

BESTELLUNG

RM-Stahlhandel GmbH
Industriegebiet West I bis III
Hafenstr. 24

65439 Flörsheim

Bei Rückfragen / Zahlung immer angeben

Belegnummer E124/001975
Lieferantennummer 5000971 000
Beleg-Datum 07.05.2024

Unsere Kundennummer 3008179
Sachbearbeiter Fr. Hammann (hm)
Telefonnummer 06434/25-710
Telefaxnummer 06434/25705
E-Mail-Adresse einkauf@haca.com

Ihre Telefonnummer 06145/9575-0
Ihre Faxnummer 06145/9575-50

**Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021
und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich
von uns anerkannt sind.**

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Lieferpauschale einmalig 34,80 Euro ab 01.08.2021

1	65 0000001409 FI 30 x 6x6000 DIN EN 10058 Flachstahl, schwarz RSt37-2	22.05.24	90,000 m 127,170 kg 75,00 EUR/100 kg	95,38
---	--	----------	--	-------

Bitte jede Abmessung separat bündeln.

Jede Verpackungseinheit ist zu kennzeichnen mit:

HACA-Teile-Nummer, Lieferant, Bezeichnung,
Menge und Lieferdatum

Verpackt in . . . : Vierkantbündelung nach VE

2	65 0000001457 FI 40 x 8x6000 DIN EN 10058 Flachstahl, schwarz RSt37-2,	22.05.24	1.800,000 m 4.521,600 kg 73,00 EUR/100 kg	3.300,77
---	---	----------	---	----------

Bitte jede Abmessung separat bündeln.

Jede Verpackungseinheit ist zu kennzeichnen mit:

Übertrag 3.396,15

Übertrag	5.596,66
----------	----------

Belegnummer	E124/001975
Lieferantennummer	5000971 000

Wir benötigen zu jeder Lieferung ein Materialzeugnis !!!!!

Gesamtwert
EUR 6.593,06
zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer

BESTELLUNG

Belegnummer	E124/001975
Lieferantennummer	5000971 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

mit freundlichen Grüßen
LORENZ HASENBACH
GmbH u. Co.KG

i.A. Fr. Hammann
Einkaufssachbearbeiter

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von
sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen,
Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

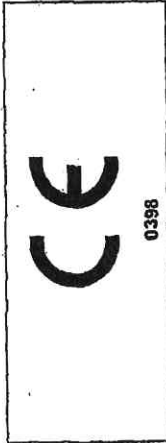
Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere
Artikelnummern und Ihre Zolltarifnummer an!
WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

BRÜCKENTAGE: 10.05.24 und 31.05.24.
An diesen Tagen ist unser Betrieb komplett geschlossen.



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELFRAME GROUP

A04



complete CE Marking on next page

A03 INSPECTION DOCUMENT N°: 1180008

OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

A02 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204

ENCLOSE CERTIFICATION CE

C70 Steel from electric arc furnace

A10 Environmental product declaration : ICQM - 20112EPD

AGENT ORDER N. 210/2238420

CUSTOMER CODE 9916

A07 CUSTOMER ORDER N. 45500

CONSIGNEE

GRADE

RM STAHLHANDEL GMBH

S235JR+AR

A05

Pag. 1/2

26301

LOADING NUMBER: 482343

LOADING DATE: 06/10/2023

A08 INTERNAL ORDER: E 959654

IT.	CAST	SECTION	DIMENSIONS	CE	LENGTH m	C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	Ti	Nb	N	Ceq	AI
2	LM 113494	FLAT	30X6	0398	6,00	0,09	0,17	0,71	0,021	0,030	0,31	0,17	0,20	0,004	0,03	0,0013	0,0010	0,0064	0,282	0,0029
3	LM 114147	FLAT	40X10	0398	6,00	0,09	0,16	0,51	0,021	0,030	0,26	0,08	0,10	0,003	0,02	0,0009	0,0014	0,0056	0,223	0,0029
6	LM 114062	FLAT	50X12	0398	6,00	0,10	0,18	0,55	0,017	0,035	0,35	0,10	0,14	0,003	0,02	0,0007	0,0017	0,0070	0,244	0,0025
7	LM 113921	FLAT	60X10	0398	6,00	0,10	0,17	0,55	0,019	0,035	0,32	0,08	0,12	0,003	0,03	0,0009	0,0010	0,0084	0,243	0,0023
9	LM 113586	FLAT	200XB	0398	6,00	0,07	0,16	0,56	0,022	0,035	0,32	0,16	0,16	0,003	0,03	0,0010	0,0010	0,0082	0,235	0,0036
10	LM 113453	FLAT	40XB	0398	6,00	0,07	0,18	0,57	0,015	0,035	0,35	0,06	0,11	0,004	0,02	0,0012	0,0010	0,0091	0,212	0,0029
11	LM 114150	FLAT	40X10	0398	6,00	0,08	0,14	0,58	0,015	0,029	0,25	0,09	0,12	0,003	0,03	0,0010	0,0013	0,0055	0,225	0,0026

IT.	CAST	ORIGIN	PRODUCT REGULATION	TEST NUM	COB	BIS WEIGHT Kg	TENSILE TEST C11 Rm/MPa	C12 Rm/MPa	C13 A50	Z%	IMPACT TEST C2 KV 300/10 J	C3 Mean °C	C4 W/mm	RATIO REDUC.	BEND TEST D	GRAIN HARDNESS	INSPECTION SUP. INSIDE MIX.
2	LM 113494	TRIETH	EN 10058	2121968	1	313	454	454	33,2								
3	LM 114147	TRIETH	EN 10058	2123020	2	313	454	454	33,0								
6	LM 114062	TRIETH	EN 10058	2122930	1	313	454	454	32,0								
7	LM 113921	TRIETH	EN 10058	2122657	1	313	454	454	32,0								
9	LM 113586	TRIETH	EN 10058	2122157	1	313	454	454	34,2								
10	LM 113453	TRIETH	EN 10058	2121823	2	313	454	454	34,2								
11	LM 114150	TRIETH	EN 10058	2123024	2	313	454	454	34,0								
INSPECTOR																	
FACTORY																	
TRIETH ST LEGER																	
202. DATE 06/10/23																	
A05 QUALITY CONTROL DEPT Florien Rezende																	
Document validated by electronic sign																	
202 QUALITY ASSURANCE DEPT Christophe Filaretto																	

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)

Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section

26301



0398

MARQUAGE DE CONFORMITE' CE
CE CONFORMITY MARKING

INSPECTION DOCUMENT N.: 1180008/

LME DECLARE QUE LES PRODUITS INDIQUES SONT CONFORMES AUX EXIGENCES PREVUES PAR LA LEGISLATION LME DECLARES THAT THE SUITABLE PRODUCTS ARE CONFORMING TO THE REQUISITE FORESEEN BY THE LEGISLATION	
EN 10025-1 PRODUITS EN ACIER LAMINES A CHAUD HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USAGE: STRUCTURES METALLIQUES STRUCTURES MIXTES ACIER BETON USE: METALLIC STRUCTURES MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Elongation - Elongation Résistance à la traction - Tensile Strength Limite d'élasticité - Yield Strength Résistance aux chocs - Impact Strength Soudabilité - Weldability Durabilité - Durability Substances Réglementées - Regulated substance NP
Usine Factory TRITH ST LEGER	Adresse Address Rue Emile Zola
Certificat de contrôle de la production Production Control Certificate Année Year 23	
0398 / CFR / MP / 15.013	

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
 D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
 C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
 Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
 N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobeltrame.com



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELFRAME GROUP

A04

A06

Pag. 1/2



complete CE Marking on next page

A03
INSPECTION DOCUMENT N.: 1198637
OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

A02
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION CE

C70 Steel from electric arc furnace

A10 Environmental product declaration : ICQM - 20112EPD

AGENT ORDER N. 210/2254586
CUSTOMER CODE 9916
CUSTOMER ORDER N. 45600
RM STAHLHANDEL GMBH
CONSIGNEE GRADE S235JR+AR

A05 INTERNAL ORDER: E 96969

LOADING DATE: 06/03/2024

LOADING NUMBER: 490847

IT.	CAST	SECTION	DIMENSIONS	CE	LENGTH m	C70-C82 C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	Ti	Nb	N	Coq	A1
7	LM 115664	FLAT	40X8	0398	6,00	0,10	0,17	0,74	0,016	0,032	0,38	0,11	0,17	0,004	0,03	0,0007	0,0014	0,0046	0,293	0,0032

IT.	597 CAST	A01 ORIGIN	C09 PRODUCT TEST REGULATION	C09 TEST NUM	S03 Sdls n.	B13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST					IMPACT TEST			C41 °C	RATIO REDUC.	BEND TEST	GRAIN HARDNESS	INSPECTION ANTI SUP. INSIDE MIX.
							C11 Rm/ReL	C12 Re/ReL	C13 A5%	C42 KV 300/10 J	C43 Mch	C43 °C							
7	LM 115664	TRIETH	EN 10058	2125264	3		321	460	32,0	2%									
FACTORY																			
A05 QUALITY CONTROL DEPT																			
Document validated by electronic sign																			
200 QUALITY ASSURANCE DEPT																			
Florian Rezende																			
Christophe Filareto																			
TRITH ST LEGER																			
06/03/24																			

INSPECTOR

FACTORY

Z02 DATE

A05 QUALITY CONTROL DEPT

Document validated by

electronic sign

Florian Rezende

06/03/24

TRIETH ST LEGER

Christophe Filaretto

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trieth Saint Léger (France)
Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobelrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section
This steel was melted and poured in : cast no. starting with: BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland

