Management-System Handbuch			
		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✔	PA = Prüfanweisung	

Titel: Ermitteln der Zugkraftbegrenzung für Fallschutzläufer im Steigtest an der Fallschutzschiene	** **	Nr.: HACA 4.2-PA-19	

1. Zweck / Ziel:

Diese PA soll dabei helfen, die Funktionsüberprüfung der Zugkraftbegrenzung, des Fallschutzläufers sicher durchzuführen.

2. Geltungsbereich:

WZB, TB, QS

3. Beschreibung der Inhalte:

Funktionsüberprüfung- Zugkraftbegrenzung allgemein:
• Prüfmittelaufbau
• Prüfmittel
• Ermitteln- Zugkraftbegrenzung, Prüfablauf

Überprüfung- Fallschutzläufer, Typ 0529730000:
• Die Funktionsüberprüfung und das Ermitteln der Zugkraft für den Läufer Typ 0529730000, muss an der Fallschutzschiene aus St/ t.Z.n und der aus VA durchgeführt werden. Die Ergebnisse sind in das Endabnahmeprotokoll FB 4.2-FB-10 einzutragen.

Überprüfung- Fallschutzläufer, Typ 0529740000 u. 05297450000:
• Die Funktionsüberprüfung und das Ermitteln der Zugkraft für den Läufer Typ 0529740000 und 0529745000 muss an der Fallschutzschiene aus ALU und der aus VA durchgeführt werden. Die Ergebnisse sind in die Endabnahmeprotokolle FB 4.2-FB-11 u. FB 4.2-FB-12
Einzutragen.

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

AA-4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung
FB 4.2-FB-10 Endabnahmeprotokoll f. Fallschutzläufer 0529730000
FB 4.2-FB-11 Endabnahmeprotokoll f. Fallschutzläufer 0529740000
FB 4.2-FB-12 Endabnahmeprotokoll f. Fallschutzläufer 0529745000
PA 4.2-PA-17 Prüfablauf, Trisafe- Verschluss- Karabiner mit Drehwirbel
PA 4.2-PA-18 Überprüfung- Laufeigenschaften f. Fallschutzläufer 052973 ; 052974 ; 0529745
PA 4.2-PA-20 Zugkraftbegrenzung m. Maschine f. Fallschutzläufer 052973 ; 052974 ; 0529745

5. Prüfmittelaufbau

5.1 Zum ermitteln der Zugkraftbegrenzung ist es erforderlich das Auswertegerät GM 80, (optische Anzeige) und den Zugkraft- Miniatur- Sensor Typ K100 mit einen Messbereich von 1-10 KN aufeinander abzustimmen.

6. Prüfmittel:

6.1 Zugkraft- Miniatur- Sensor Typ K100. (Bild Nr.2)

6.2 Optisch-Anzeigendes-Prüfmittel, Auswertegerät GM 80 (Bild Nr.1) mit den Zugkraft- Miniatur- Sensor Typ K100 (siehe Bild Nr.3) verbinden.

6.3 Nach verbinden des Sensors mit dem Auswertegerät, Gerät einschalten und auf Sensor Typ (siehe Tabelle, Rückseite-Auswertegerät) abstimmen (Bild Nr.3)

7.Ermitteln der Zugkraftbegrenzung:

7.1 Um die Zugkraftbegrenzung zu ermitteln, muss der Zugkraft- Miniatur- Sensor zwischen der Einhängeöse des Auffanggurts und des Karabinerhakens mit Hilfe zweier Ringmuttern montiert und an das Auswertegerät angeschlossen werden. Das Auswertegerät muss nun über das Symbol▲ (Dreieck) genullt werden.

8. Prüfablauf für Läufertyp 0529730000:

Die Funktionsüberprüfung und das Ermitteln der Zugkraft, für den Läufer muss an der Fallschutzschiene aus VA (muss bei 100Kg geschlossen sein) und der t.Z.n (muss bei 60kg offen sein) durchgeführt werden.

Prüfablauf für Läufertyp 0529740000 u. 0529745000:
Die Funktionsüberprüfung und das Ermitteln der Zugkraft, für die Läufer muss an der Fallschutzschiene aus VA (muss bei 100Kg geschlossen sein) und der aus ALU (muss bei 60Kg offen sein) durchgeführt werden.

8.1 Bild Nr.1: Der Sensor wird zwischen Auffanggurt und Karabinerhaken mit Hilfe zweier Ringmuttern montieren.

Wurde der Sensor auf das Auswertegerät abgestimmt?
Spricht das Auswertegerät auf den Sensor an?
Wurde der Sensor genullt?

8.2 Bild Nr.2: Läufer mit einer Hand auf Freilauf überprüfen. Durch zurücklehnen in den Gurt, langsam die Zugkraftbegrenzung bis zum stoppen des Läufers auslösen. Die angezeigten Werte, Freilauf und stopp des Läufers, am Auswertegerät ablesen und in das Endabnahmeprotokoll eintragen.
Liegen die Messergebnisse nicht in den geforderten Bereichen >=60Kg (Läufer muss sich noch frei auf der Schiene bewegen) ⇐100Kg (Läufer darf sich nicht mehr bewegen, muss geschlossen sein), ist der Läufer zu sperren und zur Nacharbeit in den WZB zu geben. Dies ist ebenfalls in Endabnahmeprotokoll einzutragen.



Bild Nr.1



Bild Nr.2



Bild Nr.3



Bild Nr.4



Bild Nr.5

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-19 Creator: Lisa Noll Date: 08/02/2022 09:59

From:
https://test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-19?rev=1644315728

Last update: **2025/08/28 12:40**