

	FB 82-1 Protokoll zur werkseigenen Produktionskontrolle WPK nach DIN EN 1090-1				
Geprüft/ Freigegeben von: <i>Hr. Helwig / 21.08.2018</i>			Version: 1		

Auftragsnummer: **052969011**

Projektbezeichnung: **Düsseldorf**

Zu überwachender Prüfpunkt	Besonderheiten / Bemerkungen	N/A ¹⁾ bzw. Erledigt/ Geprüft			Abteilung od. Name	Prüf-Inhalte	
Vertragsprüfung		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Vertrieb	Bestellung / Vertragsunterlagen
Bauteilspezifikation (BTS)		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	BTS Vollständigkeit, Deklarationsverfahren, EXC-Klasse, Leistungsmerkmale, Ausführungsunterlagen
Konstruktionsprüfung		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Techn. Konstruktion	Toleranzen, Schweißbarkeit, Vollständigkeit, Schnittstellen
WPK-/ Schweißzertifikat		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Aktualität erforderlicher Zertifikate/ Herstellerqualifikationsnachweise
Konstruktionsmaterialien		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Einkauf	Bestellungsvorgaben für Grundwerkstoffe, Schweißzusätze, Verbindungsmitel
Schweißtechnik		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	vSAP	Ausrüstung geeignet, WPS(en) vorhanden, Rückverfolgbarkeit entspr. den Anforderungen sichergestellt
Schweißpersonal Prüfpersonal		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	vSAP	gültige Schweißerprüfnnachweise, Schweißaufsicht, qualifiziertes Prüfpersonal
Schweißtechn. Sichtprüfung		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	vSAP	VT-Prüfung vor, während und nach dem Schweißen erfolgt, Schweißprotokoll
Zerstörungsfreie Prüfung (zfp) zusätzl. erforderlich		<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]	<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	vSAP	PT/ MT/ UT/ RT (Personalqualifikation nach DIN EN ISO 9712)
Untervergabe(n) - <input type="checkbox"/> Statik - <input type="checkbox"/> Zuschnitt - <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-12-11] Anarbeitung - <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-12-11] Schweißen - <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-12-11] zfp - <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-12-11] Wärmebehandlung - <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-12-11] Korrosionsschutz - <input type="checkbox"/> Montage		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Einkauf	Aktualität der Zertifikate und/ oder Qualifikationsnachweise der Subunternehmer
Wareneingang		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Prüfungen gem. allgem. Prüfanweisung und/ oder spezifischem Prüfplan erfolgt

Zu überwachender Prüfpunkt	Besonderheiten / Bemerkungen	N/A ¹⁾ bzw. Erledigt/ Geprüft			Abteilung od. Name	Prüf-Inhalte
Prüfbescheinigungen		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20] ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Vollständigkeit und Korrektheit erforderl. Nachweise (Materialprüfzeugnisse, zfP-Nachweise, Schichtdickenprüfberichte, ...)
Montageanweisung vorhanden			<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20] N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Techn. Konstruktion
Abnahmeprotokoll erstellt			<input checked="" type="checkbox"/> [✓ administrator, 2017-06-09] N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Montageleitung
Leistungserklärung ausgestellt CE-Kennzeichnung ausgestellt		<input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20] ja <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20] ja	<input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Vollständigkeit, Plausibilität und Zuordnung

Feststellung der Konformität	WPK-Verantwortliche(n)	Bestätigung
Die Anforderungen der „werkseigenen Produktionskontrolle“ sind erfüllt	WPK-Beauftragter	<input type="checkbox"/> -
	(Stellvert.)	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]-

1)

nicht anwendbar/ unzutreffend

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/qualitaetsaufzeichnungen_nachweise:wpk-protokolle:052969011?rev=1544510025

Last update: 2025/08/28 12:40

