| Management-System Handbuch | | VA = Verfahrensanweisung | HACA LEITERN |
|---|---|---|---|
| | | AA = Arbeitsanweisung | |
| | | FB = Formblatt | |
| | ✔ | PA = Prüfanweisung | |
| **Titel: Vario Step** | ** ** | | Nr.: HACA 4.2-PA-14 |

| Lfd. Nr. | Prüfmerkmal Soll-/Grenzwert | Messgerät Prüfnorm | Prüfstelle | Prüfumfang | Dokumentation | mögliche Fehler | Maßnahmen bei Fehler |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | a) Vergleich:<br>Laufkarte mit Zeichnung, Arbeitspapiere(int. Vorgaben)<br>b)<br>Prozessfreigabe/Erststückprüfung durchführen | visuell<br>Gliedermaßstab<br>Bandmaß | PR | FIP | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | Arbeitspapiere falsch/unvollständig<br>Teile falsch | Prozess stoppen, Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen |
| 2 | Holm an Stufe anliegend, d.h. kein Luftspalt | visuell | PR | FIP | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | Stufen nicht im Winkel<br>Stufenwinkel falsch angeschweißt | Vorgesetzten informieren, Falschteile aussortieren, Prozess stoppen |
| 3 | Oberfläche frei von Schädigungen | visuell | PR | FIP | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | Kratzer, Beulen, Lackfehlstellen, Verzinkungsfehler, Risse in Holzstufen | Vorgesetzten informieren, Falschteile aussortieren, Prozess stoppen |
| 4 | Standfestigkeit | visuell | PR | jeder Tritt 100% Prüfung | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | wackeln | Vorgesetzten informieren Falschteile aussortieren Prozess stoppen |
| 5 | Geradeauslauf und Bremswirkung | visuell | PR | jeder Tritt 100% Prüfung | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | fährt einen Bogen, bremst nicht | Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen, Prozess stoppen |
| 6 | Lagerung/ Transport gemäß Arbeitsgangdaten oder Daten aus Zeitaufnahme | visuell | PR | FIP | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | schlechte Lagerung<br>Probleme mit Handling | Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen |
| 7 | | visuell | PR | jeder Tritt 100% Prüfung | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | Etikett fehlt<br>Warenanhänger fehlt<br>keine Identifikation möglich | Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen, Prozess stoppen |

**Mitgeltende Dokumente und Unterlagen**

AA 4.2-AA-18 Transport und Lagerung oberflächenbehandelter Teile
AA 4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung
VA 4.2-VA-01 Kennzeichnung, Rückverfolgbarkeit und Prüfstatus
VA 4.2-VA-04 Lenkung fehlerhafte Teile

| Erklärung: | Bemerkung: |
|---|---|
| PR= Produktionsmitarbeiter<br>AB= Auftragsbeginn<br>FIP = fortlaufend im Prozess<br>PRZ= Produktionsmitarbeiter mit Zusatz Qualifikation | |

| **Freigabe: ** | | |
|---|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben | |
| Name: ☐ Freigabe offen | Name: ☐ Freigabe offen | |
| Datum: | | |

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-14 Creator: Lisa

Noll Date: 07/02/2022 10:39

From:
https://test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
**https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-14?rev=1644230403**

Last update: **2025/08/28 12:40**