

Fehlersuche

Maschine 1

Arbeitsgang (z.B. Winkelkopfschwenken)

Fehlermeldung: z.B. „Hinteres Gelenk nicht verriegelt“

Ursache/Lösung: z.B. Eingabe M38 (Winkelkopf komplett entriegeln), Winkelkopf manuell über Tasten „links“ „rechts“ in Null-Position bringen, Eingabe M48 (Winkelkopf verriegeln), Zyklus 346 starten um Winkelkopfposition zu bestätigen.

Maschine 2

Fehler: z.B. Spindel dreht sich nicht

Mögliche Ursachen: z.B. Maximaldrehzahl im Werkzeugspeicher zu niedrig angesetzt (z.B. Drehzahl 1)

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/infos:fachbereiche:fertigung:bearbeitung:fehlersuche?rev=1325947516>

Last update: **2025/08/28 12:40**

