| | | | |
|---|---|---|---|
| Management-<br>System<br>Handbuch | ✔ | VA = Verfahrensanweisung |  |
| | | AA = Arbeitsanweisung | |
| | | FB = Formblatt | |
| | | PA = Prüfanweisung | |
| **Titel: Reparatur und Überprüfung Fallschutzläufer** | ** ** | | Nr.: HACA 5.2-VA-06 |

**1. Zweck / Ziel:**

Diese Verfahrensanweisung regelt den Ablauf von kundenseitig eingesendeten Fallschutzläufern zur Reparatur sowie zur Überprüfung.

**2. Geltungsbereich:**

Gesamt HACA Leitern

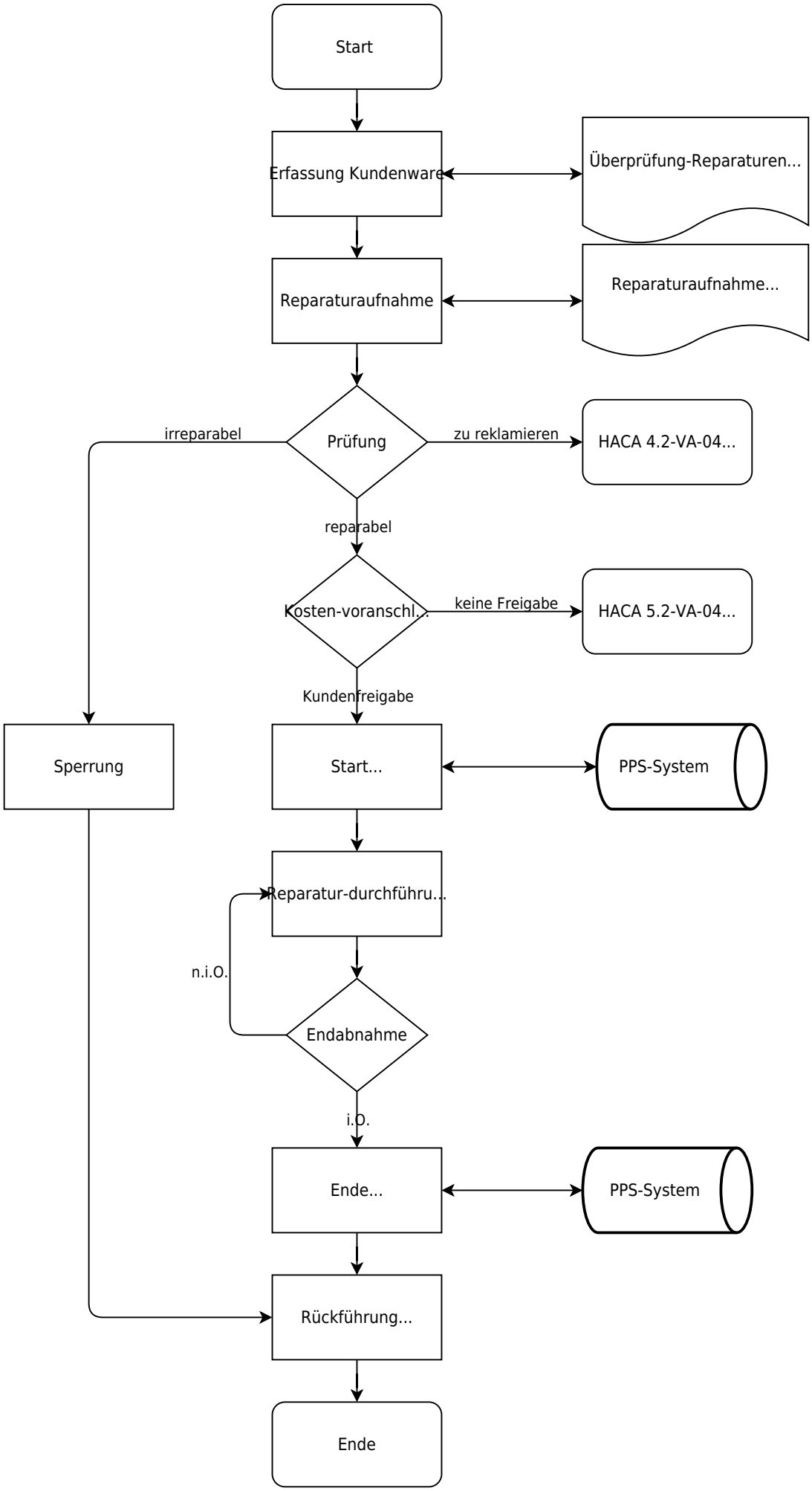
**3. Beschreibung der Inhalte:**

Siehe 5. Ablauf

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**

• HACA 5.6-VA-01-2(Versandprozess)
• HACA 4.2-VA-04-3 (Lenkung fehlerhafte Teile)
• HACA 5.2-VA-04-0 Retouren ungeprüfter FSL an Kunden.

**5. Ablauf:**


Start
Erfassung Kundenware
Überprüfung-Reparaturen...
Reparaturaufnahme
Reparaturaufnahme...
Prüfung
irreparabel
zu reklamieren
HACA 4.2-VA-04...
reparabel
Kosten-voranschl...
keine Freigabe
HACA 5.2-VA-04...
Kundenfreigabe
Sperrung
Start...
PPS-System
Reparatur-durchführu...
n.i.O.
Endabnahme
i.O.
Ende...
PPS-System
Rückführung...
Ende

| **Freigabe: ** | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: ☐ Freigabe offen | Name: ☒ [✓ helwig, 2022-10-27] ~~Freigabe offen~~ |
| Datum: | Datum: |

From:
https://test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
**https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:verfahrensanweisungen:haca-5-2-va-06?rev=1751968746**

Last update: **2025/08/28 12:40**