

	AA 75-6	
	Auslaufbleche bei Stumpfnähten	
Erstellt/Geändert von: Name/Datum	Geprüft/Freigegeben von: Name/Datum	Version: 0
Geers-DL, H. Geers / 15.01.2013		In Arbeit

AA 75-06 "Auslaufbleche bei Stumpfnähten"

- Bei hochbeanspruchten Nähten sind am Anfang und Ende der Nähte An- und Auslaufbleche anzubringen, die von den Abmessungen so ausgelegt werden müssen, dass Ansatz und Endfehler aufgenommen werden können.
- Das Abtrennen der Auslaufbleche darf nicht durch Abschlagen erfolgen. Sie müssen bis auf einen Rest von 4 - 5 mm abgetrennt werden und dieser Überstand ist dann blecheben (an den Stirnseiten) zu schleifen.
- Schleifriefen quer zur Krafrichtung sind nicht zulässig. (siehe Bild 1)

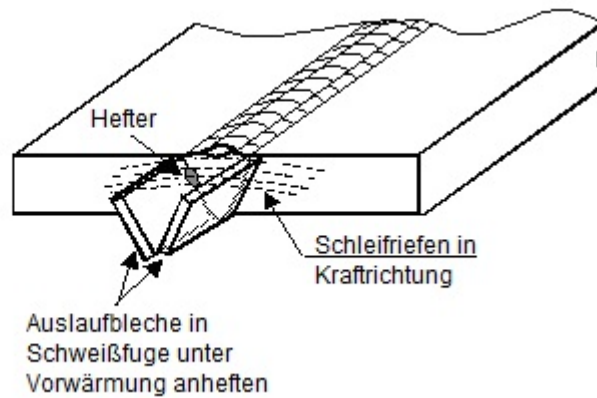


Bild 1

Auslaufbleche in Schweißnaht unter Vorwärmung anheften

- Auslaufbleche können auch durch Vorsprünge entsprechender Form und Breite an den zu verschweißenden Blechen (Brennteil) ersetzt werden. Diese Vorsprünge sind nach dem Schweißen der Naht ebenfalls wie oben beschrieben abzutrennen und die Stirnseiten bündig in Spannungsrichtung zu überschleifen.

Änderungsübersicht

Datum	Geändert durch	Stichwortartige Beschreibung der Änderungen	Version

