

	FB 82-1 Protokoll zur werkseigenen Produktionskontrolle WPK nach DIN EN 1090-1	
	Geprüft/ Freigegeben von: <i>Hr. Helwig / 21.08.2018</i>	Version: 1

Auftragsnummer:	092
Projektbezeichnung:	Halter von Leitersatz TYP 9289, 9284, 9294 und 9290

Zu überwachender Prüfpunkt	Besonderheiten / Bemerkungen	N/A ¹⁾ bzw. Erledigt/ Geprüft			Abteilung od. Name	Prüf-Inhalte
Vertragsprüfung		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Vertrieb	Bestellung / Vertragsunterlagen
Bauteilspezifikation (BTS)		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	BTS Vollständigkeit, Deklarationsverfahren, EXC-Klasse, Leistungsmerkmale, Ausführungsunterlagen
Konstruktionsprüfung		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]ja	<input type="checkbox"/> nein	Techn. Konstruktion	Toleranzen, Schweißbarkeit, Vollständigkeit, Schnittstellen
WPK-/ Schweißzertifikat		<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Aktualität erforderlicher Zertifikate/ Herstellerqualifikationsnachweise
Konstruktionsmaterialien		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]ja	<input type="checkbox"/> nein	Einkauf	Bestellungsvorgaben für Grundwerkstoffe, Schweißzusätze, Verbindungsmittel
Schweißtechnik		<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	vsAP	Ausrüstung geeignet, WPS(en) vorhanden, Rückverfolgbarkeit entspr. den Anforderungen sichergestellt
Schweißpersonal Prüfpersonal		<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	vsAP	gültige Schweißerprüfnachweise, Schweißaufsicht, qualifiziertes Prüfpersonal
Schweißtechn. Sichtprüfung		<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	vsAP	VT-Prüfung vor, während und nach dem Schweißen erfolgt, Schweißprotokoll
Zerstörungsfreie Prüfung (zFP) zusätzl. erforderlich		<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	vsAP	PT/ MT/ UT/ RT (Personalqualifikation nach DIN EN ISO 9712)
Untervergabe(n) - <input type="checkbox"/> Statik - <input type="checkbox"/> Zuschnitt - <input type="checkbox"/> Anarbeitung - <input type="checkbox"/> Schweißen - <input type="checkbox"/> zFP - <input type="checkbox"/> Wärmebehandlung - <input type="checkbox"/> Korrosionsschutz - <input type="checkbox"/> Montage		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Einkauf	Aktualität der Zertifikate und/ oder Qualifikationsnachweise der Subunternehmer
Wareneingang		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Prüfungen gem. allgem. Prüfanweisung und/ oder spezifischem Prüfplan erfolgt
Prüfbescheinigungen		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Vollständigkeit und Korrektheit erforderl. Nachweise (Materialprüfzeugnisse, zFP-Nachweise, Schichtdickenprüfberichte, ...)

Zu überwachender Prüfpunkt	Besonderheiten / Bemerkungen	N/A ¹⁾ bzw. Erledigt/ Geprüft			Abteilung od. Name	Prüf-Inhalte
		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein		
Montageanweisung vorhanden		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Techn. Konstruktion	
Abnahmeprotokoll erstellt		<input checked="" type="checkbox"/> [✓ administrator, 2017-06-09]N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Montageleitung	
Leistungserklärung ausgestellt CE-Kennzeichnung ausgestellt		<input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Vollständigkeit, Plausibilität und Zuordnung

Feststellung der Konformität	WPK-Verantwortliche(n)	Bestätigung
Die Anforderungen der „werkseigenen Produktionskontrolle“ sind erfüllt	WPK-Beauftragter	<input type="checkbox"/> -
	(Stellvert.)	<input type="checkbox"/> -

¹⁾
 nicht anwendbar/ unzutreffend

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/qualitaetsaufzeichnungen_nachweise:wpk-protokolle:092?rev=1706019264

Last update: 2025/08/28 12:40

