

„Übersicht Schweiß-Schutzgase“

- Einteilung gemäß DIN EN ISO 14175 und DIN EN 439

Kurzbezeichnung		Komponenten in Volumenprozent (DIN EN 439)						übliche Anwendung	Normbezeichnung nach DIN EN ISO 14175
Gruppe	Kennzahl (EN 439)	oxidierend	inert	reduzierend	reaktionsträge				Beispiele
		CO ₂	O ₂	Ar	He	H ₂	N ₂		
R	1			Rest		> 0 bis 15			
	2			Rest		> 15 bis 35			WIG, Plasma-Anwendung
I	1			100	100				ISO 14175- I1 - Ar
	2			Rest	> 0 bis 95				ISO 14175- I3 - ArHe 30
	3								
M1	1	> 0 bis 5		Rest					
	2	> 0 bis 5	> 0 bis 3	Rest					
	3		Rest						
	4	> 0 bis 5	> 0 bis 3	Rest		> 0 bis 5			MAG, austenitische CrNi-Stähle, unlegierte Baustähle
M2	1	> 5 bis 25	> 3 bis 10	Rest					
	2		> 3 bis 10	Rest					
	3	> 0 bis 5	Rest						
	4	> 5 bis 25	> 0 bis 8	Rest					
M3	1	> 25 bis 50	> 10 bis 15	Rest					
	2		> 10 bis 15	Rest					
	3	> 5 bis 50	> 8 bis 15	Rest					
C	1	100	> 0 bis 30						
	2	Rest							
N	1						100	Plasmaschneiden	
	2						Rest	Wurzelschutz	
O			100						
Z								Sondergemische	

RW, schweissen, 1090

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/technik:fertigung:schweissen:richtwerte:uebersicht_schweisschutzgase?rev=1351618169

Last update: **2025/08/28 12:40**

