

Werkstoffgruppen nach CEN ISO/TR 15608

Werkstoffgruppen gemäß DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 15608 „Schweißen - Richtlinien für eine Gruppeneinteilung von metallischen Werkstoffen“

Werkstoffgruppe	Definition
1.1	Stähle mit Streckgrenzen $ReH \leq 275 \text{ N/mm}^2$
1.2	Stähle mit Streckgrenzen $275 \text{ N/mm}^2 \leq ReH \leq 360 \text{ N/mm}^2$
1.3	Normalisierte Feinkornbaustähle mit $ReH > 360 \text{ N/mm}^2$
1.4	Stähle mit erhöhtem Widerstand gegen atmosphärische Korrosion
10	Austenitische ferritische nichtrostende Stähle (Duplex)
11	Stähle der Gruppe 1 aber $0,25\% < C \leq 0,85\%$
2	Thermomechanisch behandelte Feinkornbaustähle mit $ReH > 360 \text{ N/mm}^2$
21	Reinaluminium mit Verunreinigungen $< 1\%$
22	Nichtaushärtende Aluminiumlegierungen
23	Aushärtbare Aluminiumlegierungen
24	Aluminium-Silizium-Legierungen, $Cu \leq 1\%$
25	Aluminium-Silizium-Kupfer-Legierungen, $5\% < Si \leq 14\%$, $1\% < Cu \leq 5\%$, $Mg \leq 0,8\%$
26	Aluminium-Kupfer-Legierungen, $2\% \leq Cu \leq 6\%$
3	Vergütete oder ausscheidungshärtende Feinkornbaustähle, jedoch keine nichtrostenden Stähle mit $ReH > 360 \text{ N/mm}^2$
31	Reinkupfer
32	Kupfer-Zink-Legierungen
33	Kupfer-Zinn-Legierungen
34	Kupfer-Nickel-Legierungen
35	Kupfer-Aluminium-Legierungen
36	Kupfer-Nickel-Zink-Legierungen
4	Niedrig vanadiumlegierte Cr-Mo-(Ni)-Stähle, $Mo \leq 0,7\%$, $V \leq 0,1\%$
41	Reinnickel
42	Nickel-Kupfer-Legierungen (Ni-Cu) $Ni \geq 45\%$, $Cu \geq 10\%$
43	Nickel-Chrom-Legierungen (Ni-Cr-Fe-Mo) $Ni \geq 40\%$
44	Nickel-Molybdän-Legierungen (Ni-Mo) $Ni \geq 45\%$, $Mo \leq 32\%$
45	Nickel-Eisen-Chrom-Legierungen (Ni-Fe-Cr) $Ni \geq 31\%$
46	Nickel-Chrom-Kobalt-Legierungen (Ni-Cr-Co) $Ni \geq 45\%$, $Co \geq 10\%$
47	Nickel-Eisen-Chrom-Legierungen (Ni-Fe-Cr-Cu) $Ni \geq 45\%$
5	Vanadiumfreie Cr-Mo-Stähle, $C \leq 0,35\%$
51	Reintitan
52	Alpha-Legierungen
53	Alpha-Beta-Legierungen

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/infos:fachbereiche:fertigung:schweissen:werkstoffgruppen?rev=1370019594>

Last update: 2025/08/28 12:40



