Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✔	PA = Prüfanweisung	
Titel: Verpacken und Wickeln	** **		Nr.: HACA 4.2-PA-05

Lfd. Nr.	Prüfmerkmal Soll-/Grenzwert	Messgerät Prüfnorm	Prüfstelle	Prüfumfang	mögliche Fehler	Maßnahmen bei Fehler
1	Oberfläche frei von Schädigungen	visuell	PR	FIP	Kratzer, Beulen, Lack, Verzinkungsfehler, Risse in Holzstufen	Vorgesetzten informieren Falschteile aussortieren Prozess stoppen
2	Lagerung/ Transport	visuell	PR	FIP	schlechte Lagerung Probleme mit Handling	Vorgesetzten informieren Verbesserung veranlassen
3	Warenkennzeichnung	visuell	PR	FIP	Etikett fehlt Warenanhänger fehlt keine Identifikation möglich	Vorgesetzten informieren Verbesserung veranlassen Prozess stoppen

Erklärung: PR = Produktionsmitarbeiter FIP = fortlaufend im Prozess	Bemerkung:

Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

4.2-AA-18 Transport und Lagerung oberflächenbehandelter Artikel
4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung
5.6-AA-07 Böhl Einwickel-Maschine
SK 09010204 a Skizze-Einfädelhilfe für Folie

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☒ [✓ noll, 2022-07-13] ~~Freigabe offen~~	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-05 Creator: Lisa Noll Date: 21/01/2022 09:52

From:
https://test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-05?rev=1657708617

Last update: **2025/08/28 12:40**