

# Fehlersuche

## Maschine 1

### Arbeitsgang (z.B. Winkelkopfschwenken)

**Fehlermeldung:** z.B. „Hinteres Gelenk nicht verriegelt“

**Ursache/Lösung:** z.B. Eingabe M38 (Winkelkopf komplett entriegeln), Winkelkopf manuell über Tasten „links“ „rechts“ in Null-Position bringen, Eingabe M48 (Winkelkopf verriegeln), Zyklus 346 starten um Winkelkopfposition zu bestätigen.

## Maschine 2

**Fehler:** z.B. Spindel dreht sich nicht

**Mögliche Ursachen:** z.B. Maximaldrehzahl im Werkzeugspeicher zu niedrig angesetzt (z.B. Drehzahl 1)

From:

<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:

<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/infos:fachbereiche:fertigung:bearbeitung:fehlersuche>

Last update: **2025/08/28 12:40**

