

Management-System Handbuch	<input checked="" type="checkbox"/> VA = Verfahrensanweisung		HACA LEITERN
	AA = Arbeitsanweisung		
	FB = Formblatt		
	PA = Prüfanweisung		
Titel: Prüfmittel	Nr.: HACA 5.1-VA-02		

1. Zweck / Ziel:

Sicherstellung der Gebrauchsfähigkeit und Genauigkeit.

2. Geltungsbereich:

Alle gekennzeichneten Prüfmittel bei HACA.

Ausnahme: Vergleichsmuster und Messmittel die nicht der PMÜ unterliegen (Gekennzeichnet)

3. Beschreibung der Inhalte:

Beim Einsatz neuer Prüfmittel muss in Verbindung mit dem zu prüfenden Produkt eine Prüfmitteleignung mittels Messmitteluntersuchung durchgeführt werden. Bei Neuteilen wird im Rahmen der Projekt- und Qualitätsplanung entsprechende Prüfmittel berücksichtigt. Sämtliche Prüfmittel müssen durch eine dauerhaft aufgebrachte Prüfmittel- Nr. gekennzeichnet sein (z.B. durch einen Elektro-Schreiber oder einer Gravierung). Die Kennzeichnung nach erfolgter i.O. - Prüfung erfolgt mittels Prüfplakette, (ähnlich TÜV Stempel), aus der das Datum der nächsten Überprüfung hervorgeht. Für jede Jahreszahl ist eine andere Farbe vorgesehen. Die Nummernvergabe ist so festgelegt, dass die Prüfmittel - Nr. aus einer Vorfiziffer für die Prüfmittelgruppe und einer fortlaufenden Nummer besteht.

Beispiel:

01-005 (anzeigenes Messmittel mit laufender Nummer)

02-010 (Lehre z.B. gut/schlecht mit laufender Nummer)

03-15 (sonstige mit laufender Nummer) z.B. Endmaßkasten...

Bei Festlegung der Prüfungen für das jeweilige Prüfmittel sind einschlägige Normen und Standards zu Hilfe zu nehmen, ebenso wird der Prüfzyklus in Abhängigkeit von der Benutzungshäufigkeit festgelegt.

Instandsetzungsbedürftige Prüfmittel müssen unverzüglich vom Benutzer an die Prüfmittelüberwachung gemeldet werden. Die Prüfmittel werden sofort eingezogen und deren Reparatur veranlasst. Der betroffene Mitarbeiter erhält Ersatz. Nach Reparatur erfolgt dessen Überprüfung. Bei i.O. - Ergebnis erfolgt ein Austausch mit dem Ersatz. Prüfmittel, die nicht mehr instandgesetzt werden können und somit unbrauchbar sind, müssen eingezogen werden und werden reachiviert und erhalten in der Datenbank den Status „verschrottet“. Prüfmittel, die nicht auffindbar sind, erhalten in der Datenbank den Status „nicht auffindbar“. Der Benutzer erhält Ersatz.

Sonderregelung:

