

Werkstoffgruppen nach CEN ISO/TR 15608

Werkstoffgruppen gemäß DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 15608 „Schweißen - Richtlinien für eine Gruppeneinteilung von metallischen Werkstoffen“

| Werkstoffgruppe | Definition |
|-----------------|---|
| 1.1 | Stähle mit Streckgrenzen $ReH \leq 275 \text{ N/mm}^2$ |
| 1.2 | Stähle mit Streckgrenzen $275 \text{ N/mm}^2 \leq ReH \leq 360 \text{ N/mm}^2$ |
| 1.3 | Normalisierte Feinkornbaustähle mit $ReH > 360 \text{ N/mm}^2$ |
| 1.4 | Stähle mit erhöhtem Widerstand gegen atmosphärische Korrosion |
| 10 | Austenitische ferritische nichtrostende Stähle (Duplex) |
| 11 | Stähle der Gruppe 1 aber $0,25\% < C \leq 0,85\%$ |
| 2 | Thermomechanisch behandelte Feinkornbaustähle mit $ReH > 360 \text{ N/mm}^2$ |
| 21 | Reinaluminium mit Verunreinigungen $< 1\%$ |
| 22 | Nichtaushärtende Aluminiumlegierungen |
| 23 | Aushärtbare Aluminiumlegierungen |
| 24 | Aluminium-Silizium-Legierungen, $Cu \leq 1\%$ |
| 25 | Aluminium-Silizium-Kupfer-Legierungen, $5\% < Si \leq 14\%$, $1\% < Cu \leq 5\%$, $Mg \leq 0,8\%$ |
| 26 | Aluminium-Kupfer-Legierungen, $2\% \leq Cu \leq 6\%$ |
| 3 | Vergütete oder ausscheidungshärtende Feinkornbaustähle, jedoch keine nichtrostenden Stähle mit $ReH > 360 \text{ N/mm}^2$ |
| 31 | Reinkupfer |
| 32 | Kupfer-Zink-Legierungen |
| 33 | Kupfer-Zinn-Legierungen |
| 34 | Kupfer-Nickel-Legierungen |
| 35 | Kupfer-Aluminium-Legierungen |
| 36 | Kupfer-Nickel-Zink-Legierungen |
| 4 | Niedrig vanadiumlegierte Cr-Mo-(Ni)-Stähle, $Mo \leq 0,7\%$, $V \leq 0,1\%$ |
| 41 | Reinnickel |
| 42 | Nickel-Kupfer-Legierungen (Ni-Cu) $Ni \geq 45\%$, $Cu \geq 10\%$ |
| 43 | Nickel-Chrom-Legierungen (Ni-Cr-Fe-Mo) $Ni \geq 40\%$ |
| 44 | Nickel-Molybdän-Legierungen (Ni-Mo) $Ni \geq 45\%$, $Mo \leq 32\%$ |
| 45 | Nickel-Eisen-Chrom-Legierungen (Ni-Fe-Cr) $Ni \geq 31\%$ |
| 46 | Nickel-Chrom-Kobalt-Legierungen (Ni-Cr-Co) $Ni \geq 45\%$, $Co \geq 10\%$ |
| 47 | Nickel-Eisen-Chrom-Legierungen (Ni-Fe-Cr-Cu) $Ni \geq 45\%$ |
| 5 | Vanadiumfreie Cr-Mo-Stähle, $C \leq 0,35\%$ |
| 51 | Reintitan |
| 52 | Alpha-Legierungen |
| 53 | Alpha-Beta-Legierungen |

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/infos:fachbereiche:fertigung:schweissen:werkstoffgruppen?rev=1370019594>

Last update: 2025/08/28 12:40



