


| | | | | | | | |
|--|--|--|----------|----|---|--|---|
| Management-System Handbuch | | VA = Verfahrensanweisung | | |  | | |
| | | AA = Arbeitsanweisung | | | | | |
| | | FB = Formblatt | | | | | |
| | | ✓ PA = Prüfanweisung | | | | | |
| Titel: Kriterien Produktqualität nach tzn ZP 21 | | | | | Nr.: HACA 5.2-PA-02 | | |
| Dienst Leist. Nr. | Bezeichnung | VK-Nr. | Verzinkt | | | Vorgaben an Verzinker gemäß Bestelltext (über DIN 50976 hinaus) | Prüfung- WE Einhaltung der Vorgaben in Lohnschein hinterlegen- AV Verzinkt HACA |
| | | | HS | HZ | SA | | |
| 27/52 27/53 27/54 27/67 | Geländer tZn Geländer tZn Geländer tZn Geländer f. Gr.5-7 tZn | 01 0529210102 01 0529280108 01 0529280106 01 581510 | ✓ | | ✓ | Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. | - visuell nach Prüfnorm 32000 |
| 27/70 27/71 27/247 | Rückenschutzbügel ¾. tZn Rückenschutzbügel tZn Rückenschutzbügel- groß tZn | | | | ✓ | Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. | - visuell nach Prüfnorm 32000 |
| 27/93 27/94 27/95 27/96 27/1144 27/1209 | Fallschutzsch.Gr. 7 tZn Fallschutzsch.Gr.10 tZn Fallschutzsch.Gr.13 tZn Fallschutzsch.Gr.21 tZn Fallschutzschiene tZn Fallschutzsch. m. Sonderlochung tZn | 01 0529660107 01 0529660110 01 0529660113 01 0529660121 01 0529669007 01 0529669008 | ✓ | | ✓ | Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. Zinknasen an den enden und auf den Laufflächen sind zu entfernen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 - Prüfflehen, Hutprofil-veredelt ID Nr. 11-177, 11-186, 11-187 -Prüfflehre, f. Lochabstand ID Nr. 02-088 |
| 27/329 27/330 27/615 27/616 | Schiene f. waagr. Fallsch. tZn Schiene f. waagr. Fallsch. tZn Schiene f. waagr. Fallsch. tZn Schiene f. waagr. Fallsch. tZn | | | | ✓ | Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. Zinknasen an den enden und auf den Laufflächen sind zu entfernen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |

| | | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|--------------------------------|
| 27/140 27/141 27/142 27/143 27/144 27/292 27/796 27/797 27/798 | Lochblechstufe 600×200 mm tZn Lochblechstufe 800×200 mm tZn Lochblechstufe 1000×200 mm tZn Lochblechstufe 800×275 mm tZn Lochblechstufe 1000×275 mm tZn Lochblechstufe 600×275 mm tZn Lochblechstufe 600×225 mm tZn Lochblechstufe 800×225 mm tZn Lochblechstufe 1000×225 mm tZn | | | | ✓ Außen u. Innen einwandfrei feuerverzinkt, Stirnflächen plan und ohne Zinkverdichtungen. Standartmuster -12000-105/1 | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/710 27/711 27/712 | Lochblechendstufe 600×200 mm tZn Lochblechendstufe 800×200 mm tZn Lochblechendstufe 1000×225 mm tZn | | | ✓ | Außen u. Innen einwandfrei feuerverzinkt, Stirnflächen plan und ohne Zinkverdichtungen. Standartmuster -12000-105/1 | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/157 27/257 | Haltegriff einschiebbar tZn Haltebügel tZn | | | ✓ | | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/182 27/196 27/835 | Wandbefestigungsbügel tZn Wandanschlusssteil tZn Wandanschlusssteil tZn | 01 0529430200 | ✓ | ✓ | Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/250 27/874 27/875 27/296 | Wandanker f. Podest-lang tZn Wandanker f. Podest-lang tZn Wandanker f. Podest-kurz tZn Wandanker f. Podest-lang tZn | | | ✓ | Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/131 27/190 27/192 27/194 27/195 27/197 27/216 27/245 | Leiteranschlusssteil tZn Leiteranschlusssteil tZn Leiteranschlusssteil tZn Leiteranschlusssteil tZn Leiteranschlusssteil tZn Leiteranschlusssteil tZn Leiteranschlusssteil tZn Leiteranschlusssteil tZn | 01 0544620020 01 0528420000 01 0528430100 01 0528440100 01 0528450100 01 0529430100 01 0529440100 01 0529450100 | ✓ | | Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |

| | | | | | | |
|--|---|--|--|--|--|--|
| 27/225 27/929 27/931 27/937 27/1011 27/1127 27/933 27/966 | Holmbügel LA Holmbügel tZn Holmbügel LA Holmbügel tZn Holmbügel tZn Holmbügel tZn Holmverlängerung - gerade tZn Holmverlängerung- gerade tZn | 01 0529143000 01 0529033000 01 0528143000 ✓ 01 0529143100 01 0529043000 01 0528043000 | | | Bitte darauf achten, dass die eingezogenen Holmenden glatt u. frei von Pickeln u. Abtropfstellen sind. Keine Zinknasen zulässig. Eingezogene Holmenden auf Maßhaltigkeit prüfen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 - Prüflehre- Hülse f. Steckbarkeit der Holmbügel ID Nr. 02-95 |
| 27/940 27/941 | Steigteil tZn Steigteil tZn | 01 0529242001-06 ✓ 01 0529242001-06 | | | Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/1006 27/1160 27/1208 27/1216 27/1240 27/1298 | Rückenschutzverbindung tZn Rückenschutzverbindung tZn Rückenschutzverbindung tZn Rückenschutzverbindung tZn Rückenschutzverbindung tZn | | | | Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/251 27/281 27/282 27/400 27/949 27/1211 27/1212 | Rahmen 1000×1000 mm tZn Rahmen 600×800 mm tZn Rahmen 800×800 mm tZn Rahmen f. 0529.57.03 tZn Rahmen 500×1000 mm tZn Fahrgestellrahmen tZn Verstellrahmen tZn | | | | Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/1016 27/1017 27/1302 | Laufschienenkurve tZn Laufschienenkurve tZn Laufschienenkurve tZn | | | | Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |

| | | | | | | | |
|--------------------------------------|---|--------------------------------|---|--|---|--|-----------------------------------|
| 27/607 27/608 27/609 27/611 | Aufstieg Gr.6 tZn Aufstieg Gr.7 tZn Aufstieg Gr.8 tZn Aufstieg Gr.11 tZn | | | | ✓ | Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/234 27/1010 | Einstieghilfe tZn Einschwenkb. Einstieghilfe tZn | 01 0528830000 01 0529679004 | ✓ | | ✓ | Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |

| Freigabe: | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen | Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:5.1-pa-02 Creator: [Lisa Noll](#) Date: 20/01/2022 08:33

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:5.1-pa-02?rev=1642672368>

Last update: 2025/08/28 12:40

