Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung
		AA = Arbeitsanweisung
		FB = Formblatt
	✔	PA = Prüfanweisung

Titel: Verarbeitung von eloxierten Ovalrohrholmen für Leitertyp 7501, 7503, 7511, 7522, 7550, 7555

** **

Nr.: HACA 4.2-PA-11

Lfd. Nr.	Prüfmerkmal Soll-/Grenzwert	Messgerät Prüfnorm	Prüfstelle	Prüfumfang	Dokumentation	mögliche Fehler	Maßnahmen bei Fehler
1	a) Vergleich: Laufkarte mit Zeichnung, Arbeitspapiere(int. Vorgaben) b) Prozessfreigabe/Erststückprüfung durchführen	visuell Gliedermaßstab Bandmaß Schieblehre	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Arbeitspapiere falsch/unvollständig Teile falsch	Prozess stoppen, Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen
2	Eloxierschicht der Holme frei von Beschädigungen	visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Eloxalfehler, Beulen, Kratzer oder Verformungen	Vorgesetzten informieren, nach Rücksprache mit QS und Freigabe durch Lieferanten, Falschteile aussortieren
3	Stufenwinkel an den Holmen fest vernietet	visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Stufenwinkel wackelig, nicht im Winkel schlechte Nietverformung	Vorgesetzten informieren, Falschteile aussortieren, Prozess stoppen
4	Lagerung/ Transport gemäß Arbeitsgangdaten oder Daten aus Zeitaufnahme	visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	schlechte Lagerung fehlende/ungenügende zwischenlagen	Vorgesetzten informieren, Falschteile aussortieren, Prozess stoppen
5	Warenkennzeichnung	visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Warenanhänger fehlt keine Identifikation möglich	Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen, Prozess stoppen
6	Wiedereinlagerung der Restmengen	visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Fehlende/ ungenügende Verpackung	Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen, Prozess stoppen

Mitgeltende Dokumente und Unterlagen

AA 4.2-AA-18 Transport und Lagerung oberflächenbehandelter Teile
AA 4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung
VA 4.2-VA-01 Kennzeichnung, Rückverfolgbarkeit und Prüfstatus
VA 4.2-VA-04 Lenkung fehlerhafte Teile

Erklärung: PR= Produktionsmitarbeiter AB= Auftragsbeginn FIP = fortlaufend im Prozess PRZ= Produktionsmitarbeiter mit Zusatz Qualifikation	Bemerkung:

**Freigabe: **		
Erstellt:	Freigegeben	
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen	
Datum:		

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-11 Creator: Lisa Noll Date: 07/02/2022 09:58

From:
https://test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-11?rev=1644228533

Last update: **2025/08/28 12:40**