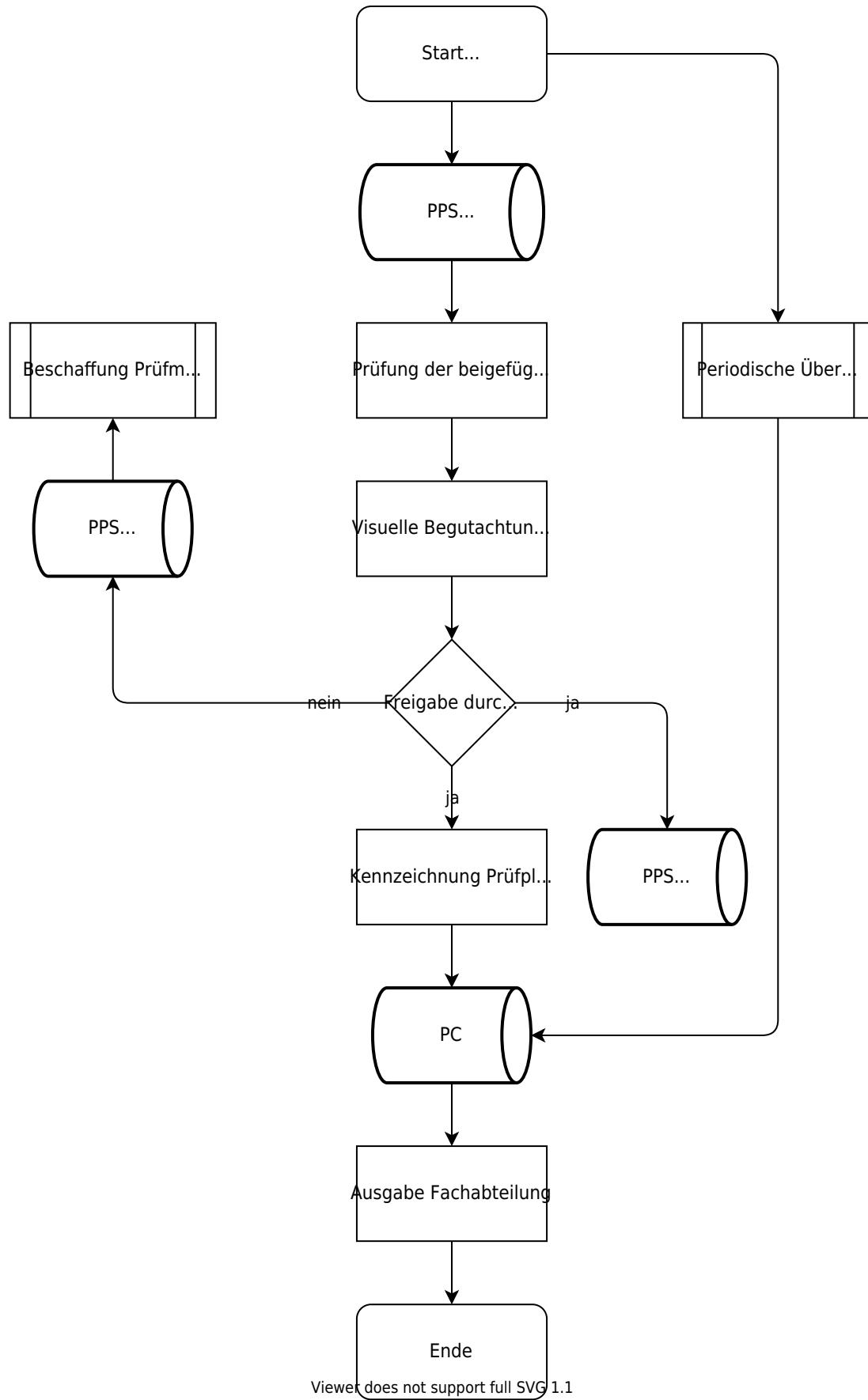
Vorrichtungen/Schablonen, die zur Herstellung von Teilen genutzt werden, sowie Prüfstifte unterliegen einer visuellen Begutachtung beim Einsatz durch den Mitarbeiter.

4. Referenz Normale:

Prüfmittel-ID	Verwendung
03-100	Kalibrierung von Analogen und Digitalen Messschiebern
03-110	Kalibrierung vom Innenmaß bei Analogen und Digitalen Messschiebern
03-101	Kalibrierung von Bügelmessschrauben
03-102	Kalibrierung von Winkeln und Universalwinkel
03-104	Kalibrierung von individuellen Maßen

5. Mitgelnde Dokumente und Unterlagen:

SINIC PMV Software
DIN 10012
AA Werker - Selbstprüfung
VDI / VDE /DGQ - Richtlinien
Haca 4_2-AA-20-2 Werker Selbstprüfung

**Freigabe:**

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-13] Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27] Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:verfahrensanweisungen:haca-5-1-va-02>

Last update: **2025/08/28 12:40**

