



### 3. Anziehen mit Drehmomentverfahren

- Arbeiten nur mit geprüftem Drehmomentschlüssel bzw. geprüftem Drehmoment-Hydraulikschrauber (Stempel beachten).
- Ausführung und Festigkeitsklasse von Schraube und Mutter müssen übereinstimmen.
- Auf Kennzeichnung von Schraube und Mutter achten.
- Kennzeichnung der Schrauben nach außen sichtbar anbringen.

<b>Anziehdrehmoment <math>M_A</math> in Nm</b>							
<b>• für Schrauben mit metrischem ISO-Regelgewinde</b>							
<b>Festigkeitsklasse</b>	<b>Schraubengröße</b>						
	<b>M 12</b>	<b>M 16</b>	<b>M 20</b>	<b>M 22</b>	<b>M 24</b>	<b>M 27</b>	<b>M 30</b>
<b>8.8</b>	70	170	300	450	600	900	1200
<b>10.9</b> <b>(fvz. geschmiert mit Mo-Sulfid)</b>	100	250	450	650	800	1250	1650
<b>• für HV- Schrauben mit metrischem ISO-Regelgewinde</b>							
<b>10.9</b> <b>(leicht geölt)</b>	120	350	600	900	1100	1650	2200

### 4. Änderungsübersicht

<b>Datum</b>	<b>Geändert durch</b>	<b>Stichwortartige Beschreibung der Änderungen</b>	<b>Version</b>

+++++  
**Die aktuelle Version dieses QM-Dokuments ist im Intranet unserer Firm abgelegt.**  
**Nur diese unterliegt dem systemspezifischen Änderungsdienst**

AA, 1090

From: <https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: [https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/managementsystem:anweisungen:arbeitsanweisungen:schraubenverbindungen\\_aa\\_75-3?rev=1358265161](https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/managementsystem:anweisungen:arbeitsanweisungen:schraubenverbindungen_aa_75-3?rev=1358265161)

Last update: 2025/08/28 12:40