218680

 0398
MARQUAGE DE CONFORMITE' CE CE CONFORMITY MARKING

LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
 AFV BELFRAME GROUP

INSPECTION DOCUMENT N.: 1198637/

LME DECLARE QUE LES PRODUITS INDIQUES SONT CONFORMES AUX EXIGENCES PREVUES PAR LA LEGISLATION LME DECLARES THAT THE SUITABLE PRODUCTS ARE CONFORMING TO THE REQUISITE FORESEEN BY THE LEGISLATION	
EN 10025-1 PRODUITS EN ACIER LAMINES A CHAUD HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USAGE: STRUCTURES METALLIQUES STRUCTURES MIXTES ACIER BETON USE: METALLIC STRUCTURES MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Elongation - Elongation Résistance à la traction - Tensile Strength Limite d'élasticité - Yield Strength Résistance aux chocs - Impact Strength Soudabilité - Weldability Durabilité - Durability Substances Réglementées - Regulated substance
S235JR+AR - EN 10025-2/2019 DoP N. LME - 01_06 NPD	
Usine Factory	Adresse Address Rue Emile Zola
TRITH ST LEGER	Année Year 24
Certificat de contrôle de la production Production Control Certificate 0398 / CFR/MP/15.013	

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
 D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
 C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section
 This steel was melted and poured in : cast no. starting with: BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
 Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
 N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobelrame.com


LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
NFV BELTRAME GROUP


0398

MARQUAGE DE CONFORMITE' CE
CE CONFORMITY MARKING

INSPECTION DOCUMENT N°: 1198638/

LME DECLARE QUE LES PRODUITS INDIQUEES SONT CONFORMES AUX EXIGENCES PREVUES PAR LA LEGISLATION LME DECLARES THAT THE SUITABLE PRODUCTS ARE CONFORMING TO THE REQUIREMENT FORESEEN BY THE LEGISLATION		S235JR+AR - EN 10025-2/2019 DoP N. LME - 01_06
EN 10025-1 PRODUITS EN ACIER LAMINES A CHAUD HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USAGE: STRUCTURES METALLIQUES STRUCTURES MIXTES ACIER BETON USE: METALLIC STRUCTURES MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Elongation - Elongation Résistance à la traction - Tensile Strength Limite d'élasticité - Yield Strength Résistance aux chocs - Impact Strength Soudabilité - Weldability Durabilité - Durability Substances Réglementées - Regulated substance	NPD
Usine Factory	Adresse Address	Certificat de contrôle de la production Production Control Certificate
TRITH ST LEGER	Rue Emile Zola	Année Year
		24
		0398/CPR/MP/15.013

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
 Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
 N° SIRET 568 801 013 00016 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
 D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
 C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section
 This steel was melted and poured in : cast no. starting with: BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland

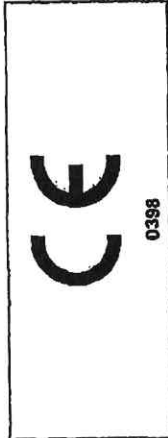
218680



AMV BELFRAME GROUP
AMV BELFRAME GROUP

Z04

A06



complete CE Marking on next page

A03
INSPECTION DOCUMENT N°: 1195493
OFFICIAL REGULATION: EN 10026-2/2019

A02
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION **CE**

C70
Steel from electric arc furnace

AGENT ORDER N. 210/2254586
CUSTOMER CODE 9916
A07 CUSTOMER ORDER N. 45600
CONSIGNEE RM STAHLHANDEL GMBH
802 GRADE S235JR+AR
804

A10 Environmental product declaration : ICQM - 20112EPD

LOADING NUMBER: 489524 **LOADING DATE: 14/02/2024** **A08 INTERNAL ORDER: E 966969**

IT.	B07 CAST	B01 SECTION	B08-B10-B11 DIMENSIONS	CE	LENGTH m	C71-C82 C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	Ti	Nb	N	Coq	Al
1	LM 116065	UPN	80X45X6	0398	6,10	0,10	0,16	0,67	0,018	0,034	0,31	0,08	0,12	0,004	0,03	0,0008	0,0013	0,0087	0,262	0,0028
2	LM 115091	UPN	100X50X6	0398	6,10	0,11	0,19	0,66	0,014	0,035	0,29	0,10	0,10	0,005	0,03	0,0010	0,0010	0,0120	0,272	0,0029
3	LM 114754	UPN	140X60X7	0398	12,10	0,10	0,15	0,66	0,027	0,035	0,33	0,10	0,10	0,004	0,02	0,0006	0,0010	0,0094	0,263	0,0028
4	LM 115451	IPE	80X46X3.8	0398	12,10	0,10	0,18	0,63	0,019	0,033	0,35	0,17	0,20	0,005	0,03	0,0007	0,0010	0,0073	0,278	0,0035
6	LM 115648	FLAT	40X6	0398	6,00	0,10	0,19	0,61	0,014	0,029	0,32	0,11	0,15	0,004	0,03	0,0006	0,0013	0,0059	0,257	0,0028
7	LM 115799	FLAT	40X8	0398	6,00	0,09	0,17	0,65	0,023	0,034	0,38	0,10	0,11	0,005	0,02	0,0007	0,0010	0,0059	0,260	0,0025
9	LM 116250	ANGLE	100X100X10	0398	6,00	0,08	0,15	0,79	0,018	0,035	0,36	0,13	0,13	0,005	0,03	0,0011	0,0023	0,0099	0,279	0,0029
10	LM 115778	SQUARE	12	0398	6,00	0,10	0,18	0,66	0,021	0,029	0,36	0,13	0,13	0,005	0,03	0,0007	0,0015	0,0043	0,278	0,0029

IT.	B07 CAST	A01 ORIGIN	PRODUCT REGULATION	C03 TEST NUM	B08 Balls n.	B13 WEIGHT kg	TENSILE TEST			C02 KV	C04 C2	C05 C3	C06 C4	RATIO		BEND REDUC.	TEST D	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION ANTI	
							C01 Rm/MPa	C12 Rm/MPa	C13 A50												
1	LM 116065	TRIPE	EN 10279	2125866	1		319	451	33,0												
2	LM 115091	TRIPE	EN 10279	2124370	2		319	451	32,0												
3	LM 114754	TRIPE	EN 10279	2123872	1		319	451	32,0												
4	LM 115451	TRIPE	EN 10034	2124860	1		319	451	33,0												
6	LM 115648	TRIPE	EN 10058	2125208	1		319	451	33,0												
7	LM 115799	TRIPE	EN 10058	2125455	1		319	451	33,0												
9	LM 116250	TRIPE	EN 10056-1	2126147	1		319	451	33,0												
10	LM 115778	TRIPE	EN 10059	2125761	1		319	451	32,0												
INSPECTOR										A05 QUALITY CONTROL DEPT Florian Bazende					Document validated by electronic sign					z02 QUALITY ASSURANCE DEPT Christophe Filareto	
FACTORY TRIPE ST LEGER										z02 DATE 14/02/24											

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Triih Saint Léger (France)
Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobelrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated impact test results respect to 10x10 standard section
This steel was melted and poured in : cast no. starting with: BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland



0398

MARQUAGE DE CONFORMITE' CE
CE CONFORMITY MARKING

INSPECTION DOCUMENT N°: 1195493/

218289

LME DECLARE QUE LES PRODUITS INDIQUEES SONT CONFORMES AUX EXIGENCES PREVUES PAR LA LEGISLATION LME DECLARES THAT THE SUITABLE PRODUCTS ARE CONFORMING TO THE REQUISITE FORESEEN BY THE LEGISLATION		S235JR+AR - EN 10025-2/2019 DoP N. LME - 01_06
EN 10025-1 PRODUITS EN ACIER LAMINES A CHAUD HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USAGE: STRUCTURES METALLIQUES STRUCTURES MIXTES ACIER BETON USE: METALLIC STRUCTURES MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Elongation - Elongation Résistance à la traction - Tensile Strength Limite d'élasticité - Yield Strength Résistance aux chocs - Impact Strength Soudabilité - Weldability Durabilité - Durability Substances Réglementées - Regulated substance	NPD
Usine Factory TRITH ST LEGER	Année Year 24	
Adresse Address Rue Emile Zola		Certificat de contrôle de la production Production Control Certificate 0398/CPR/NP/15.013



0398

complete CE Marking on next page

A03 INSPECTION DOCUMENT N.: 448240
OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019
A02 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION CE

C70 Steel from electric arc furnace

A10 Environmental product declaration : ICQM - 17029EPD

AGENT ORDER N. 210/2257864
CUSTOMER CODE 20395
CUSTOMER ORDER N. 45638
CONSIGNEE RM STAHLHANDEL GMBH
GRADE S235JR+AR

LOADING NUMBER: 747560 LOADING DATE: 22/03/2024 A09 INTERNAL ORDER: E 898888

IT.	CAST	SECTION	DIMENSIONS mm	CE	LENGTH m	C70-C92 C	SI	Mn	P	S	Cu	Cr	NI	V	Mo	N	Coq		
1	BE 219330	FLAT	30X10	0398	6,00	0,12	0,19	0,55	0,018	0,016	0,35	0,19	0,17	0,003	0,04	0,0105	0,29		
2	BE 221705	FLAT	40X6	0398	6,00	0,12	0,17	0,52	0,022	0,018	0,49	0,16	0,17	0,003	0,04	0,0101	0,29		
4	BE 222500	ANGLE	35X35X4	0398	6,00	0,11	0,17	0,56	0,034	0,018	0,43	0,21	0,15	0,004	0,03	0,0098	0,29		
6	BE 222648	FLAT	160X15	0398	6,00	0,12	0,19	0,53	0,026	0,018	0,40	0,17	0,14	0,003	0,03	0,0098	0,29		

