Info zur Meldung an die Überwachungsstelle

Dieses Handbuch ist Eigentum der
HACA-Leitern - L.Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstr. 12
65520 Bad Camberg
Tel: +49(6434)25-0 / Fax: +49(6434)25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Internet: http://www.haca.com

Das Kopieren ist nur mit schriftlicher Genehmigung der Geschäftsführung erlaubt.

Folgende Zertifikatsdaten sind aktuell hinterlegt:

- EN 1090 WPK-Zertifikat I2015Q12082

, Gültigkeitsbeginn: 30.09.1015 → nächstes Ü-Audit: November 2021
für Stahltragwerke nach EN 1090-2 (EXC2)

- Herstellungsumfang: Bemessung und Produktion (Schneiden-Lochen-Formgeben, Schweißen, mechanisches Verbinden, Korrosionsschutz)
- Zertifizierungsstelle: IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH, Zulassungs-Nr. 2458

- EN 1090 Schweißzertifikat I2015Q12082

- für Schweissprozesse 135 und 141
- Grundwerkstoffe: S235 bis S275 gemäß DIN EN 10025
  Werkstoffgruppen 22, 23 nach EN 1090-3, Tabelle 1 und 2
- Gültigkeitsbeginn: 30.09.2015
- nächste Überwachung: November 2021

Anhang

LI 55-1 "Beauftragte“

Beauftragung	Name	Telefon	Email	Beauftragung am	Bemerkungen
Qualitätsbeauftragter	Oliver Helwig	401	helwig@haca.com		
Interner Auditor	Oliver Helwig	401	helwig@haca.com		
Prüfmittel	Oliver Helwig	401	helwig@haca.com		
WPK-Beauftragter	Heiko Hassler	412	h.hassler@haca.com		
Gesundheitsschutz					

Beauftragung	Name	Telefon	Email	Beauftragung am	Bemerkungen
Fachkraft für Arbeitssicherheit	Frank Steinebach	414	steinebach@haca.com		
Sicherheitsbeauftragter	Tassilo Andretzky	672	andretzky@haca.com		
verantwortliche Schweißaufsicht (vSAP)	Markus Rompel	411	rompel@haca.com	01.10.2016	IWS-Zertifikat
Schweißaufsicht (SAP)	Oliver Helwig	401	helwig@haca.com		
Datenschutz	Stefan Hassler	404	s.hassler@haca.com		

LI 75-2 "Verfahrensprüfungen (WPQR)"

Zusammenstellung der Qualifikationsberichte (WPQR) auf Basis EN ISO 15613, EN ISO 15614-ff, EN ISO 9018								
WPQR-Nr.	**Schweißprozess**	**Nahtart**	**Schweißpositionen**	**Grundwerkstoffe**	**Abmessungen (t, D [mm])**	**Zusatzwerkstoffe**	**Methode der Anerkennung**	**Anerkannt durch**
Muster 001/2011	135	Stump- und Kehlnähte	PA, PB, PC, PD, PE, PF	S 235/S 275 (EN 10025	3 - 40	Carbofil 1	EN ISO 15610	SLV Hannover

LI 62-1 „Schweißpersonal“

Name des Schweißers	Prüfungen nach ISO 9606 (EN 287)	Prüfdatum	Prüfstelle	Gültigkeit	½-jährliche Bestätigung[1)] durch (v)SAP
Elsenmüller, Karl-Heinz					☐ 01-2017 ☐ 07-2017 ☐ 01-2018 ☐ 07-2018 ☐ 01-2019
Heil, Michael					
Lauer, Sebastian					
Rompel, Markus					
Schwarz, Mario					
Waldschmidt, Bernd					

LI 63-1 "Übersicht des Fertigungs- und Schweißinventars"

Art und Umfang durchzuführender Wartungs- und Instandhaltungmaßnahmen an technischen Einrichtungen werden bestimmt von gesetzlichen Vorschriften und technischen Notwendigkeiten. Wartungsfälligkeiten werden auf der Grundlage eines Gesamtwartungsplans, bereichsbezogener Wartungsübersichten und/ oder Prüfbücher einzelner Anlagen laufend kontrolliert.
Die entsprechenden Nachweise sind vor Ort verfügbar.

