# Info zur Meldung an die Überwachungsstelle

Dieses Handbuch ist Eigentum der
**HACA-Leitern - L.Hasenbach GmbH u. Co. KG**
Dieselstr. 12
65520 Bad Camberg
Tel: +49(6434)25-0 / Fax: +49(6434)25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Internet: http://www.haca.com

Das Kopieren ist nur mit schriftlicher Genehmigung der Geschäftsführung erlaubt.

**Folgende Zertifikatsdaten sind aktuell hinterlegt:**

- EN 1090 WPK-Zertifikat I2015Q12082

, Gültigkeitsbeginn: 30.09.1015 → nächstes Ü-Audit: November 2021
für Stahltragwerke nach EN 1090-2 (EXC2)

- Herstellungsumfang: Bemessung und Produktion (Schneiden-Lochen-Formgeben, Schweißen, mechanisches Verbinden, Korrosionsschutz)
- Zertifizierungsstelle: IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH, Zulassungs-Nr. 2458

- EN 1090 Schweißzertifikat I2015Q12082

- für Schweissprozesse 135 und 141
- Grundwerkstoffe: S235 bis S275 gemäß DIN EN 10025
  Werkstoffgruppen 22, 23 nach EN 1090-3, Tabelle 1 und 2
- Gültigkeitsbeginn: 30.09.2015
- nächste Überwachung: November 2021

## Anhang

### LI 55-1 "Beauftragte“

| Beauftragung | Name | Telefon | Email | Beauftragung am | Bemerkungen |
|---|---|---|---|---|---|
| Qualitätsbeauftragter | Oliver Helwig | 401 | helwig@haca.com | | |
| Interner Auditor | Oliver Helwig | 401 | helwig@haca.com | | |
| Prüfmittel | Oliver Helwig | 401 | helwig@haca.com | | |
| WPK-Beauftragter | Heiko Hassler | 412 | h.hassler@haca.com | | |
| Gesundheitsschutz | | | | | |

| Beauftragung | Name | Telefon | Email | Beauftragung am | Bemerkungen |
|---|---|---|---|---|---|
| Fachkraft für Arbeitssicherheit | Frank Steinebach | 414 | steinebach@haca.com | | |
| Sicherheitsbeauftragter | Tassilo Andretzky | 672 | andretzky@haca.com | | |
| verantwortliche Schweißaufsicht (vSAP) | Markus Rompel | 411 | rompel@haca.com | 01.10.2016 | IWS-Zertifikat |
| Schweißaufsicht (SAP) | Oliver Helwig | 401 | helwig@haca.com | | |
| Datenschutz | Stefan Hassler | 404 | s.hassler@haca.com | | |

## LI 75-2 "Verfahrensprüfungen (WPQR)"

| Zusammenstellung der Qualifikationsberichte (WPQR) auf Basis EN ISO 15613, EN ISO 15614-ff, EN ISO 9018 | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **WPQR-Nr.** | **Schweißprozess** | **Nahtart** | **Schweißpositionen** | **Grundwerkstoffe** | **Abmessungen (t, D [mm])** | **Zusatzwerkstoffe** | **Methode der Anerkennung** | **Anerkannt durch** |
| Muster 001/2011 | 135 | Stump- und Kehlnähte | PA, PB, PC, PD, PE, PF | S 235/S 275 (EN 10025 | 3 - 40 | Carbofil 1 | EN ISO 15610 | SLV Hannover |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

## LI 62-1 „Schweißpersonal“

| Name des Schweißers | Prüfungen nach ISO 9606 (EN 287) | Prüfdatum | Prüfstelle | Gültigkeit | ½-jährliche Bestätigung[1)] durch (v)SAP |
|---|---|---|---|---|---|
| Elsenmüller, Karl-Heinz | | | | | ☐ 01-2017 ☐ 07-2017 ☐ 01-2018 ☐ 07-2018 ☐ 01-2019 |
| Heil, Michael | | | | | |
| Lauer, Sebastian | | | | | |
| Rompel, Markus | | | | | |
| Schwarz, Mario | | | | | |
| Waldschmidt, Bernd | | | | | |

## LI 63-1 "Übersicht des Fertigungs- und Schweißinventars"

Art und Umfang durchzuführender Wartungs- und Instandhaltungmaßnahmen an technischen Einrichtungen werden bestimmt von gesetzlichen Vorschriften und technischen Notwendigkeiten. Wartungsfälligkeiten werden auf der Grundlage eines Gesamtwartungsplans, bereichsbezogener Wartungsübersichten und/ oder Prüfbücher einzelner Anlagen laufend kontrolliert.
Die entsprechenden Nachweise sind vor Ort verfügbar.