IT.	CAST	ORIGIN	PRODUCT REGULATION	TEST NUM	EN	WEIGHT Kg	BI3	TENSILE TEST C11 C12 C13 ReH/ReL Rp0.2 Rp0.01 A5%	IMPACT TEST C42 C43 C44 KV 300/10 J Mean °C	C41 w/mm	RATIO REDUC. <	BEND TEST D	GRAIN HARDNESS	INSPECTION ANTI SOF. INSIDE MIX.
1	BE 219330	VICENZA	EN 10058	2109793	1			318 439 30,8						
2	BE 221705	VICENZA	EN 10058	2112014	1			323 442 31,4						
4	BE 222500	VICENZA	EN 10056-1	2112829	1			325 455 32,3						
6	BE 222648	VICENZA	EN 10058	2113001	1			317 433 30,5						

Inspector Factory VICENZA

Z02 Date 22/03/24

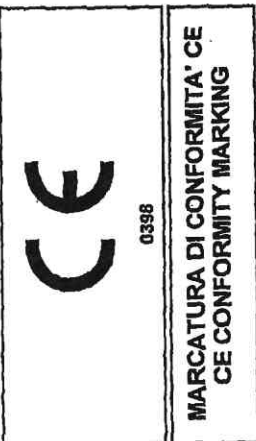
A05 Quality Control Dept

Z02 Manufacturer's authorized inspection representative
Silvia Ghini

AFV Acciaierie Beltrame S.p.A. - Sede Legale e Direzione Centrale: Viale della Scienza, 81 - 36100 Vicenza (Italy)
Ph +39 0444 967111 - Fax +39 0444 348577 Sales Dept. +39 0444 348591 - Purchasing Dept. +39 0444 348579
Codice Fiscale, Registro Imprese Vicenza e Partita IVA 13017310155 - R.E.A. Vicenza nr. 292852
Codice identificazione CEE IT 13017310155 - Cap. Soc. € 113.190.480,00 I.V. - info@beltrame.it - www.gruppobeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section
This steel was melted and poured in : cast no. starting with: BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland

21947



INSPECTION DOCUMENT N.: 448240/

EN 10025-1 PRODOTTI IN ACCIAIO LAMINATI A CALDO HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USO: - STRUTTURE METALLICHE - STRUTTURE COMPOSITE DI ACCIAIO-CALCESTRUZZO USE: - METALLIC STRUCTURES - MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Allungamento - Elongation Resistenza a trazione - Tensile Strength Carico unitario di Snervatura - Yield Strength Resilienza - Impact Strength Saldabilità - Weldability Durabilità - Durability Sostanza regolamentata - Regulated substance S235JR+AR - EN 10025-2/2019 DOP N. AFV - 01_06 NPD
--	--

Stabilimento Factory Vicenza	Indirizzo Address V.le della Scienza 81/A	Anno Year 24 Certificato di controllo della produzione Production Control Certificate 0398/CPR/NPD/15.068
--	---	---

AFV Acciaierie Beltrame S.p.A. - Sede Legale e Direzione Centrale: Viale della Scienza, 81 - 36100 Vicenza (Italy)
Ph +39 0444 967111 - Fax +39 0444 348577 Sales Dept. +39 0444 348581 - Purchasing Dept. +39 0444 348579
Codice Fiscale, Registro Imprese Vicenza e Partita IVA 13017310155 - R.E.A. Vicenza nr. 282852
Codice identificazione CEE IT 13017310155 - Cap. Soc. € 113.190.480,00 I.V. - info@beltrame.it - www.gruppobeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section
This steel was melted and poured in : cast no. starting with: BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland

DICHIAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE LEISTUNGSKLÄRUNG		N. AFV - 01_06																																													
1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	8235JR - 1.0038																																													
2	Usi previsti Intended uses Verwendungszwecke	Prodotto laminato a caldo di acciaio per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen für Metallbauwerke -oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken																																													
3	Fabbricante Manufacturer Hersteller	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia																																													
5	Sistema di VVPC System of AVCP System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	2+																																													
6	Norma armonizzata Harmonised standard Harmonisierte Norm	EN 10025-1:2004																																													
6	Organismo notificato Notified body Notifizierte Stelle	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bionno (BS) - Italia																																													
7	Prestazione dichiarata - Declared performance - Erklärte Leistungen <table border="1"> <thead> <tr> <th>Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften</th> <th>Prestazione / Performance / Leistung</th> <th>Specifiche tecniche / Technical specification / Technische Spezifikationen</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape Grenzabmasse und Formtoleranzen</td> <td rowspan="4">Passa Pass Bestanden</td> <td>Tredici IPE / I sections / IPE Träger</td> </tr> <tr> <td>Profilati a T / T-ess / T-Profile</td> </tr> <tr> <td>Angolari / Angles / Winkel</td> </tr> <tr> <td>Piatti / Plates / Flachstahl</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">Allungamento Elongation Dehnung</td> <td rowspan="4">spessore / thickness / dicke (mm)</td> <td>EN 10034</td> </tr> <tr> <td>EN 10055</td> </tr> <tr> <td>EN 10056-2</td> </tr> <tr> <td>EN 10058</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit</td> <td rowspan="4">spessore / thickness / dicke (mm)</td> <td>DIN 59200</td> </tr> <tr> <td>EN 10059</td> </tr> <tr> <td>EN 10060</td> </tr> <tr> <td>EN 10067</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">Carico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze</td> <td rowspan="4">spessore / thickness / dicke (mm)</td> <td>EN 10279</td> </tr> <tr> <td>EN 10025-2:2019</td> </tr> <tr> <td>EN 10025-2:2019</td> </tr> <tr> <td>EN 10025-2:2019</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">Resilienza Impact strength Kerbschlagarbeit</td> <td rowspan="4">spessore / thickness / dicke (mm)</td> <td>EN 10025-2:2019</td> </tr> <tr> <td>EN 10025-2:2019</td> </tr> <tr> <td>EN 10025-2:2019</td> </tr> <tr> <td>EN 10025-2:2019</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)</td> <td rowspan="4">CEV (%)</td> <td>EN 10025-2:2019</td> </tr> <tr> <td>EN 10025-2:2019</td> </tr> <tr> <td>EN 10025-2:2019</td> </tr> <tr> <td>EN 10025-2:2019</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)</td> <td rowspan="4">Idoneo alla zincatura categoria B / Suitable for zinc-coating category B Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Kategorie B (0.14% ≤ SI ≤ 0.25%)</td> <td>EN 10025-2:2019</td> </tr> <tr> <td>EN 10025-2:2019</td> </tr> <tr> <td>EN 10025-2:2019</td> </tr> <tr> <td>EN 10025-2:2019</td> </tr> </tbody> </table>		Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften	Prestazione / Performance / Leistung	Specifiche tecniche / Technical specification / Technische Spezifikationen	Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape Grenzabmasse und Formtoleranzen	Passa Pass Bestanden	Tredici IPE / I sections / IPE Träger	Profilati a T / T-ess / T-Profile	Angolari / Angles / Winkel	Piatti / Plates / Flachstahl	Allungamento Elongation Dehnung	spessore / thickness / dicke (mm)	EN 10034	EN 10055	EN 10056-2	EN 10058	Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit	spessore / thickness / dicke (mm)	DIN 59200	EN 10059	EN 10060	EN 10067	Carico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze	spessore / thickness / dicke (mm)	EN 10279	EN 10025-2:2019	EN 10025-2:2019	EN 10025-2:2019	Resilienza Impact strength Kerbschlagarbeit	spessore / thickness / dicke (mm)	EN 10025-2:2019	EN 10025-2:2019	EN 10025-2:2019	EN 10025-2:2019	Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	CEV (%)	EN 10025-2:2019	EN 10025-2:2019	EN 10025-2:2019	EN 10025-2:2019	Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Idoneo alla zincatura categoria B / Suitable for zinc-coating category B Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Kategorie B (0.14% ≤ SI ≤ 0.25%)	EN 10025-2:2019	EN 10025-2:2019	EN 10025-2:2019	EN 10025-2:2019
Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften	Prestazione / Performance / Leistung	Specifiche tecniche / Technical specification / Technische Spezifikationen																																													
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape Grenzabmasse und Formtoleranzen	Passa Pass Bestanden	Tredici IPE / I sections / IPE Träger																																													
		Profilati a T / T-ess / T-Profile																																													
		Angolari / Angles / Winkel																																													
		Piatti / Plates / Flachstahl																																													
Allungamento Elongation Dehnung	spessore / thickness / dicke (mm)	EN 10034																																													
		EN 10055																																													
		EN 10056-2																																													
		EN 10058																																													
Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit	spessore / thickness / dicke (mm)	DIN 59200																																													
		EN 10059																																													
		EN 10060																																													
		EN 10067																																													
Carico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze	spessore / thickness / dicke (mm)	EN 10279																																													
		EN 10025-2:2019																																													
		EN 10025-2:2019																																													
		EN 10025-2:2019																																													
Resilienza Impact strength Kerbschlagarbeit	spessore / thickness / dicke (mm)	EN 10025-2:2019																																													
		EN 10025-2:2019																																													
		EN 10025-2:2019																																													
		EN 10025-2:2019																																													
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	CEV (%)	EN 10025-2:2019																																													
		EN 10025-2:2019																																													
		EN 10025-2:2019																																													
		EN 10025-2:2019																																													
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Idoneo alla zincatura categoria B / Suitable for zinc-coating category B Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Kategorie B (0.14% ≤ SI ≤ 0.25%)	EN 10025-2:2019																																													
		EN 10025-2:2019																																													
		EN 10025-2:2019																																													
		EN 10025-2:2019																																													

