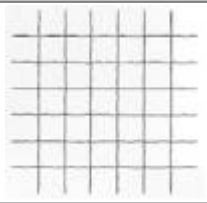
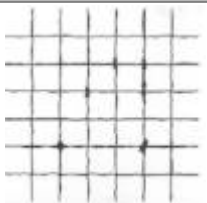
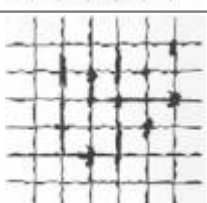
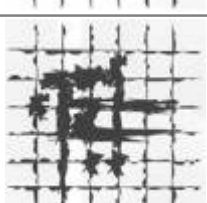
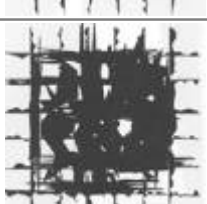




- Auf das Gitterschnittmuster wird ein Klebeband mit definierter Klebekraft (Empfehlung des Beschichtungstoffherstellers) aufgeklebt und mit einer Rolle oder einem Bürstenrücken gleichmäßig leicht angedrückt.
- Danach das Klebeband mit einem gleichmäßigen Ruck abziehen.
- Die Auswertung der nach dem Schneiden und/ oder nach dem Klebebandabriss herausgebrochenen Beschichtung ergibt einen Kennwert von GT 0 bis GT 5, der eine Beurteilung Haftfestigkeit nach Güteklassen erlaubt (siehe Tabelle)

## Auswertetabelle

Güteklasse	Beschreibung	Aussehen der Oberfläche	Kennwert (ISO 2409)
0	Die Schnittländer sind vollkommen glatt. Es gibt keine Abplatzungen.		GT 0
1	Die abgeplatzte Fläche ist nicht größer als 5% und an den Schnittpunkten gibt es keine Abplatzungen		GT 1
2	Entlang der Schnittländer und/ oder an den Schnittpunkten sind Abplatzungen von 5 - max. 15% aufgetreten.		GT 2
3	Mehrere Quadrate sind teilweise oder ganz abgeplatzt; insgesamt sind mehr als 15% bis max. 35% Abplatzungen festzustellen		GT 3
4	Flächige Abplatzungen von mehr als 35% bis etwa 65%.		GT 4
5	Jedes Abplatzen, das nicht mehr als Gitterschnitt-Kennwert GT 4 eingestuft werden kann.		GT 5

## 3. Einflussgrößen

Bei der Durchführung von Gitterschnittprüfungen sind nachfolgend beschriebene Einflussgrößen zu berücksichtigen und durch entsprechende Maßnahmen auszuschließen oder zu minimieren.

