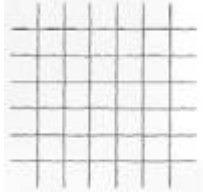
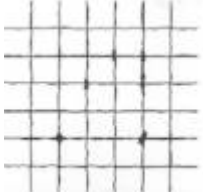
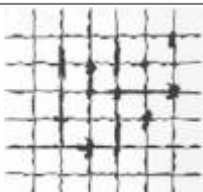
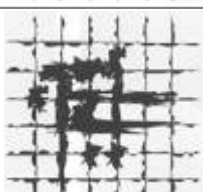


- Auf das Gitterschnittmuster wird ein Klebeband mit definierter Klebekraft (Empfehlung des Beschichtungsstoffherstellers) aufgeklebt und mit einer Rolle oder einem Bürstenrücken gleichmäßig leicht angedrückt.
- Danach das Klebeband mit einem gleichmäßigen Ruck abziehen.
- Die Auswertung der nach dem Schneiden und/ oder nach dem Klebebandabriss herausgebrochenen Beschichtung ergibt einen Kennwert von GT 0 bis GT 5, der eine Beurteilung Haftfestigkeit nach Güteklassen erlaubt (siehe Tabelle)

Auswertetabelle

Güteklasse	Beschreibung	Aussehen der Oberfläche	Kennwert (ISO 2409)
0	Die Schnittränder sind vollkommen glatt. Es gibt keine Abplatzungen.		GT 0
1	Die abgeplatzte Fläche ist nicht größer als 5% und an den Schnittpunkten gibt es keine Abplatzungen		GT 1
2	Entlang der Schnittränder und/ oder an den Schnittpunkten sind Abplatzungen von 5 - max. 15% aufgetreten.		GT 2
3	Mehrere Quadrate sind teilweise oder ganz abgeplatzt; insgesamt sind mehr als 15% bis max. 35% Abplatzungen festzustellen		GT 3
4	Flächige Abplatzungen von mehr als 35% bis etwa 65%.		GT 4
5	Jedes Abplatzen, das nicht mehr als Gitterschnitt-Kennwert GT 4 eingestuft werden kann.		GT 5

3. Einflussgrößen

Bei der Durchführung von Gitterschnittprüfungen sind nachfolgend beschriebene Einflussgrößen zu berücksichtigen und durch entsprechende Maßnahmen auszuschließen oder zu minimieren.

- Mangelnde Qualität des Schneidwerkzeuges
 - „Wegschieben“ der Beschichtung infolge stumpfer oder verschlissener Klingen,
 - Verkanten und Abheben benachbarter Beschichtungsfelder durch „wackelige“ Klingen
- Fehlerhafte Schnittaussführung
 - durch zu tiefes Einschneiden wird das Grundmaterial wulstartig aufgewölbt und die Beschichtung hochgedrückt wodurch das Ritzbild verfälscht wird,
 - ein verfälschtes Ritzbilde entsteht ebenso bei zu geringer Ritztiefe (die Enthaftung erscheint geringer),
 - durch ungleichmäßiges „Ziehen“ oder durch „Schieben“ des Schneidwerkzeuges entstehen unterschiedliche Ritzbilder
- Beschaffenheit/ Konstanz des Klebebandes
 - verminderte Haftung des Klebebandes (z.B. durch Alterung und/ oder unsachgemäße Lagerung)

4. Änderungsübersicht

Datum	Geändert durch	Stichwortartige Beschreibung der Änderungen	Version

+++++

**Die aktuelle Version dieses QM-Dokuments ist im Intranet unserer Firma abgelegt.
Nur diese unterliegt dem systemspezifischen Änderungsdienst**

PA, oberflaechen, 1090

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/managementsystem:anweisungen:pruefanweisungen:gitterschnitt_pa_82-6

Last update: 2025/08/28 12:40