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performances. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:
Signed for and on behalf of the manufacturer by:
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Alessandro Francini
Country COO AFV

Vicenza, 24/06/2020

Alessandro Francini



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELTRAME GROUP

A04

Z04

A05

Pag. 1/2

CE

0398

complete CE Marking on next page

A03
INSPECTION DOCUMENT N°: 1198838
OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

A02
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATE CE

C70 Steel from electric arc furnace

A10 Environmental product declaration : ICQM - 20112EPD

AGENT ORDER N. 2102257052

CUSTOMER CODE 9916

A07 CUSTOMER ORDER N. 45628

CONSIGNEE RM STAHLHANDEL GMBH

B02 GRADE S235JR+AR

B04

A08 INTERNAL ORDER: E 988161

LOADING NUMBER: 490847

LOADING DATE: 06/03/2024

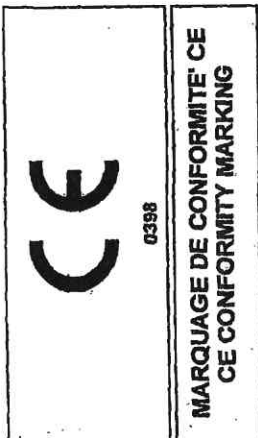
IT.	B07 CAST	B01 SECTION	B03-B10-B11 DIMENSIONS	CE	LENGTH m	C71-C82 C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	Ti	Nb	N	Ceq	AL
3	LM 115617	FLAT	40X8	0398	6,00	0,11	0,19	0,69	0,017	0,032	0,43	0,09	0,10	0,004	0,03	0,0010	0,0010	0,0084	0,286	0,0036
3	LM 115664	FLAT	40X8	0398	6,00	0,10	0,17	0,74	0,016	0,032	0,38	0,11	0,17	0,004	0,03	0,0007	0,0014	0,0046	0,293	0,0032
4	LM 114560	FLAT	50X8	0398	6,00	0,09	0,16	0,56	0,018	0,034	0,33	0,08	0,11	0,004	0,02	0,0007	0,0010	0,0059	0,238	0,0024
4	LM 116622	FLAT	50X8	0398	6,00	0,08	0,21	0,71	0,024	0,034	0,29	0,17	0,10	0,004	0,02	0,0009	0,0014	0,0066	0,264	0,0039
7	LM 116467	FLAT	100X10	0398	6,00	0,11	0,14	0,62	0,020	0,034	0,32	0,10	0,12	0,004	0,03	0,0005	0,0010	0,0092	0,273	0,0028

IT.	B07 CAST	A01 ORIGIN	PRODUCT REGULATION	C00 TEST NUM	B06 Bdla n.	B13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST			Z%	IMPACT TEST			C41 w/mm	RATIO REDUC.	BEND TEST D	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION ANTI SUP. INSIDE MIX.	
							C11 ReH/ReL	C12 Re/ReL	C13 A5t		C42 Kv 300/10 J	C43 Mean	C43 °C							
3	LM 115617	TRITH	EN 10058	2125271	1		321	456	32,0											
3	LM 115664	TRITH	EN 10058	2125264	2		321	456	32,0											
4	LM 114560	TRITH	EN 10058	2123416	1		321	456	33,0											
4	LM 116622	TRITH	EN 10058	2127229	1		321	456	33,0											
7	LM 116467	TRITH	EN 10058	2126792	2		321	456	31,0											
FACTORY TRITH ST LEGER												Zn DATE 06/03/24			A05 QUALITY CONTROL DEPT Florian Rezende			Zn QUALITY ASSURANCE DEPT Christophe Filaretto		
INSPECTOR												Document validated by electronic sign								

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10X10 standard section
This steel was melted and poured in : cast no. starting with: BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland

218680



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELFRAME GROUP

INSPECTION DOCUMENT N°: 1198638/

LME DECLARE QUE LES PRODUITS INDIQUEES SONT CONFORMES AUX EXIGENCES PREVUES PAR LA LEGISLATION LME DECLARES THAT THE SUITABLE PRODUCTS ARE CONFORMING TO THE REQUISITE FORESEEN BY THE LEGISLATION		S235JR+AR - EN 10025-2/2019 DoP N. LME - 01_06
EN 10025-1 PRODUITS EN ACIER LAMINES A CHAUD HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USAGE: STRUCTURES METALLIQUES STRUCTURES MIXTES ACIER BETON USE: METALLIC STRUCTURES MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Elongation - Elongation Résistance à la traction - Tensile Strength Limite d'élasticité - Yield Strength Résistance aux chocs - Impact Strength Soudabilité - Weldability Durabilité - Durability Substances Réglementées - Regulated substance	NPD
Usine Factory	Adresse Address	Année Year
TRIETH ST LEGER	Rue Emile Zola	24
		Certificat de contrôle de la production Production Control Certificate
		0398/CER/NPD/15.013

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section
This steel was melted and poured in : cast no. starting with: BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trieth Saint Léger (France)
Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N° SIRET 568 801 013 00010 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobelframe.com

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigung	Z02.1 Data/Data/Datum	
 CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmc.com	SWIADCTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Zawiercie: 27.02.2024	
A06.1 Zamawiający: Purchaser: Besteller:		A03 Nr / No. 85710203 614296E599	
A06.2 Adres wysyłkowy: Delivery address: Versendeadresse	R.M. STAHLHANDEL GMBH Hafenstrasse 24 65439 FLOERSHEIM AM MAIN NIEMCY	Z06 CMC Poland Sp. z o.o. posiada certyfikaty Zintegrowanego Systemu Zarządzania wydane przez TÜV NORD wg norm: EN ISO 9001 EN ISO 14001 ISO 45001 Numery rejestracyjne certyfikatów: 04 10Q 977486 04 104 977486 AC090 126/0334/50/2013	
A07 Nr zamówienia klienta Purchase order number Kundenbestellnummer	A08 Nr zlecenia, przydziału Order no. Werksauftragnummer	A10 Nr dowodu dostawy No. of delivery note Verandenzettel nr	A11 Nr wagonu, samochodu Car no. Wagon nr.
IMP 2312243/KR-1412009	6168179	85710203	WO83640/WO7090A

WYSZCZEGÓLNIENIE ZAMÓWIENIA / ORDER SPECIFICATION / SPEZIFIKATION DER BESTELLUNG

Kod wyrobu / Product code / Produktcode	30100599	FLAT 50X8 6M S235JR/S275JR NN N+AR
---	----------	------------------------------------

B01, B09-B11.B04, C70 Opis wyrobu / Product description / Spezifikation der Produkt	A01-A08, A10-A11, A13-A16, A18-A19, A21-A23, A25-A26, A28-A29, A31-A32, A34-A35, A37-A38, A40-A41, A43-A44, A46-A47, A49-A50, A52-A53, A55-A56, A58-A59, A61-A62, A64-A65, A67-A68, A70-A71, A73-A74, A76-A77, A79-A80, A82-A83, A85-A86, A88-A89, A91-A92, A94-A95, A97-A98, A99-00

Wyrób/Product/Product: Prety płaskie S235JR/S276JR /Flak bars S235JR/S276JR /Flachstahl S235JR/S276JR

Wymiar/Dimensions/Dimensions: 50X8 6.00 m

Proces wytwarzania/Manufacturing Process/Herstellverfahren:

Proces wytworzenia stali/Steelmaking/Stahlherstellungsverfahren: **Piec elektryczny łukowy, ciągłe odlewanie stali/Electric arc furnace, Continuous Casting/Elektroofen, Strangguß**

Stan dostawy/Delivery condition/Lieferzustand:

B03			B02	B07	B08	B13	B14
Norma przedmiotowa A subject standard Sachnorm	Norma klasyfikacyjna Classifications standards Materialnorm	Norma wymiarowa Dimensional standards Maßnorm	Oznaczenie stali Steel designation Stahlelektenkennzeichnung	Nr wylotu Heat number Schmelze-nr	Liczba sztuk Number of pieces Stückzahl	Masa rzeczywista Actual mass Istmasse [kg]	Stopień przerobu Reduction ratio Umformungsgrad
PN-EN 10021 PN-EN 10025-1	PN-EN 10025-2	PN-EN 10058	S235JR/S275JR+AR	614296	1		

C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

807 Nr wytopu Heat number Schmelz-nr	807.1 Nr partii Batch number Partie Nr.	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Mo %	Sn %
614296	614296E599	0,14	0,65	0,19	0,013	0,006	0,08	0,09	0,20	0,006	0,018	0,011

C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

V %	Ti %	B %	Zn %	CE %	N %	Pb %	Alm %	Ca %	As %	Bq/g	Nb %	Zr %	O %	Sb %
0,002	0,002	0,0002	0,023	0,29	0,0081	0,001		0,0022	0,005	0,00	0,002	0,002		0,002

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN

Próba rozciągania / Tensile test / Zugprobe PN-EN ISO 6892-1

[illegible]

21851

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmc.com	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigung ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 27.02.2024
		A03 Nr / No. 85710203 614296E599

