

	<p style="text-align: center;">FB 82-1 Protokoll zur werkseigenen Produktionskontrolle WPK nach DIN EN 1090-1</p>
Geprüft/ Freigegeben von: <i>Hr. Helwig / 21.08.2018</i>	Version: 1

Auftragsnummer: **ortsfeste leitern 92**

Projektbezeichnung:

Zu überwachender Prüfpunkt	Besonderheiten / Bemerkungen	N/A ¹⁾ bzw. Erledigt/ Geprüft			Abteilung od. Name	Prüf-Inhalte	
Vertragsprüfung		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Vertrieb	Bestellung / Vertragsunterlagen	
Bauteilspezifikation (BTS)		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-02-23]ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	BTS Vollständigkeit, Deklarationsverfahren, EXC-Klasse, Leistungsmerkmale, Ausführungsunterlagen	
Konstruktionsprüfung		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-02-23]ja	<input type="checkbox"/> nein		Techn. Konstruktion Toleranzen, Schweißbarkeit, Vollständigkeit, Schnittstellen	
WPK-/ Schweißzertifikat		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-02-23]ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Aktualität erforderlicher Zertifikate/ Herstellerqualifikationsnachweise	
Konstruktionsmaterialien		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-02-23]ja	<input type="checkbox"/> nein		Bestellungsvorgaben für Grundwerkstoffe, Schweißzusätze, Verbindungsmitte	
Schweißtechnik		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-02-23]ja	<input type="checkbox"/> nein	vSAP	Ausrüstung geeignet, WPS(en) vorhanden, Rückverfolgbarkeit entspr. den Anforderungen sichergestellt	
Schweißpersonal Prüfpersonal		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-02-23]ja	<input type="checkbox"/> nein		gültige Schweißerprüfnnachweise, Schweißaufsicht, qualifiziertes Prüfpersonal	
Schweißtechn. Sichtprüfung		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-02-23]ja	<input type="checkbox"/> nein	vSAP	VT-Prüfung vor, während und nach dem Schweißen erfolgt, Schweißprotokoll	
Zerstörungsfreie Prüfung (zfP) zusätzl. erforderlich		<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-02-23]N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein		PT/ MT/ UT/ RT (Personalqualifikation nach DIN EN ISO 9712)	
Untervergabe(n)	<ul style="list-style-type: none"> - <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-02-23] Statik - <input type="checkbox"/> Zuschnitt - <input type="checkbox"/> Anarbeitung - <input type="checkbox"/> Schweißen - <input type="checkbox"/> zfP - <input type="checkbox"/> Wärmebehandlung - <input type="checkbox"/> Korrosionsschutz - <input type="checkbox"/> Montage 			<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-02-23]ja	Einkauf	Aktualität der Zertifikate und/ oder Qualifikationsnachweise der Subunternehmer
Wareneingang		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-02-23]ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Prüfungen gem. allgem. Prüfanweisung und/ oder spezifischem Prüfplan erfolgt	
Prüfbescheinigungen		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Vollständigkeit und Korrektheit erforderl. Nachweise (Materialprüfzeugnisse, zfP-Nachweise, Schichtdickenprüfberichte, ...)	

Zu überwachender Prüfpunkt	Besonderheiten / Bemerkungen	N/A ¹⁾ bzw. Erledigt/ Geprüft			Abteilung od. Name	Prüf-Inhalte
Montageanweisung vorhanden		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Techn. Konstruktion	
Abnahmeprotokoll erstellt		<input checked="" type="checkbox"/> [✓ administrator, 2017-06-09]N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Montageleitung	
Leistungserklärung ausgestellt CE-Kennzeichnung ausgestellt		<input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Vollständigkeit, Plausibilität und Zuordnung

Feststellung der Konformität	WPK-Verantwortliche(n)	Bestätigung
Die Anforderungen der „werkseigenen Produktionskontrolle“ sind erfüllt	WPK-Beauftragter	<input type="checkbox"/> -
	(Stellvert.)	<input type="checkbox"/> -

¹⁾

nicht anwendbar/ unzutreffend

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/qualitaetsaufzeichnungen_nachweise:wpk-protokolle:ortsfeste_leitern_92?rev=1708685992

Last update: 2025/08/28 12:40

