


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	✓ PA = Prüfanweisung	
Titel: Kriterien Produktqualität nach tzn ZP 21		Nr.: HACA 5.2-PA-02

Dienst Leist. Nr.	Bezeichnung	VK-Nr.	Verzinkt			Vorgaben an Verzinker gemäß Bestelltext (über DIN 50976 hinaus)	Prüfung- WE Einhaltung der Vorgaben in Lohnschein hinterlegen- AV Verzinkt HACA
			HS	HZ	SA		
27/710 27/711 27/712	Lochblechendstufe 600x200 mm tZn Lochblechendstufe 800x200 mm tZn Lochblechendstufe 1000x225 mm tZn				✓	Außen u. Innen einwandfrei feuerverzinkt, Stirnflächen plan und ohne Zinkverdichtungen. Standartmuster -12000-105/1	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/157 27/257	Haltegriff einschiebbar tZn Haltebügel tZn				✓		- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/182 27/196 27/835	Wandbefestigungsbügel tZn Wandanschlusssteil tZn Wandanschlusssteil tZn	01 0529430200	✓		✓	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen	- visuell, nach Prüfnorm 32000

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:5.1-pa-02 Creator: [Lisa Noll](#) Date: 20/01/2022 08:33

From: <https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:5.1-pa-02?rev=1642668818>

Last update: 2025/08/28 12:40