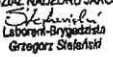
BADAŃIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN												
Test	C30 Pomiar twardości HBW Hardness HBW Binnenhärte HBW PN-EN ISO 6508-1	Próba udarowa Charpy Impact Kerbschlagversuch PN-EN ISO 148-1						Informacje uzupełniające Supplementary information Ergänzende Angaben	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen		
	C31 Twardość w stanie dostawy Hardness in delivery state Binnenhärte Lieferzustand	C40 KV [J]	C40 KV [J]	C40 KV [J]	C40 KV [J]	C40 KV [J]	C40 KV [J]	C41 Szerokość próbki do badań Width of test piece Probenbreite	C44 Temp [°C]	C02 Kierunek pobierania próbek Direction of the sample Lage des Probenabstriches	C50 Próba spękania Upsetting test Stauchprobe PN-H-04411	D51 Odwygięcie Displacement Einkantung [mm] PN-EN ISO 3887
1												
2												
3												

D52 PRÓBA HARTOWNOŚCI HRC / JOMINY HRC RESULTS / HARTBARKEIT TEST PN-EN ISO 842																							
Test	Odległość od czoła (mm) / Distance (mm) /																						
	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	20	25	30	35	40	45	50	
1																							
2																							
3																							

D53 WTRĄCENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE																		
Method /	PN-H-04510										ASTM E45					DIN 50802		
	Oznaczenie wtrąceń / Type of inclusion																	
Test	TL	KK	KP	TP	KN	S	AT	AA	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH	K	
1																		
2																		
3																		

D54 BADAŃIA STRUKTURY / STRUCTURE TEST / STRUKTUR TEST																	
Rodzaj badania / Type of test	Makrostruktura / Macrostructure / Makrostruktur PN-H-04501							Mikrostruktura / Microstructure / Mikrostruktur PN-H-04504									
	Numer wzorca / Template number							Numer skali / Scale number									
Test	I	II	III	IV	V	VI	VII	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII		
1																	
2																	
3																	

D55 INNE BADAŃIA / OTHER TESTS / ANDERE PRÜFUNGEN AM ERZEUGNIS				
Rodzaj badania / Type of test	Metoda / Method	Test 1	Test 2	Test 3
Wielkość ziarna / Grain size / Korngröße	PN-EN ISO 643			
Przegrzewalność / Susceptibility to overheating / Überhitzungsempfindlichkeit	PN-EN ISO 643			
Pasmowość / Banding / Zelligkeit	PN-H-04504			

Z07 Dodatkowy komentarz / Additional commentary / Zusätzliches Kommentar Klasa jakości powierzchni / Surface quality classes / Oberflächenguteklassen	Z04 Z05 Cechowanie znakiem CE, Informacje uzupełniające / CE marking, Supplementary information / CE Zeichen, Ergänzende Angaben	
	 Etykieta CE Zamierzone zastosowanie: Konstrukcje stalowe lub konstrukcje stalowo- betonowe. Deklarujemy, że wyrob jest zgodny z załącznikiem. Nr certyfikatu 0788-CPR-002 wydany przez PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL, PROF. DR.-ING. G. REHM GmbH	CE label Intended uses: Steel constructions or steel- concrete combined constructions. We declare the product is acc. to the order. Certificate no. 0788-CPR-002 Issued by PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL, PROF. DR.-ING. G. REHM GmbH
Numer partii odnosi się do gatunku/normy / Batch number related to grade/norm / die Partienummer bezieht sich auf Sorte/norm		Z02.2, Z03 Kontrola jakości Quality Control Office Qualitätskontrolle Grzegorz Stefanski
Z01 Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia. The producer guarantees that the delivery goods are in accordance with the conditions of the order. Der Hersteller erklärt, dass gelieferte Produkte den Auftragsbedingungen entsprechen. Z08 Nr rejestrowy / Registered Number / Registrierungsnummer - BDO 000093392		ODDZIAŁ NADZORU JAKOŚCI  Grzegorz Stefanski

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmc.com		A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigung ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204		Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 17.02.2024	
A06.1 Zamawiający: Purchaser: Besteller:		A03 Nr / No. 85700301 608183E599		Z06 CMC Poland Sp. z o.o. posiada certyfikaty Zintegrowanego Systemu Zarządzania wydanych przez TÜV NORD wg norm: EN ISO 9001 EN ISO 14001 ISO 45001 Numery rejestracyjne certyfikatów: 04 100 977486 04 104 977486 AC090 126/0334/50/2013	
A06.2 Adres wykonawcy: Delivery address: Versandadresse		R.M. STAHLHANDEL GMBH Hafenstrasse 24 65439 FLOERSHEIM AM MAIN NIEMCY			
A07 Nr zamówienia klienta Purchase order number Kundenbestellnummer	A08 Nr zlecenia, przydziału Order no. Werksauftragsnummer	A10 Nr dowodu dostawy No. of delivery note Versandanzeige nr	A11 Nr wagonu, samochodu Car no. Wagon nr.		
IMP 2312243/KR-1412009	6154990	85700301	LB173723/WGM80313		

Kod výrobku / Product code / Produktcode	30100599	FLAT 50X8 6M S235JR/S275JR NN N+AR
--	----------	------------------------------------

B01	B09-B11	B04	C70	Opis wyrobu / Product description / Spezifikation der Produkt

Wyrob/Product/Product: Prety plaskie S235JR/S275JR /Flat bars S235JR/S275JR /Flachstahl S235JR/S275JR

Wymiar/Dimensions/Dimensions: 50X8 6.00 m

Proces wytwarzania/Manufacturing	Process/Herstellverfahren:
----------------------------------	----------------------------

Proces wytworzenia/Manufacturing Process/Herstellverfahren:
Proces wytworzenia stali/Steelmaking/Stahlerstellungsverfahren: **Piec elektryczny łukowy, ciągłe odlewanie stali/Electric arc furnace, Continuous Casting/Elektroofen, Strangguss**

Stan dostawy/Delivery condition/Lieferzustand:

B03			B02	B07	B08	B13	B14
Norma przedmiotowa A subject standard Sachnorm	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm	Norma wymiarowa Dimensional standards Maßnorm	Oznaczenie stali Steel designation Stahlsortkennzeichnung	Nr wytopu Heat number Schmelz-nr	Liczba sztuk Number of pieces Stückzahl	Masa rzeczywista Actual mass Istmasse [kg]	Stopień przerobu Reduction ratio Umformungsgrad
PN-EN 10021 PN-EN 10025-1	PN-EN 10025-2	PN-EN 10028	S235JR/S275JR+AR	608183	1		

C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

807 Nr wytopu Heat number Schmelz-nr	807.1 Nr partii Batch number Partie Nr.	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Mo %	Sn %
608183	608183E599	0,15	0,70	0,18	0,014	0,018	0,08	0,08	0,24	0,006	0,015	0,011

G71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG	
--	--

V %	Tl %	B %	Zn %	CE %	N %	Pb %	Alm %	Ca %	As %	Bq/g	Nb %	Zr %	O %	Sb %
0,002	0,001	0,0003	0,011	0,31	0,0088	0,001		0,0015	0,006	0,00	0,002	0,002		0,00

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN

Proba muciagania / Tensile test / Zugprobe PN-EN ISO 6692-1

[illegible]

218364

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 62 www.cmc.com	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art. der Prüfbescheinigungen ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 17.02.2024
		A03 Nr / No. 85700301 608183E599

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN											
Test	C30 Pomiar twardości HBW Hardness HBW Brinneharte HBW PN-EN ISO 6506-1	Próba udarowa Charpy Impact Kerbschlagarbeit PN-EN ISO 148-1						Informacje uzupełniające Supplementary information Ergänzende Angaben	Inne badania wyrobu Other product tests Zusätzliche Prüfungen	Inne badanie wyrobu Other product tests Zusätzliche Prüfungen	
	C31 Twardość w stanie dostawy Hardness in delivery state Brinneharte Lieferzustand	C40 C42 KV [J]	C40 C42 KV [J]	C40 C42 KV [J/cm²]	C40 C42 KV [J/cm²]	C40 C42 KV [J/cm²]	C41 Szarość próbki do badań Width of test piece Probenbreite	C44 Temp [°C]	G02 Kierunek pobierania próbek Direction of the sample Lage des Probenabschnittes	C50 Próba spękania Upsetting test Stauchprobe PN-H-04411	D51 Odwęgnięcie Decarburisation Entkohlung [mm] PN-EN ISO 3887
1											
2											
3											

D52 PRÓBA HARTOWNOŚCI HRC / JOMINY HRC RESULTS / HARTBARKEIT TEST PN-EN ISO 642																							
Test	Odległość od osi (mm) / Distance (mm) /																						
	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	20	25	30	35	40	45	50	
1																							
2																							
3																							

D53 WTRĄCENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE																					
Method /	PN-H-04510										ASTM E45										DIN 50602
	Oznaczenie wtrąceń / Type of inclusion																				
Test	TL	KK	KP	TP	KN	S	AT	AA	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH	K				
1																					
2																					
3																					

D54 BADANIA STRUKTURY / STRUCTURE TEST / STRUKTUR TEST																	
Rodzaj badania / Type of test	Makrostruktura / Macrostructure / Makrostruktur PN-H-04501								Mikrostruktura / Microstructure / Mikrostruktur PN-H-04504								
	Numer wzorca / Template number								Numer skali / Scale number								
Test	I	II	III	IV	V	VI	VII	VII	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	
1																	
2																	
3																	