Fertigungsmaschinen und Geräte

(z.B. Säge-, Bohr-, Schleif-, Dreh- und Fräsmaschinen, Scheren, Stanzen, Pressen, ...)

Anzahl	Maschinen-/ Geräteart	Hersteller, Typ	Bemerkungen, Besonderheiten

Schweißgeräte und -maschinen

Anzahl	Maschinen-/ Geräteart	Hersteller, Typ	Bemerkungen, Besonderheiten

Handhabungseinrichtungen

(z.B. Drehtische, Spannvorrichtungen, ...)

Anzahl	Geräteart	Hersteller, Typ	ggf. Leistung	Bemerkungen, Besonderheiten

Hilfsmittel zur Schweißnahtprüfung

Anzahl	Bezeichnung des Prüf-/Hilfsmittels	Bemerkungen, Besonderheiten

Hebezeuge und Transportmittel

Anzahl	Geräteart	Hersteller, Typ	ggf. Leistung	Bemerkungen, Besonderheiten

LI 62-2 "Prüfpersonal"



DIN EN 473 „Zerstörungsfreie Prüfung - Qualifizierung und Zertifizierung von Personal der zerstörungsfreien Prüfung - Allgemeine Grundlagen“, Ausgabe 2008-09 wurde zurückgezogen und ersetzt durch DIN EN ISO 9712 „Zerstörungsfreie Prüfung - Qualifizierung und Zertifizierung von Personal der zerstörungsfreien Prüfung“, Ausgabe 2012-12
Die neue Norm wurde um wesentliche Punkte ergänzt.

zerstörungsfreie Prüfungen (zfP)

Art der Prüfung	Name des Prüfers	Tätigkeit im Unternehmen/ Stellenbezeichnung oder Bezeichnung des externen Dienstleisters	Qualifikation	Beauftragung am (intern)		
VT-Prüfung	Elsenmüller, Karl-Heinz	Einrichter	interne Schulung	10/2015		
VT-Prüfung	Heil, Michael	Schweißer/ Bedienung-Roboter	interne Schulung	10/2015		
VT-Prüfung	Lauer, Sebastian	Betriebsschlosser	interne Schulung	10/2015		
VT-Prüfung	Rompel, Markus	AV/ vSAP	interne Schulung	10/2015	interne Schulung	10/2015
VT-Prüfung	Waldschmidt, Bernd	Schweißer	interne Schulung	10/2015		
VT-Prüfung	Steven, Kern	Schweißer	interne Schulung	9/2019		

zerstörende Prüfungen

Art der Prüfung	Name des Prüfers	Tätigkeit im Unternehmen/ Stellenbezeichnung oder Bezeichnung des externen Dienstleisters	Qualifikation

Art der Prüfung	Name des Prüfers	Tätigkeit im Unternehmen/ Stellenbezeichnung oder Bezeichnung des externen Dienstleisters	Qualifikation

Sonstige Prüfungen

Art der Prüfung	Name des Prüfers	Tätigkeit im Unternehmen/ Stellenbezeichnung oder Bezeichnung des externen Dienstleisters	Qualifikation

| |

1)

Datum und Benutzername der digitalen Bestätigung sind im Änderungsverlauf der Seite manipulationsfrei nachvollziehbar. - Die digitale Bestätigung ist daher ein gleichwertiger Ersatz der Unterschrift.
Bei Bestätigungen, die bereits in Schriftform erfolgten und nur zur Vervollständigung in dieser Übersicht vermerkt werden, kann das digitale Signatur-Datum abweichen.

From:
https://test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/unternehmen:zertifikate:meldungen_ueberwachungsstellen:eingabeformular_jahresmeldung?rev=1622629089

Last update: **2025/08/28 12:40**