

Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung						
		AA = Arbeitsanweisung						
		FB = Formblatt						
		✓ PA = Prüfanweisung						
Titel: Stufenstehleiter		Nr.: HACA 4.2-PA-08						
Lfd. Nr.	Prüfmerkmal Soll-/Grenzwert	Messgerät Prüfnorm	Prüfstelle	Prüfumfang	Dokumentation	mögliche Fehler	Maßnahmen bei Fehler	
1	a) Vergleich: Laufkarte mit Zeichnung, Arbeitspapiere(int. Vorgaben) b) Prozessfreigabe/Erststückprüfung durchführen	visuell Gliedermaßstab Bandmaß	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Arbeitspapiere falsch/unvollständig Teile falsch	Prozess stoppen, Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen	
2	Holm an Stufe anliegend, d.h. kein Luftspalt	visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Stufen nicht im Winkel Stufenwinkel falsch angeschweißt	Vorgesetzten informieren Falschteile aussortieren Prozess stoppen	
3	Oberfläche frei von Schädigungen	visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Kratzer, Beulen, Lackfehlstellen, Verzinkungsfehler, Risse in Holzstufen	Vorgesetzten informieren Falschteile aussortieren Prozess stoppen	
4	Standfestigkeit	visuell	PR	jede Leiter 100% Prüfung	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	wackeln	Leiter richten Falschteile aussortieren Prozess stoppen	
5	Geradeauslauf und Bremswirkung	visuell	PR	jede Leiter 100% Prüfung	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	fährt einen Bogen, bremst nicht	Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen, Prozess stoppen	
6	Lagerung/ Transport gemäß Arbeitsgangdaten oder Daten aus Zeitaufnahme	visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	schlechte Lagerung, Probleme mit Handling	Vorgesetzten informieren Verbesserung veranlassen	
7	Warenkennzeichnung	visuell	PR	jede Leiter 100% Prüfung	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Etikett fehlt, Warenanhänger fehlt, keine Identifikation möglich	Vorgesetzten informieren Verbesserung veranlassen Prozess stoppen	
Mitgeltende Dokumente und Unterlagen								
AA 4.2-AA-18 Transport und Lagerung oberflächenbehandelter Teile AA 4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung VA 4.2-VA-01 Kennzeichnung, Rückverfolgbarkeit und Prüfstatus VA 4.2-VA-04 Lenkung fehlerhafte Teile								
Erklärung: PR= Produktionsmitarbeiter AB= Auftragsbeginn FIP = fortlaufend im Prozess PRZ= Produktionsmitarbeiter mit Zusatz Qualifikation		Bemerkung:						
Freigabe:								
Erstellt:		Freigegeben						
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen		Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen						
Datum:								

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-08?rev=1644223347>

Last update: **2025/08/28 12:40**