D55 INNE BADANIA / OTHER TESTS / ANDERE PRÜFUNGEN AM ERZEUGNIS				
Rodzaj badania / Type of test	Metoda / Method	Test 1	Test 2	Test 3
Wielkość ziarna / Grain size / Korngröße	PN-EN ISO 643			
Przegrzewalność / Susceptibility to overheating / Überhitzungsempfindlichkeit	PN-EN ISO 643			
Pasmowość / Banding / Zelligkeit	PN-H-04504			

Z07 Dodatkowy komentarz / Additional commentary / Zusätzliches Kommentar Klasa jakości powierzchni / Surface quality classes / Oberflächengutefklassen	Z04 Z05 Cochowanie znakiem CE, informacje uzupełniające / CE marking, Supplementary information / CE Zeichen, Ergänzende Angaben  Świadczenie CE Zamierzona konstrukcja: Konstrukcja metalowa lub konstrukcja stalowo- betonowa Deklarujemy, że wyrob jest zgodny z zamówieniem. Nr certyfikatu 0768-CPR-002 wydany przez PRÓBIELE FÜR BECKSTAHL PROF. DR.-ING. G. REHM GmbH CE label Intended use: Steel construction or steel- concrete combined construction. We declare the product is acc. to the order. Certificate no. 0768-CPR-002 issued by PRÓBIELE FÜR BECKSTAHL PROF. DR.-ING. G. REHM GmbH Deklaracja właściwości użytkowych CE3/19 (wersja 1) Declaration of Performance CE3/19 (version 1)
	Numer partii odnosi się do gatunku/normy / Batch number related to grade/norm / die Partiennummer bezieht sich auf Sorte/norm Z01 Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia. The producer guarantees that the delivered goods are in accordance with the conditions of the order. Der Hersteller erklärt, dass gelieferte Produkte den Auftragsbedingungen entsprechen. Z08 Nr rejestrowy/Registered Number/Registrierungsnummer - BDO 000003392

Z02.2, Z03 Kontrola jakości Quality Control Office Qualitätskontrolle Paweł Pacioj	CMC Poland sp. z o.o. Laborant: Brygida Paweł Pacioj
---	---

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigungen	Z02,1 Data/Data/Datum	
 CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmc.com	ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Zawiercie 17.02.2024	
A06.1 Zamawiający : Purchaser: Besteller:		A03 Nr / No. 85700301 614296E599	
A06.2 Adres wysyłkowy: Delivery address: Versandadresse	R.M. STAHLHANDEL GMBH Hafenstrasse 24 65439 FLOERSHEIM AM MAIN NIEMCY	Z06 CMC Poland Sp. z o.o. posiada certyfikaty Zintegrowanego Systemu Zarządzania wydane przez TÜV NORD wg norm: EN ISO 9001 EN ISO 14001 ISO 45001 Numery rejestracyjne certyfikatów: 04 100 977486 04 104 977486 AC090 126/0334/50/2013	
A07 Nr zamówienia klienta Purchase order number Kundenbestellnummer	A08 Nr zlecenia, przydziału Order no. Werksauftragsnummer	A10 Nr dowodu dostawy No. of delivery note Verandaanmeld nr	A11 Nr wagonu, samochodu Car no. Wagon nr.
IMP 2312243/KR-1412009	6154990	85700301	LB173723/WGM80313

Kod výrobku / Product code / Produktcode	30100599	FLAT 50X8 6M S235JR/S275JR NN N+AR
--	----------	------------------------------------

B01, B09-B11, B04, C70 Opis wyrobu / Product description / Spezifikation der Produkt

Wyrob/Product/Product	Pręty płaskie S235JR/S275JR /Flat bars S235JR/S275JR /Flachstahl S235JR/S275JR
-----------------------	--

Wymiar/Dimensions/Dimensions: 50X8 6.00 m

Proces wytwarzania/Manufacturing Process/Herstellverfahren:

Proces wytworzenia/Manufacturing Process/Herstellungsverfahren: **Piec elektryczny łukowy, ciągłe odlewanie stali/Electric arc furnace, Continuous Casting/Elektroofen, Strangguss**

Stan dostawy/Delivery condition/Lieferzustand:

B03			B02	B07	B08	B13	B14
Norma przedmiotowa A subject standard Sachnorm	Norma klasyfikacyjna Classifications standards Materialnorm	Norma wymiarowa Dimensional standards Massnorm	Oznaczenie stali Steel designation Stahlsortkennzeichnung	Nr wytopu Heat number Schmelz-nr	Liczba sztuk Number of pieces Stuckzahl	Masa rzeczywista Actual mass Istmasse (kg)	Stopień przerobu Reduction ratio Umformungsgrad
PN-EN 10021 PN-EN 10025-1	PN-EN 10025-2	PN-EN 10058	S235JR/S275JR+AR	614298	3		

C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

B07 Nr wytopu Heat number Schmelz-nr	B07.1 Nr partii Batch number Partie Nr.	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Mo %	Sn %
614296	614296E599	0,14	0,65	0,19	0,013	0,006	0,08	0,09	0,20	0,006	0,018	0,011

C71 SKLAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

V %	Ti %	B %	Zn %	CE %	N %	Pb %	Alm %	Ca %	As %	Bq/g	Nb %	Zr %	O %	Sb %
0,002	0,002	0,0002	0,023	0,29	0,0081	0,001		0,0022	0,005	0,90	0,002	0,002		0,00

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN

Próba rozciągania / Tensile test / Zugprobe PN-EN ISO 6892-1

[illegible]

218364

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmc.com	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigung ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 17.02.2024 A03 Nr / No. 85700301 614296E599
--	---	---

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN											
Test	C30 Pomiar twardości HBW Hardness HBW Brinellhärte HBW PN-EN ISO 6506-1	Próba uderzeniowa Charpy Impact Kerbschlagarbeit PN-EN ISO 148-1						Informacje uzupełniające Supplementary Information Ergänzende Angaben	Inne badania wyrobu Other product tests Zusätzliche Prüfungen	Inne badania wyrobu Other product tests Zusätzliche Prüfungen	
	C31 Twardość w stanie dostawy Hardness in delivery state Brinellhärte Lieferzustand	C40 KV [J]	C40 KV [J]	C40 KV [J/cm²]	C40 KV [J/cm²]	C40 KV [J/cm²]	C41 Szczepki próbki do badań Width of test piece Probenbreite	C44 Temp [°C]	C02 Kierunek pobierania próbek Direction of the sample Lage des Probenabschnittes	C50 Próba spękania Upsetting test Stauchprobe PN-H-04411	D51 Odwęglanie Decarburisation Entkohlung (mm) PN-EN ISO 3687
1											
2											
3											

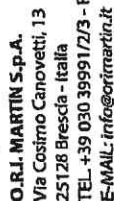
D52 PRÓBA HARTOWNOŚCI HRC / JOMINY HRC RESULTS / HARTBARKEIT TEST PN-EN ISO 642																						
Test	Odległość od czoła (mm) / Distance (mm) /																					
	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	20	25	30	35	40	45	50
1																						
2																						
3																						

D53 WTRĄCENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE																			
Method /	PN-H-04510															ASTM E45			DIN 50602
Date	Oznaczenie wtrąceń / Type of Inclusion																		
Test	TL	KK	KP	TP	KN	S	AT	AA	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH	K		
1																			
2																			
3																			

D54 BADANIA STRUKTURY / STRUCTURE TEST / STRUKTUR TEST																	
Rodzaj badania / Type of test	Makrostruktura / Macrostructure / Makrostruktur PN-H-04501								Mikrostruktura / Microstructure / Mikrostruktur PN-H-04504								
	Numer wzorca / Template number								Numer skali / Scale number								
Test	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	
1																	
2																	
3																	

D55 INNE BADANIA / OTHER TESTS / ANDERE PRÜFUNGEN AM ERZEUGNIS				
Rodzaj badania / Type of test	Metoda / Method	Test 1	Test 2	Test 3
Wielkość ziarna / Grain size / Korngröße	PN-EN ISO 643			
Przebiegowość / Susceptibility to overheating / Überhitzungsempfindlichkeit	PN-EN ISO 643			
Pasmowość / Banding / Zeiligkeit	PN-H-04604			

Z07 Dodatkowy komentarz / Additional commentary / Zusätzliche Kommentar Klasa jakości powierzchni / Surface quality classes / Oberflächengüteklassen	Z04 Z05 Cechowanie znakem CE, informacje uzupełniające / CE marking, Supplementary Information / CE Zeichen, Ergänzende Angaben  Wykazuje CE Zamierzona zastosowanie: Konstrukcje stalowe lub konstrukcje stalowo- betonowe Deklarujemy, że wyrob jest zgodny z warunkami. Nr certyfikatu 0708-CPR-002 wydany przez PROSTELLE FÜR DEUTSCHEN PROF. DR.-ING.-G. REHM GmbH CE label Intended use: Steel constructions or steel- concrete combined constructions. We declare the product is acc. to the order. Certificate no. 0708-CPR-002 issued by PROSTELLE FÜR DEUTSCHEN PROF. DR.-ING. G. REHM GmbH Deklaracja właściwości użytkowych CE3/19 (wersja 1) Declaration of Performance CE3/19 (version 1)
Numer partii odnosi się do gatunku/normy / Batch number related to grade/norm / die Partienummer bezieht sich auf Sorte/norm	
Z01 Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia. The producer guarantees that the delivery goods are in accordance with the conditions of the order. Der Hersteller erklärt, dass gelieferte Produkte den Auftragsbedingungen entsprechen.	
Z08 Nr rejestrowy/Registered Number/Registrierungsnummer - BDO 000003392	
Z02.2, Z03 Kontrola jakości Quality Control Office Qualitätskontrolle ODDZIAŁ NADZORU JAKOŚCI Grzegorz Stefanski Grzegorz Stefanski	



