

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	✓ PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Vario Step</b>	Nr.: HACA 4.2-PA-14	

Lfd. Nr.	Prüfmerkmal Soll-/Grenzwert	Messgerät Prüfnorm	Prüfstelle	Prüfumfang	Dokumentation	mögliche Fehler	Maßnahmen bei Fehler
1	a) Vergleich: Laufkarte mit Zeichnung, Arbeitspapiere(int. Vorgaben) b) Prozessfreigabe/Erststückprüfung durchführen	visuell Gliedermaßstab Bandmaß	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Arbeitspapiere falsch/unvollständig Teile falsch	Prozess stoppen, Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen
2	Holm an Stufe anliegend, d.h. kein Luftspalt	visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Stufen nicht im Winkel Stufenwinkel falsch angeschweißt	Vorgesetzten informieren, Falschteile aussortieren, Prozess stoppen
3	Oberfläche frei von Schädigungen	visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Kratzer, Beulen, Lackfehlstellen, Verzinkungsfehler, Risse in Holzstufen	Vorgesetzten informieren, Falschteile aussortieren, Prozess stoppen
4	Standfestigkeit	visuell	PR	jeder Tritt 100% Prüfung	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	wackeln	Vorgesetzten informieren Falschteile aussortieren Prozess stoppen
5	Geradeauslauf und Bremswirkung	visuell	PR	jeder Tritt 100% Prüfung	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	fährt einen Bogen, bremst nicht	Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen, Prozess stoppen
6	Lagerung/ Transport gemäß Arbeitsgangdaten oder Daten aus Zeitaufnahme	visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	schlechte Lagerung Probleme mit Handling	Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen
7		visuell	PR	jeder Tritt 100% Prüfung	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Etikett fehlt Warenanhänger fehlt keine Identifikation möglich	Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen, Prozess stoppen

#### Mitgelende Dokumente und Unterlagen

AA 4.2-AA-18 Transport und Lagerung oberflächenbehandelter Teile

AA 4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung

VA 4.2-VA-01 Kennzeichnung, Rückverfolgbarkeit und Prüfstatus

VA 4.2-VA-04 Lenkung fehlerhafte Teile

Erklärung:

PR= Produktionsmitarbeiter

AB= Auftragsbeginn

FIP = fortlaufend im Prozess

PRZ= Produktionsmitarbeiter mit  
Zusatz Qualifikation

Bemerkung:

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-14 Creator: [Lisa](#)

Noll Date: 07/02/2022 10:39

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-14?rev=1644230403>

Last update: 2025/08/28 12:40

