

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 <b>HACA</b> <b>LEITERN</b>				
		AA = Arbeitsanweisung					
		FB = Formblatt					
		✓ PA = Prüfanweisung					
<b>Titel: Kriterien Produktqualität nach tzn ZP 21</b>					Nr.: HACA 5.1-PA-02		
Dienst Leist. Nr.	Bezeichnung	VK-Nr.	Verzinkt			<b>Vorgaben an Verzinker gemäß Bestelltext</b> (über DIN 50976 hinaus)	<b>Prüfung- WE Einhaltung der Vorgaben</b> in Lohnschein hinterlegen- AV Verzinkt HACA
			HS	HZ	SA		
27/52	Geländer tZn	01 0529210102				Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell nach Prüfnorm 32000
27/53	Geländer tZn	01 0529280108	✓				
27/54	Geländer tZn	01 0529280106					
27/67	Geländer f. Gr.5-7 tZn	01 581510					
27/70	Rückenschutzbügel ¾. tZn					Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell nach Prüfnorm 32000
27/71	Rückenschutzbügel tZn						
27/247	Rückenschutzbügel- groß tZn						
27/93	Fallschutzs. Gr. 7 tZn	01 0529660107				Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. Zinknasen an den enden und auf den Laufflächen sind zu entfernen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000 - Prüflehren, Hutprofil- veredelt ID Nr. 11-177, 11-186, 11-187 - Prüflehre, f. Lochabstand ID Nr. 02-088
27/94	Fallschutzs. Gr.10 tZn	01 0529660110					
27/95	Fallschutzs. Gr.13 tZn	01 0529660113	✓				
27/96	Fallschutzs. Gr.21 tZn	01 0529660121					
27/1144	Fallschutzschiene tZn	01 0529669007					
27/1209	Fallschutzs. m. Sonderlochung tZn	01 0529669008					
27/329	Schiene f. waagr. Fallsch. tZn						
27/330	Schiene f. waagr. Fallsch. tZn					Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. Zinknasen an den enden und auf den Laufflächen sind zu entfernen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/615	Schiene f. waagr. Fallsch. tZn		✓				
27/616	Schiene f. waagr. Fallsch. tZn						

27/140	Lochblechstufe 600×200 mm tZn Lochblechstufe 800×200 mm tZn Lochblechstufe 1000×200 mm tZn Lochblechstufe 800×275 mm tZn Lochblechstufe 1000×275 mm tZn Lochblechstufe 600×275 mm tZn Lochblechstufe 600×225 mm tZn Lochblechstufe 800×225 mm tZn Lochblechstufe 1000×225 mm tZn			✓	Außen u. Innen einwandfrei feuerverzinkt, Stirnflächen plan und ohne Zinkverdichtungen. Standartmuster -12000-105/1	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/710 27/711 27/712	Lochblechendstufe 600×200 mm tZn Lochblechendstufe 800×200 mm tZn Lochblechendstufe 1000×225 mm tZn			✓	Außen u. Innen einwandfrei feuerverzinkt, Stirnflächen plan und ohne Zinkverdichtungen. Standartmuster -12000-105/1	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/157 27/257	Haltegriff einschiebar tZn Haltebügel tZn			✓		- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/182 27/196 27/835	Wandbefestigungsbügel tZn Wandanschlussteil tZn Wandanschlussteil tZn	01 0529430200	✓	✓	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/250 27/874 27/875 27/296	Wandanker f. Podest-lang tZn Wandanker f. Podest-lang tZn Wandanker f. Podest-kurz tZn Wandanker f. Podest-lang tZn			✓	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/131 27/190 27/192 27/194 27/195 27/197 27/216 27/245	Leiteranschlussteil tZn Leiteranschlussteil tZn Leiteranschlussteil tZn Leiteranschlussteil tZn Leiteranschlussteil tZn Leiteranschlussteil tZn Leiteranschlussteil tZn Leiteranschlussteil tZn	01 0544620020 01 0528420000 01 0528430100 01 0528440100 01 0528450100 01 0529430100 01 0529440100 01 0529450100		✓	Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000