O.R.I. MARTIN S.p.A.
Via Cosimo Canovetti, 13
25128 Brescia - Italia
TEL +39 030 39991/2/3 - FAX +39 030 2000924
E-MAIL: Info@orimartin.it



1608 CPR P057

**IATF 16949, ISO 9001,
ISO 14001, ISO 45001,
ISO 50001
Management system ce**

Management system certified by IGQ

CERTIFICATO DI CONTROLLO 3.1
INSPECTION CERTIFICATE 3.1
According to EN10204:2004

N. progressivo 7028887

Item	Quantity	Unit Price	Total Price	Date / Date
13-09-2023				

0001 Cliente / Customer		0010 D.d.t. / Delivery note 201000442		0003 Nr. 3		0007 Ordine / Order 45600 del 09-02-2024		0008 Ns.conferma / Our confirmation / 0000000 del		Lavorazione/ Process step (001) Sita Produttivo/ Production Site Data di produzione/ Production date	
0001 Prodotto / Product Bar - As rolled		0002 Descrizione/Description Sharp edged flat bar		0007 Colata/Heat 217810		0003 Qualita/Grade S235JR+AR		Norme e Specifiche di Riferimento /Standards and specifications (002) EN 10025-2		0008 Codice Interno / Internal code W. S235JR P50X6000	
Sezione/Section 50,00*8,00		Lunghezza Barre/Bar Length(mm) 6000,0 ; + 0,0 ; + 200,0									

DAY BILLET / BILLETS DATA ¹⁰⁷⁴ - Size 160 mm

ANALISI CHIMICA DI COLATA / HEAT ANALYSIS

Element	C%	S%	P%	MN%	Si%	CU%	SN%	CR%	NI%	MO%	PB%	V%	Nppm
MIN													
Result	0,117	0,013	0,023	0,56	0,16	0,41	0,0164	0,17	0,15	0,03	0,0007	0,0024	98
MAX	0,170	0,040	0,040	1,40		0,55							120

C EO Res 0,29 MAX 0,35

CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

Stato campione di prova / Test sample conditions	DUREZZA / HARDNESS		MIN	MAX	MIN	MAX
	HB	Result				
AR						
Prova 1						

PROVA DI TRAZIONE / TENSILE TEST

C14 Z%	C12 A%		C11 RE MPA / RpD2		C10 RM MPA	
	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
Result	26	35	235	336	360	481

RESILIENZA / IMPACT TEST (J)

[C007]		[C008]		[C009]
Result	MAX	TIPO	Temp°C	MIN
		KV	20°C	27,0
				75,0
				84,0
				82,0

**Si certifica che i risultati delle prove sono conformi alle specifiche/
We attest that the results comply in every respect with the
specification**

**Responsabile Controllo
Conformità
Fabio Berqomi**

11



O.R.L. MARTIN S.p.A.
Via Cosimo Canovetti, 13
25128 Brescia - Italia
TEL. +39 030 39991/2/3 - FAX +39 030 2000924
E-MAIL: info@orlmartin.it



1608 CPR P057

IATF 16949, ISO 9001,
ISO 14001, ISO 45001,
ISO 50001
Management system certified by IGQ

218433

CERTIFICATO DI CONTROLLO 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 According to EN10204:2004

10204 N. progressivo 1028881
0201 Data / Date 13-09-2023

0203 Cliente / Customer		0204 D.d.t. / Delivery note		0205 Peso / Weight		0206 Nr.	
0207 Prodotto / Product Bar - As rolled		0208 Descrizione / Description Sharp edged flat bar		0209 Colata / Heat 217810		0210 Qualita' / Grade S235JR+AR	
0211 Sezione / Section 50,00*8,00		0212 Lunghezza Barre / Bar Length (mm) 6000,0 ; + 0,0 ; + 200,0		0213 Codice Interno / Internal code W. S235JR P50X8X6000		0214 Norme e Specifiche di riferimento / Standards and specifications (see) EN 10025-2	
0215 Toll Dimensionali / Dimensional Tollerance		0216 Ordine / Order 45600 del 09-02-2024		0217 Conferma / Our confirmation / 0000000 del		0218 Sito Produttivo / Production Site Data di produzione / Production date	

NOTE / REMARKS

I codici tra parentesi rappresentano i riferimenti alla EN 10168 / Codes between parenthesis represent references to EN 10168

Si certifica che i risultati delle prove sono conformi alle specifiche/
We attest that the results comply in every respect with the specification

Responsabile Controllo
Conformità
Fabio Bergomi

[Signature]



**ORI
MARTIN**

218433

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
Declaration of performance

Codice di identificazione unico del prodotto - tipo:
Unique identification code of the product - type:

Platti in barre - EN 10058:2018 - S235JR
Flat bars - EN 10058:2018 - S235JR

Identificazione lotto:
number:

DdT N. %DDT 19/02/2024

Type

Usi Previsti:
Intended uses:

Strutture metalliche o in composti metallici e strutture in calcestruzzo
Metal structures or in composite metal and concrete structures

Fabbricante:
Manufacturer:



Via C. Canovetti, 13
25128 Brescia - Italia

Sistema di WVCP:
System of AVPC

2+

Norma armonizzata
Harmonised specifications

EN 10025-1:2004

Organismo Notificato:
Notified body:

IGQ - Via Giosuè Carducci, 125/A - 20099 SESTO SAN GIOVANNI (MI)

Identification Number 1608

ha effettuato una ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica, esegue la sorveglianza periodica in conformità al sistema 2+ e ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica **P057**

has performed an initial inspection of the manufacturing plant and of the factory production control, continuously surveys under system 2+ and issued the certificate of conformity of the factory production control P057

Prestazioni dichiarate:
Declared performance:

Caratteristiche essenziali <i>Essential characteristics</i>		Prestazione <i>Performance</i>		
Tolleranza sulle dimensioni e tolleranza di forma <i>Tolerances on dimensions and shape tolerances</i>		Passa <i>Pass</i> In conformità EN 10058:2018 <i>According to EN 10058:2018</i>		
Spessore nominale mm <i>Nominal thickness mm</i>	EN 10025-2:2019	≥3 ≤16	>16 ≤40	>40 ≤60
Allungamento % <i>Elongation %</i>	EN 10025-2:2019	>=26	>=26	>=25
Resistenza a trazione MPa <i>Tensile strenght MPa</i>	EN 10025-2:2019	360 510	360 510	360 510
Carico unitario di snervamento <i>Yield stress MPa</i>	EN 10025-2:2019	>=235	>=225	>=215
Resilienza 20°C <i>Impact Test</i>	EN 10025-2:2019	>= 27 Joule		
Saldabilità % <i>Weldability</i>	EN 10025-2:2019	>=3 <=30 mm CEV <= 0,35	>30 <40 mm CEV <= 0,35	>40 <60 mm CEV <= 0,38
Durabilità % <i>Durability</i>	EN 10025-2:2019	NDP		


13

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di prestazione viene emessa, in conformità al Regolamento (UE) n° 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

The performance of the above-mentioned product comply with the declared performances. This declaration of performance is issued, in accordance with the UE Norm N. 305/2011, under the sole responsibility of the above-mentioned manufacturer.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:
Signed for and on behalf of the manufacturer by:
Brescia (BS), 19/02/2024

Amministratore Delegato
Andrea Agnelli

O.R.I. Martin
Acciaieria e Ferreria di Brescia S.p.A.

Società con socio unico

Sede Legale e stabilimento di Brescia:
Via C. Canovetti, 13
25128 Brescia - Italia
Phone +39 030 399921
Fax +39 030 2000924

Stabilimento di Ospitaletto:
Via Domenico Ghidoni, 16g
25035 Ospitaletto (BS) - Italia
Phone +39 030 6842411

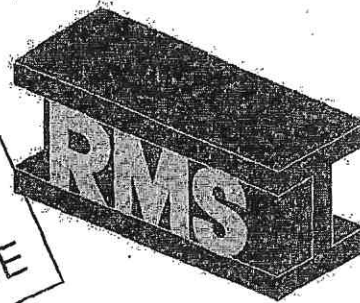
Reg. Imprese di Brescia 07617260158
C.F. e P.IVA IT07617260158
Cap. Soc. € 20.000.000,00 i.v.
C.C.I.A.A. Brescia n.324325

info@orimartin.it - www.orimartin.com

RM-STAHLHANDEL GmbH

IHR PARTNER IM RHEIN-MAIN-GEBIET

- Stab- und Formstahl
- Breitflanschträger
- Fein-, Mittel- und Grobblech
- Betonstahl
- Baustahlmatten
- Rohre in allen DIN-Normen
- Qualitätsstähle
- Spezial-Profile
- Blank- und Werkzeugstähle
- Edelstahl
- NE-Metalle



RM-Stahlhandel GmbH · Hafenstraße 24 · 65439 Flörsheim

Lorenz Hasenbach
GmbH & Co. KG

Postfach 12 80
65517 Bad Camberg

Bestellnummer: E 124 1975
Lieferdatum: 22.05.24

Versandadresse:
Lorenz Hasenbach
GmbH & Co. KG
(HACA-Leitern)
Dieselstr. 12
65520 Bad Camberg

ACHTUNG!
WERKSZEUGNISSE

RECHNUNG

Bitte bei Zahlung unbedingt angeben
Rechnungsnummer...: 405739
Rechnungsdatum...: 23.05.24
Auftragsnummer...: 40854400
Kundennummer...: 3008179
Seite.....: 1

