Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung
		AA = Arbeitsanweisung
		FB = Formblatt
	✔	PA = Prüfanweisung

Titel: Kriterien Produktqualität nach tzn ZP 21	** **	Nr.: HACA 5.2-PA-02	

Dienst Leist. Nr.	**Bezeichnung**	**VK-Nr.**	**Verzinkt**			**Vorgaben an Verzinker gemäß Bestelltext** (über DIN 50976 hinaus)	**Prüfung- WE Einhaltung der Vorgaben** in Lohnschein hinterlegen- AV Verzinkt HACA
			HS	**HZ**	**SA**		
27/710 27/711 27/712	Lochblechendstufe 600×200 mm tZn Lochblechendstufe 800×200 mm tZn Lochblechendstufe 1000×225 mm tZn				✔	Außen u. Innen einwandfrei feuerverzinkt, Stirnflächen plan und ohne Zinkverdichtungen. Standartmuster -12000-105/1	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/157 27/257	Haltegriff einschiebbar tZn Haltebügel tZn				✔		- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/182 27/196 27/835	Wandbefestigungsbügel tZn Wandanschlussteil tZn Wandanschlussteil tZn	01 0529430200	✔		✔	Teile sind Ober-flächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen	- visuell, nach Prüfnorm 32000

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:5.1-pa-02 Creator: Lisa Noll Date: 20/01/2022 08:33

From:
https://test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:5.1-pa-02?rev=1642668818

Last update: **2025/08/28 12:40**