



Hydraulikschrauber (Stempel beachten).

- Ausführung und Festigkeitsklasse von Schraube und Mutter müssen übereinstimmen.
- Auf Kennzeichnung von Schraube und Mutter achten.
- Kennzeichnung der Schrauben nach außen sichtbar anbringen.

<b>Anziehdrehmoment <math>M_A</math> in Nm</b>							
<b>• für Schrauben mit metrischem ISO-Regelgewinde</b>							
<b>Festigkeitsklasse</b>	<b>Schraubengröße</b>						
	<b>M 12</b>	<b>M 16</b>	<b>M 20</b>	<b>M 22</b>	<b>M 24</b>	<b>M 27</b>	<b>M 30</b>
	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....
<b>8.8</b>	85	210	425	580	730	1100	1450
<b>10.9</b>	125	310	610	830	1050	1550	2100
<b>• für HV- Schrauben mit metrischem ISO-Regelgewinde</b>							
<b>10.9</b>		250			800		1650

## 4. Änderungsübersicht

Datum	Geändert durch	Stichwortartige Beschreibung der Änderungen	Version

+++++  
**Die aktuelle Version dieses QM-Dokuments ist im Intranet unserer Firm abgelegt.**  
**Nur diese unterliegt dem systemspezifischen Änderungsdienst**

AA, 1090

From: <https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: [https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/managementsystem:anweisungen:arbeitsanweisungen:schraubenverbindungen\\_aa\\_75-3?rev=1354027198](https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/managementsystem:anweisungen:arbeitsanweisungen:schraubenverbindungen_aa_75-3?rev=1354027198)

Last update: 2025/08/28 12:40

