	AA 75-9 Vorwärmtemperatur messen	
Erstellt/Geändert von: Name/Datum	Geprüft/Freigegeben von: Name/Datum	Version: 0
Geers-DL, H. Geers / 15.01.2012		In Arbeit

AA 75-09 "Anleitung zur Messung der Vorwärmtemperatur"

Die Messung erfolgt nach DIN EN ISO13916 im Abstand A von der Schweissfuge. Dabei gilt nach Bild 1:

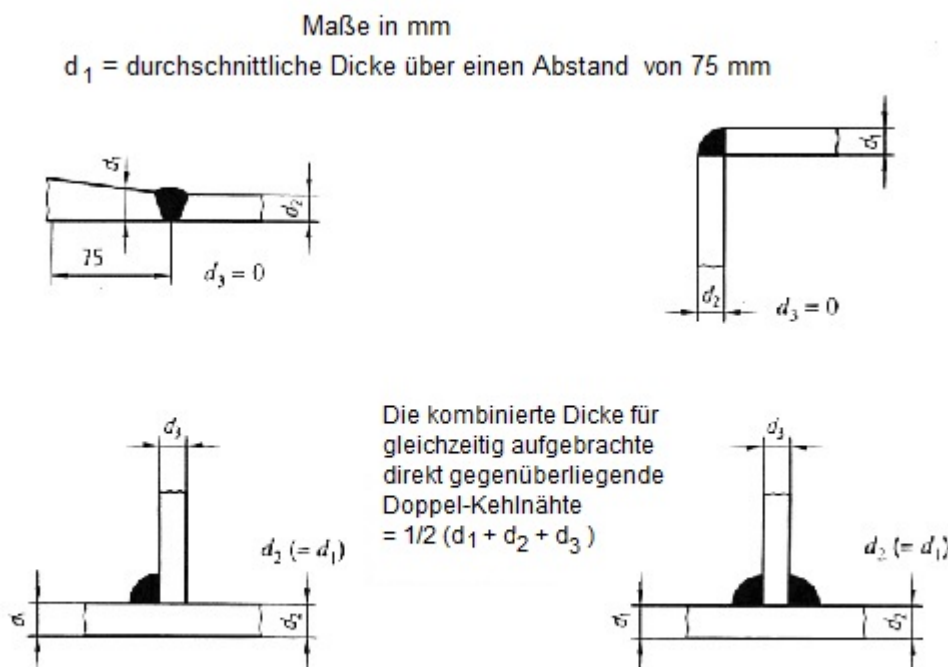


Bild 1 Kombinierte Dicke = $d_1 + d_2 + d_3$

- Vorwärmen in Abhängigkeit von der kombinierten Dicke
- Als kombinierte Dicke d_k wird nach DIN EN 1011-2 die Summe der mittleren Dicke des Grundwerkstoffes innerhalb eines Abstandes von 75 mm von der Schmelzlinie festgelegt (siehe Bild 2)
Die kombinierte Dicke wird gewählt, um den Wärmeabfall an einem Stoss für die Abkühlrate zu bestimmen.
- Nimmt die kombinierte Dicke nach einem Abstand von 75 mm von der Schmelzlinie besonders stark zu, ist ein höherer Wert für die kombinierte Dicke einzusetzen.
- Bei gleicher Werkstückdicke ist die Vorwärmtemperatur für eine Kehlnaht höher als für eine Stumpnaht, da die kombinierte Dicke und damit der Wärmeabfall grösser ist.

