an den enden und auf den Laufflächen sind zu entfernen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000

27/140 27/141 27/142 27/143 27/144 27/292 27/796 27/797 27/798	Lochblechstufe 600×200 mm tZn Lochblechstufe 800×200 mm tZn Lochblechstufe 1000×200 mm tZn Lochblechstufe 800×275 mm tZn Lochblechstufe 1000×275 mm tZn Lochblechstufe 600×275 mm tZn Lochblechstufe 600×225 mm tZn Lochblechstufe 800×225 mm tZn Lochblechstufe 1000×225 mm tZn				✔	Außen u. Innen einwandfrei feuerverzinkt, Stirnflächen plan und ohne Zinkverdichtungen. Standartmuster -12000-105/1	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/710 27/711 27/712	Lochblechendstufe 600×200 mm tZn Lochblechendstufe 800×200 mm tZn Lochblechendstufe 1000×225 mm tZn				✔	Außen u. Innen einwandfrei feuerverzinkt, Stirnflächen plan und ohne Zinkverdichtungen. Standartmuster -12000-105/1	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/157 27/257	Haltegriff einschiebbar tZn Haltebügel tZn				✔		- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/182 27/196 27/835	Wandbefestigungsbügel tZn Wandanschlussteil tZn Wandanschlussteil tZn	01 0529430200	✔		✔	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/250 27/874 27/875 27/296	Wandanker f. Podest-lang tZn Wandanker f. Podest-lang tZn Wandanker f. Podest-kurz tZn Wandanker f. Podest-lang tZn				✔	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/131 27/190 27/192 27/194 27/195 27/197 27/216 27/245	Leiteranschlussteil tZn Leiteranschlussteil tZn Leiteranschlussteil tZn Leiteranschlussteil tZn Leiteranschlussteil tZn Leiteranschlussteil tZn Leiteranschlussteil tZn Leiteranschlussteil tZn	01 0544620020 01 0528420000 01 0528430100 01 0528440100 01 0528450100 01 0529430100 01 0529440100 01 0529450100	✔			Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000

27/225 27/929 27/931 27/937 27/1011 27/1127 27/933 27/966	Holmbügel LA Holmbügel tZn Holmbügel LA Holmbügel tZn Holmbügel tZn Holmverlängerung - gerade tZn Holmverlängerung-gerade tZn	01 0529143000 01 0529033000 01 0528143000 01 0529143100 01 0529043000 01 0528043000			✔	Bitte darauf achten, dass die eingezogenen Holmenden glatt u. frei von Pickeln u. Abtropfstellen sind. Keine Zinknasen zulässig. Eingezogene Holmenden auf Maßhaltigkeit prüfen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000 - Prüflehre-Hülse f. Steckbarkeit der Holmbügel ID Nr. 02-95
27/940 27/941	Steigteil tZn Steigteil tZn	01 0529242001-06 01 0529242001-06	✔		✔	Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/1006 27/1160 27/1208 27/1216 27/1240 27/1298	Rückenschutzverbindung tZn Rückenschutzverbindung tZn Rückenschutzverbindung tZn Rückenschutzverbindung tZn Rückenschutzverbindung tZn Rückenschutzverbindung tZn				✔	Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/251 27/281 27/282 27/400 27/949 27/1211 27/1212	Rahmen 1000×1000 mm tZn Rahmen 600×800 mm tZn Rahmen 800×800 mm tZn Rahmen f. 0529.57.03 tZn Rahmen 500×1000 mm tZn Fahrgestellrahmen tZn Verstellrahmen tZn				✔	Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/1016 27/1017 27/1302	Laufschienenkurve tZn Laufschienenkurve tZn Laufschienenkurve tZn				✔	Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000

27/607 27/608 27/609 27/611	Aufstieg Gr.6 tZn Aufstieg Gr.7 tZn Aufstieg Gr.8 tZn Aufstieg Gr.11 tZn				✔	Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/234 27/1010	Einstieghilfe tZn Einschwenkb. Einstieghilfe tZn	01 0528830000 01 0529679004	✔		✔	Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/378 27/379 27/871	Türchen 670 breit tZn Türchen 450 breit tZn Türchen 600 breit tZn				✔	Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/241 27/252 27/232	Leiterteil tZn Abstützung tZn Beschlagteil f. 0528.67 tZn	01 0529140300			✔	Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/659 27/660 27/661 27/662	Einholm-Leiter Gr.4 tZn Einholm-Leiter Gr.7 tZn Einholm-Leiter Gr.10 tZn Einholm-Leiter Gr.13 tZn				✔	Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/885 27/886 27/887 27/888 27/889 27/890 27/891 27/892 27/893 27/894 27/895 27/896 27/897 27/898 27/899 27/31 27/32	5290 Gr.7 tZn 5290 Gr.10 tZn 5290 Gr.13 tZn 5289 Gr.7 tZn 5289 Gr.10 tZn 5289 Gr.13 tZn 5284 Gr.7 tZn 5284 Gr.10 tZn 5284 Gr.13 tZn 5294 Gr.7 tZn 5294 Gr.10 tZn 5294 Gr.13 tZn 5288 Gr.7 tZn 5288 Gr.10 tZn 5288 Gr.13 tZn 5393 Gr.7 tZn 5393 Gr.10 tZn		✔			Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. Die Leitern sind so Aufzuhängen, dass an der nicht eingezogenen Seite, keine Zinkverdickungen entstehen und die Bohrungen nicht mit Zink zulaufen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000

Mitgeltende Unterlagen: PA-5.1-PA-04 Prüflehre zur Überprüfung der Montierbarkeit der Verbinder PA-5.1-PA-05 Prüflehre zur Überprüfung der Laufflächen, der Hutprofile AA 5.5-AA-09 Prüfnorm Wareneingang AA 5.5-AA-10 Prüflehre für Holmbügel, veredelt PA 5.1-FB-10 32000 WE Prüfprotokoll	

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-01 Creator: Lisa Noll Date: 20/01/2022 11:56

From:
https://test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-01?rev=1642679795

Last update: **2025/08/28 12:40**