#### Fertigungsmaschinen und Geräte

(z.B. Säge-, Bohr-, Schleif-, Dreh- und Fräsmaschinen, Scheren, Stanzen, Pressen, ...)

| Anzahl | Maschinen-/ Geräteart | Hersteller, Typ | Bemerkungen, Besonderheiten |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

#### Schweißgeräte und -maschinen

| Anzahl | Maschinen-/ Geräteart | Hersteller, Typ | Bemerkungen, Besonderheiten |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

#### Handhabungseinrichtungen

(z.B. Drehtische, Spannvorrichtungen, ...)

| Anzahl | Geräteart | Hersteller, Typ | ggf. Leistung | Bemerkungen, Besonderheiten |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

#### Hilfsmittel zur Schweißnahtprüfung

| Anzahl | Bezeichnung des Prüf-/Hilfsmittels | Bemerkungen, Besonderheiten |
|---|---|---|
| | | |
| | | |
| | | |

**Hebezeuge und Transportmittel**

| Anzahl | Geräteart | Hersteller, Typ | ggf. Leistung | Bemerkungen, Besonderheiten |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

## LI 62-2 "Prüfpersonal"



DIN EN 473 „Zerstörungsfreie Prüfung - Qualifizierung und Zertifizierung von Personal der zerstörungsfreien Prüfung - Allgemeine Grundlagen“, Ausgabe 2008-09 wurde zurückgezogen und ersetzt durch DIN EN ISO 9712 „Zerstörungsfreie Prüfung - Qualifizierung und Zertifizierung von Personal der zerstörungsfreien Prüfung“, Ausgabe 2012-12
Die neue Norm wurde um wesentliche Punkte ergänzt.

**zerstörungsfreie Prüfungen (zfP)**

| Art der Prüfung | Name des Prüfers | Tätigkeit im Unternehmen/ Stellenbezeichnung oder Bezeichnung des externen Dienstleisters | Qualifikation | Beauftragung am (intern) | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| VT-Prüfung | Elsenmüller, Karl-Heinz | Einrichter | interne Schulung | 10/2015 | | |
| VT-Prüfung | Heil, Michael | Schweißer/ Bedienung-Roboter | interne Schulung | 10/2015 | | |
| VT-Prüfung | Lauer, Sebastian | Betriebsschlosser | interne Schulung | 10/2015 | | |
| VT-Prüfung | Rompel, Markus | AV/ vSAP | interne Schulung | 10/2015 | interne Schulung | 10/2015 |
| VT-Prüfung | Waldschmidt, Bernd | Schweißer | interne Schulung | 10/2015 | | |
| VT-Prüfung | Steven, Kern | Schweißer | interne Schulung | 9/2019 | | |

**zerstörende Prüfungen**

| Art der Prüfung | Name des Prüfers | Tätigkeit im Unternehmen/ Stellenbezeichnung oder Bezeichnung des externen Dienstleisters | Qualifikation |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| Art der Prüfung | Name des Prüfers | Tätigkeit im Unternehmen/ Stellenbezeichnung oder Bezeichnung des externen Dienstleisters | Qualifikation |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |

**Sonstige Prüfungen**

| Art der Prüfung | Name des Prüfers | Tätigkeit im Unternehmen/ Stellenbezeichnung oder Bezeichnung des externen Dienstleisters | Qualifikation |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| |

1)

Datum und Benutzername der digitalen Bestätigung sind im Änderungsverlauf der Seite manipulationsfrei nachvollziehbar. - Die digitale Bestätigung ist daher ein gleichwertiger Ersatz der Unterschrift.
Bei Bestätigungen, die bereits in Schriftform erfolgten und nur zur Vervollständigung in dieser Übersicht vermerkt werden, kann das digitale Signatur-Datum abweichen.

From:
https://test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
**https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/unternehmen:zertifikate:meldungen_ueberwachungsstellen:eingabeformular_jahresmeldung?rev=1622629089**

Last update: **2025/08/28 12:40**