

	<b>FB 82-1</b> <b>Protokoll zur werkseigenen</b> <b>Produktionskontrolle</b> <b>WPK nach DIN EN 1090-1</b>	
	Geprüft/ Freigegeben von: <i>Hr. Helwig / 21.08.2018</i>	<b>Version: 1</b>

<b>Auftragsnummer:</b>	<b>052969011</b>
<b>Projektbezeichnung:</b>	<b>Düsseldorf</b>

Zu überwachender Prüfpunkt	Besonderheiten / Bemerkungen	N/A <sup>1)</sup> bzw. Erledigt/ Geprüft			Abteilung od. Name	Prüf-Inhalte
<b>Vertragsprüfung</b>		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja	<input type="checkbox"/> nein	Vertrieb	Bestellung / Vertragsunterlagen
<b>Bauteilspezifikation (BTS)</b>		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	BTS Vollständigkeit, Deklarationsverfahren, EXC-Klasse, Leistungsmerkmale, Ausführungsunterlagen
<b>Konstruktionsprüfung</b>		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja	<input type="checkbox"/> nein	Techn. Konstruktion	Toleranzen, Schweißbarkeit, Vollständigkeit, Schnittstellen
<b>WPK-/ Schweißzertifikat</b>		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Aktualität erforderlicher Zertifikate/ Herstellerqualifikationsnachweise
<b>Konstruktionsmaterialien</b>		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja	<input type="checkbox"/> nein	Einkauf	Bestellungsvorgaben für Grundwerkstoffe, Schweißzusätze, Verbindungsmittel
<b>Schweißtechnik</b>		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja	<input type="checkbox"/> nein	vSAP	Ausrüstung geeignet, WPS(en) vorhanden, Rückverfolgbarkeit entspr. den Anforderungen sichergestellt
<b>Schweißpersonal Prüfpersonal</b>		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja	<input type="checkbox"/> nein	vSAP	gültige Schweißerprüfnachweise, Schweißaufsicht, qualifiziertes Prüfpersonal
<b>Schweißtechn. Sichtprüfung</b>		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja	<input type="checkbox"/> nein	vSAP	VT-Prüfung vor, während und nach dem Schweißen erfolgt, Schweißprotokoll
<b>Zerstörungsfreie Prüfung (zFP)</b> zusätzl. erforderlich		<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	vSAP	PT/ MT/ UT/ RT (Personalqualifikation nach DIN EN ISO 9712)
<b>Untervergabe(n)</b> - <input type="checkbox"/> Statik - <input type="checkbox"/> Zuschnitt - <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-12-11] Anarbeitung - <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-12-11] Schweißen - <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-12-11] zFP - <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-12-11] Wärmebehandlung - <input type="checkbox"/> Korrosionsschutz - <input type="checkbox"/> Montage		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja	<input type="checkbox"/> nein	Einkauf	Aktualität der Zertifikate und/ oder Qualifikationsnachweise der Subunternehmer
<b>Wareneingang</b>		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Prüfungen gem. allgem. Prüfanweisung und/ oder spezifischem Prüfplan erfolgt

Zu überwachender Prüfpunkt	Besonderheiten / Bemerkungen	N/A <sup>1)</sup> bzw. Erledigt/ Geprüft			Abteilung od. Name	Prüf-Inhalte
<b>Prüfbescheinigungen</b>		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Vollständigkeit und Korrektheit erforderl. Nachweise (Materialprüfzeugnisse, zfP-Nachweise, Schichtdickenprüfberichte, ...)
<b>Montageanweisung</b> vorhanden		<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Techn. Konstruktion	
<b>Abnahmeprotokoll</b> erstellt		<input checked="" type="checkbox"/> [✓ administrator, 2017-06-09]N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Montageleitung	
<b>Leistungserklärung</b> ausgestellt <b>CE-Kennzeichnung</b> ausgestellt		<input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja	<input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Vollständigkeit, Plausibilität und Zuordnung

Feststellung der Konformität	WPK-Verantwortliche(n)	Bestätigung
<b>Die Anforderungen der „werkseigenen Produktionskontrolle“ sind erfüllt</b>	WPK-Beauftragter	<input type="checkbox"/> -
	(Stellvert.)	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]-

<sup>1)</sup>  
 nicht anwendbar/ unzutreffend

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
[https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/qualitaetsaufzeichnungen\\_nachweise:wpk-protokolle:052969011?rev=1544510024](https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/qualitaetsaufzeichnungen_nachweise:wpk-protokolle:052969011?rev=1544510024)

Last update: 2025/08/28 12:40

