

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN																						
		AA = Arbeitsanweisung																							
		FB = Formblatt																							
		✓ PA = Prüfanweisung																							
Titel: Verarbeitung von eloxierten Ovalrohrholmen für Leitertyp 7501, 7503, 7511, 7522, 7550, 7555		Nr.: HACA 4.2-PA-11																							
Lfd. Nr.	Prüfmerkmal Soll-/Grenzwert	Messgerät Prüfnorm	Prüfstelle	Prüfumfang	Dokumentation	mögliche Fehler	Maßnahmen bei Fehler																		
1	a) Vergleich: Laufkarte mit Zeichnung, Arbeitspapiere(int. Vorgaben) b) Prozessfreigabe/Erststückprüfung durchführen	visuell Gliedermaßstab Bandmaß	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Arbeitspapiere falsch/unvollständig Teile falsch	Prozess stoppen, Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen																		
2	Holm an Stufe anliegend, d.h. kein Luftspalt	visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Stufen nicht im Winkel Stufenwinkel falsch angeschweißt	Vorgesetzten informieren, Falschteile aussortieren, Prozess stoppen																		
3	Oberfläche frei von Schädigungen	visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Kratzer, Beulen, Lackfehlstellen, Verzinkungsfehler, Risse in Holzstufen	Vorgesetzten informieren, Falschteile aussortieren, Prozess stoppen																		
4	Lagerung/ Transport gemäß Arbeitsgangdaten oder Daten aus Zeitaufnahme	visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	schlechte Lagerung Probleme mit Handling	Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen																		
5	Warenkennzeichnung	visuell	PR	jedes montierte Steigteil 100% Prüfung Ausnahme: Bei doppel Seitigen besteigbar. Leitern 1 Steigteil Kennzeichnen	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Etikett fehlt Warenanhänger fehlt keine Identifikation möglich	Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen, Prozess stoppen																		
Mitgelnde Dokumente und Unterlagen AA 4.2-AA-18 Transport und Lagerung oberflächenbehandelter Teile AA 4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung VA 4.2-VA-01 Kennzeichnung, Rückverfolgbarkeit und Prüfstatus VA 4.2-VA-04 Lenkung fehlerhafte Teile																									
Erklärung: PR= Produktionsmitarbeiter AB= Auftragsbeginn FIP = fortlaufend im Prozess PRZ= Produktionsmitarbeiter mit Zusatz Qualifikation		Bemerkung:																							
Freigabe: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Erstellt:</td> <td colspan="3" style="width: 50%;">Freigegeben</td> <td colspan="2" style="width: 25%;"></td> </tr> <tr> <td>Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen</td> <td colspan="3">Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Datum:</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>								Erstellt:	Freigegeben					Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen					Datum:					
Erstellt:	Freigegeben																								
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen																								
Datum:																									

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-11?rev=1644228025>

Last update: **2025/08/28 12:40**

