

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel:</b>		Nr.:

## 1. Zweck / Ziel:

Prüfung und Freigabe aller Wareneingänge aus der Beschaffung von Materialien aller Art, Handelsware, Dienstleistungen und Investitionsgütern

## 2. Geltungsbereich:

Diese VA ist für die Bereiche WE, VS, AV, QS.

Diese VA gilt nicht für Hilfs- und Betriebsstoffe, Verpackungsmaterialien, Werkzeuge sowie sonstiger Ware ohne Bezug zur Fertigung. Diese Waren werden von dem jeweiligen Besteller geprüft und frei gegeben.

## 3. Beschreibung der Inhalte:

### 3.1 Erfassung und Prüfung durch Personal

- Holz durch die AV
- Hymer durch den VS
- Erstlieferungen, Neulieferanten, PSA, Clifter und Fallschutzläufer durch QS
- Rest WE

### 3.2 Prüfungsablauf:

#### 3.2.1 EDV - System

- Bearbeitung aus vorhandener Bestellungen
- Prüfung, Freigabe und Verbuchung aus Bestellvorgaben.
- Prüfvorgaben beachten und umsetzen.
- Schnittstellenbearbeitung beachten.
- Reklamationsbearbeitung auslösen.
- Erstmusterprüfung.
- Musterlieferungen, Verteilung und Lagerung beachten.
- Gerätereparaturen erfassen und auf Lieferschein vom Empfänger abzeichnen lassen.
- Speditionssendungen unter Vorbehalt der Prüfung annehmen und vom Fahrer mit deutlichem Namen, Lkw-Nr. und Datum abzeichnen lassen.
- Retourenbearbeitung aus Rücksendung

#### 3.2.2 Übergabe an Einkauf zur Belegbearbeitung

- Lieferscheine täglich.
- Lieferscheine aus Schnittstelle mit Bearbeitungsbeleg aus QS nach Freischaltung.
- Bearbeitete Lieferscheine aus Beistellungen.

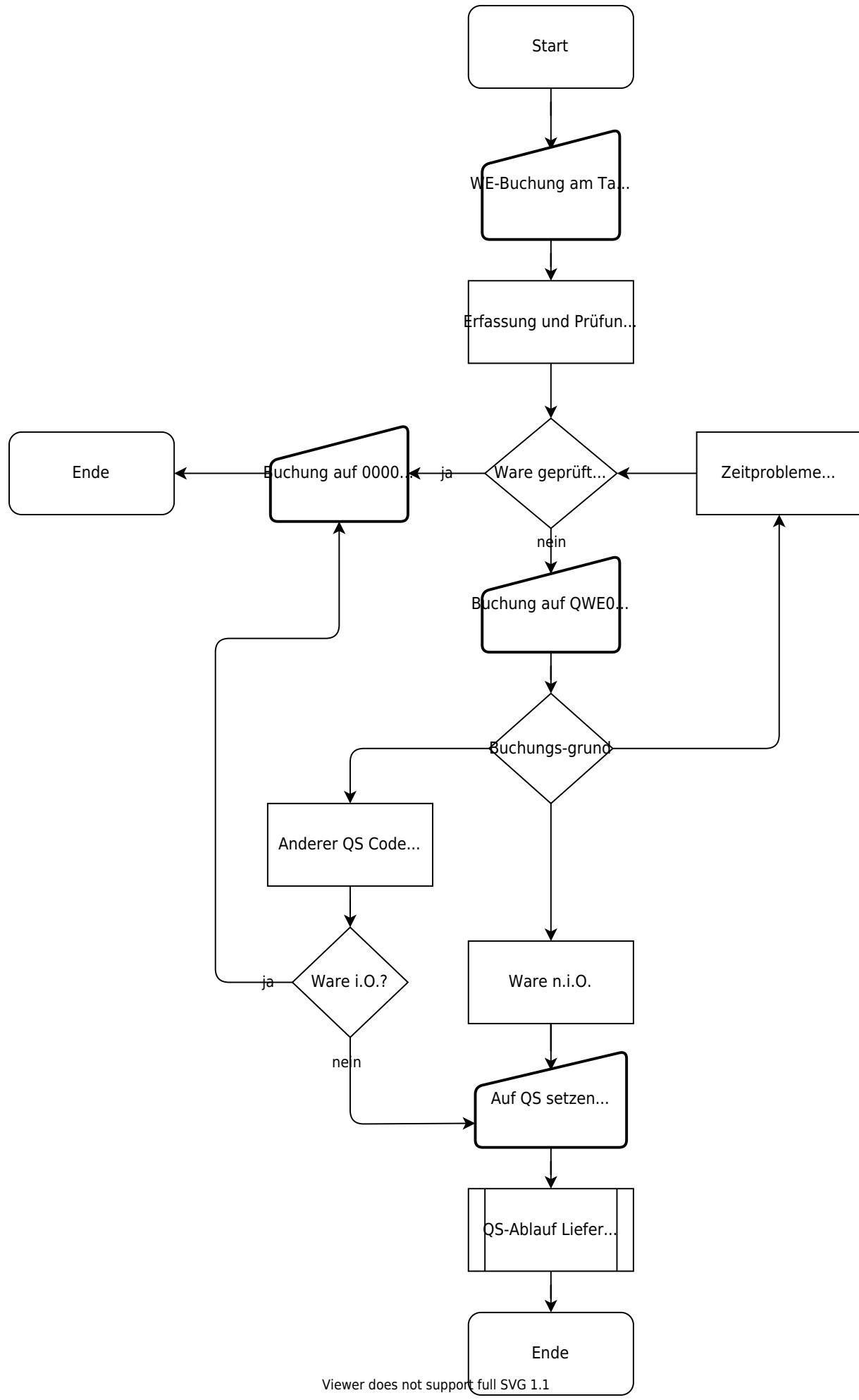
#### 3.2.3 WE Bearbeitung

- Bestelllieferscheine bearbeiten und über Versand Auslieferung veranlassen.
- Lieferscheine für Versandbeleg ausstellen.
- Be - und Entladen der Lkw's aus Anlieferungen, bzw. Abholungen.
- Bereitstellung von Lagerkapazität für Veredler.
- Verteilung von Eingangssendungen.
- Kanbansystembearbeitung.
- Bestandsstichproben durchführen
- Inventurvorbereitungen durchführen.
- Leergutverwaltung umsetzen

## 4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

AA 5.5-AA-09 QS Kennzeichen FB 5.1-FB-05 Erstmusterprüfbericht  
PA 5.1-PA-02 Kriterien Produktqualität FB 5.1-FB-09 Reklamationserfassung  
PA 5.1-PA-03 Prüfnorm 320 FB 5.1-FB-11 Überprüfung von Bügelschrauben.

**5. Ablauf:**



<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:verfahrensanweisungen:haca-5-1-va-04?rev=1638351723>

Last update: 2025/08/28 12:40