27/225	Holmbügel LA	01 0529143000			Bitte darauf achten, dass die eingezogenen Holmenden glatt u. frei von Pickeln u. Abtropfstellen sind. Keine Zinknasen zulässig. Eingezogene Holmenden auf Maßhaltigkeit prüfen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/929	Holmbügel tZn					
27/931	Holmbügel LA	01 0529033000				
27/937	Holmbügel tZn	01 0528143000	✓	✓		
27/1011	Holmbügel tZn	01 0529143100				
27/1127	Holmverlängerung - gerade tZn	01 0529043000				
27/933	Holmverlängerung- gerade tZn	01 0528043000				
27/966						
27/940	Steigteil tZn	01 0529242001-06				
27/941	Steigteil tZn	01 0529242001-06	✓	✓	Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/1006	Rückenschutzverbindung tZn					
27/1160	Rückenschutzverbindung tZn					
27/1208	Rückenschutzverbindung tZn					
27/1216	Rückenschutzverbindung tZn					
27/1240	Rückenschutzverbindung tZn					
27/1298	Rückenschutzverbindung tZn					
27/1298	Rückenschutzverbindung tZn					
27/251	Rahmen 1000×1000 mm tZn					
27/281	Rahmen 600×800 mm tZn					
27/282	Rahmen 800×800 mm tZn					
27/400	Rahmen f. 0529.57.03 tZn					
27/949	Rahmen f. 0529.57.03 tZn					
27/1211	Rahmen 500×1000 mm tZn					
27/1212	Fahrgestellrahmen tZn					
27/1016	Verstellrahmen tZn					
27/1017	Laufschienekurve tZn					
27/1302	Laufschienekurve tZn					
27/1302	Laufschienekurve tZn					

27/607 27/608 27/609 27/611	Aufstieg Gr.6 tZn Aufstieg Gr.7 tZn Aufstieg Gr.8 tZn Aufstieg Gr.11 tZn			✓	Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/234 27/1010	Einstieghilfe tZn Einschwenkb. Einstieghilfe tZn	01 0528830000 01 0529679004	✓	✓	Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/378 27/379 27/871	Türchen 670 breit tZn Türchen 450 breit tZn Türchen 600 breit tZn			✓	Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/241 27/252 27/232	Leiterteil tZn Abstützung tZn Beschlagteil f. 0528.67 tZn	01 0529140300		✓	Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/659 27/660 27/661 27/662	Einholm-Leiter Gr.4 tZn Einholm-Leiter Gr.7 tZn Einholm-Leiter Gr.10 tZn Einholm-Leiter Gr.13 tZn			✓	Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/885 27/886 27/887 27/888 27/889 27/890 27/891 27/892 27/893 27/894 27/895 27/896 27/897 27/898 27/899 27/31 27/32	5290 Gr.7 tZn 5290 Gr.10 tZn 5290 Gr.13 tZn 5289 Gr.7 tZn 5289 Gr.10 tZn 5289 Gr.13 tZn 5284 Gr.7 tZn 5284 Gr.10 tZn 5284 Gr.13 tZn 5294 Gr.7 tZn 5294 Gr.10 tZn 5294 Gr.13 tZn 5288 Gr.7 tZn 5288 Gr.10 tZn 5288 Gr.13 tZn 5393 Gr.7 tZn 5393 Gr.10 tZn			✓	Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.  Die Leitern sind so Aufzuhängen, dass an der nicht eingezogenen Seite, keine Zinkverdickungen entstehen und die Bohrungen nicht mit Zink zulaufen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000

**Mitgeltende Unterlagen:**

PA-5.1-PA-04 Prüflehre zur Überprüfung der Montierbarkeit der Verbinder  
PA-5.1-PA-05 Prüflehre zur Überprüfung der Laufflächen, der Hutprofile  
AA 5.5-AA-09 Prüfnorm Wareneingang  
AA 5.5-AA-10 Prüflehre für Holmbügel, veredelt  
PA 5.1-FB-10 32000 WE Prüfprotokoll

**Freigabe:**

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-13] <a href="#">Freigabe offen</a>	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27] <a href="#">Freigabe offen</a>
Datum:	Datum:

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:5.1-pa-02 Creator: [Lisa Noll](#) Date: 20/01/2022 08:33

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:5.1-pa-02>

Last update: **2025/08/28 12:40**