Besteller: Frau Hammann

Lieferart: Anliefern

Pos	PFI	Bezeichnung	BestellMg	MeB	Länge m	Liefer-Mg	MeA	Preis	PE	Rabatt-%	Gesamt	EUR
	StZu	MG Material-Nr -Güte Kz	Liefer-Mg		Breite m					Nachlaß	EUR	
1 B		Flachstahl 30 X 6 mm	90,00 m			133,00 kg		79,00 H			105,07	
N		DIN 1017	90,00 m									
		(RST37.2) S 235 JR G2										
		650000001409										
		07 FL30X6 RST37.2 L										
WE-Nr:		216301										
2 B		Werkszeugnis 2.2	1,00 Stk			1,00 Stk		5,00 E			5,00	
N		DIN 50049 EN 10204										
		WE :										
		Charge:										
		16 WZ2.2 L										
3 B		Flachstahl 40 X 8 mm	1.800,00 m			4.496,00 kg		72,50 H			3.259,60	
N		DIN 1017	1.800,00 m									
		(RST37.2) S 235 JR G2										
		650000001457										
		07 FL40X8 RST37.2 L										
WE-Nr:		218680										
4 B		Werkszeugnis 2.2	1,00 Stk			1,00 Stk		5,00 E			5,00	
N		DIN 50049 EN 10204										
		WE :										
		Charge:										
		16 WZ2.2 L										
5 B		Flachstahl 40 X 6 mm	600,00 m			1.158,00 kg		74,00 H			856,92	
N		DIN 1017	600,00 m									
		(RST37.2) S 235 JR G2										
		650000001415										
		07 FL40X6 RST37.2 L										
WE-Nr:		218289										
6 B		Werkszeugnis 2.2	1,00 Stk			1,00 Stk		5,00 E			5,00	
N		DIN 50049 EN 10204										
		WE :										
		Charge:										
		16 WZ2.2 L										

Übertrag EUR 4.236,59

RM-STAHLHANDEL GMBH
Hafenstraße 24 · 65439 Flörsheim
Tel.: 0 61 45/95 75-0
Fax 0 61 45/95 75 60
www.rm-stahl.de

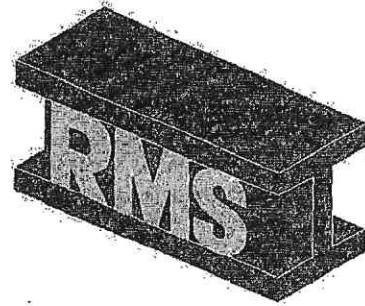
Geschäftsführer:
Klaus Jastrabek
Amtsgericht Wiesbaden HRB 18335
USt-Id Nr.: DE 113874673
St.Nr.: 043 242-50129

Teunus Sparkasse Ffm.: IBAN: DE58 6126 0000 0000 3204 55 BIC: HELADEF1TSK
Commerzbank Ffm.: IBAN: DE55 6004 0000 0688 5033 00 BIC: COBADEFFXXX
Frankfurter Sparkasse: IBAN: DE44 6005 0201 0200 4672 12 BIC: HELADEF1822
Postbank Ffm.: IBAN: DE07 6001 0060 0371 4146 07 BIC: PBNKDEFF
Rheinland-Pfalz Bank Mz.: IBAN: DE55 6005 0101 7401 6138 38 BIC: SOLADEST600

RM-STAHLHANDEL GmbH

IHR PARTNER IM RHEIN-MAIN-GEBIET

- Stab- und Formstahl
- Breitflanschträger
- Fein-, Mittel- und Grobblech
- Betonstahl
- Baustahlmatten
- Rohre in allen DIN-Normen
- Qualitätsstähle
- Spezial-Profile
- Blank- und Werkzeugstähle
- Edelstahl
- NE-Metalle



RM-Stahlhandel GmbH · Hafenstraße 24 · 65439 Flörsheim

Lorenz Hasenbach
GmbH & Co. KG

Postfach 12 80
65517 Bad Camberg

Versandadresse:
Lorenz Hasenbach
GmbH & Co. KG
(HACA-Leitern)
Dieselstr. 12
65520 Bad Camberg

RECHNUNG

Bitte bei Zahlung unbedingt angeben
Rechnungsnummer...: 405739
Rechnungsdatum...: 23.05.24
Auftragsnummer...: 40854400
Kundennummer.....: 3008179
Seite.....: 2

Pos	Pfi	Bezeichnung	BestellMg	MeB	Länge m	Liefer-Mg	MeA	Preis	PE Rabatt-%	Gesamt	EUR
StZu	MG	Material-Nr	-Güte	Kz	Liefer-Mg	Breite m			Nachlaß	EUR	

7 B		Lieferanten - Erklärung			1,00 Stk		1,00 Stk	20,00 E		20,00	
N	WE	:									
		Charge:									
		16 LIEFERANTENERKL	L								

8 B		Flachstahl	30 X 10 mm		60,00 m		148,00 kg	78,00 H		115,44	
N		DIN 1017			60,00 m						
		(RST37.2)	S 235 JR G2								
		650000001411									
		07 FL30X10 RST37.2 L									
WE-Nr:		219147									

9 B		Werkszeugnis 2.2			1,00 Stk		1,00 Stk	5,00 E		5,00	
N		DIN 50049 EN 10204									
		WE :									
		Charge:									
		16 WZ2.2	L								

Auftragsnummer...: 40869000
Kundennummer.....: 3008179

Bestellnummer: E 124 / 002006
Lieferdatum...: 22.05.24

Besteller: Frau Hammann

Lieferart: Anliefern

Pos	Pfi	Bezeichnung	BestellMg	MeB	Länge m	Liefer-Mg	MeA	Preis	PE Rabatt-%	Gesamt	EUR
StZu	MG	Material-Nr	-Güte	Kz	Liefer-Mg	Breite m			Nachlaß	EUR	

10 B		Flachstahl	50 X 8 mm		1.800,00 m		5.798,00 kg	72,50 H		4.203,55	
N		DIN 1017			1.800,00 m						
		(RST37.2)	S 235 JR G2								
		650000001458									
		07 FL50X8 RST37.2 L									

WE-Nr: 218680 /
WE-Nr: 218551 /
WE-Nr: 218364 /
WE-Nr: 218433 /

11 B		Werkszeugnis 2.2			1,00 Stk		1,00 Stk	5,00 E		5,00	
N		DIN 50049 EN 10204									
		WE :									
		Charge:									
		16 WZ2.2	L								

Übertrag EUR 8.585,58

RM-STAHLHANDEL GMBH
Hafenstraße 24 · 65439 Flörsheim
Tel.: 06145/9575-0
Fax 06145/9575-50
www.rm-stahl.de

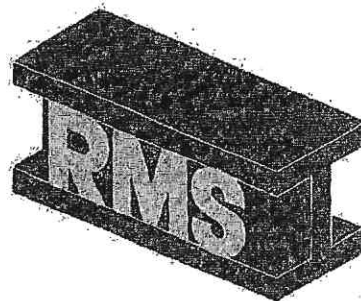
Geschäftsführer:
Klaus Jestrabek
Amtsgericht Wiesbaden HRB 18335
USt-Id.Nr.: DE113874673
St.Nr.: 043 242 60129

Teunus Sparkasse Ffm. IBAN: DE55 5125 0000 0000 3204 55 BIC: HELADEF1TSK
Commerzbank Ffm. IBAN: DE55 6004 0000 0588 5033 00 BIC: COBADEFFXXX
Frankfurter Sparkasse IBAN: DE44 5005 0201 0200 4672 12 BIC: HELADEF1822
Postbank Ffm. IBAN: DE07 6001 0060 0371 4146 07 BIC: PBNKDEFF
Rheinland-Pfalz Bank Mz. IBAN: DE55 6005 0101 7401 5138 38 BIC: SOLADEST600

RM-STAHLMANDEL GmbH

IHR PARTNER IM RHEIN-MAIN-GEBIET

- Stab- und Formstahl
- Breitflanschträger
- Fein-, Mittel- und Grobblech
- Betonstahl
- Baustahlmatten
- Rohre in allen DIN-Normen
- Qualitätsstähle
- Spezial-Profile
- Blank- und Werkzeugstähle
- Edelstahl
- NE-Metalle



RM-Stahlhandel GmbH · Hafenstraße 24 · 65439 Flörsheim

Lorenz Hasenbach
GmbH & Co. KG

Postfach 12 80
65517 Bad Camberg

RECHNUNG

Bitte bei Zahlung unbedingt angeben
Rechnungsnummer...: 405739
Rechnungsdatum...: 23.05.24
Auftragsnummer...: 40869000
Kundennummer...: 3008179
Seite.....: 3

Pos	PFI	Bezeichnung	BestellMg MeB	Länge m	Liefer-Mg MeA	Preis	PE Rabatt-%	Gesamt EUR
	StZu	MG Material-Nr -Güte Kz	Liefer-Mg	Breite m			Nachlaß EUR	
12 B		Lieferpauschale	1,00 Stk		1,00 Stk	39,00 E		39,00
N	16 FKA	L						

Gesamtbetrag EUR 8.624,58

19,00% MwSt EUR 1.638,67

Rechnungsbetrag EUR 10.263,25

Skontobetrag EUR 307,90

Zahlungsbedingung: Zahlbar: 8 Tage - 3% Skonto, 30 Tage netto

RM-STAHLMANDEL GMBH
Hafenstraße 24 · 65439 Flörsheim
Tel.: 06145/9575-0
Fax 06145/9575-50
www.rm-stahl.de

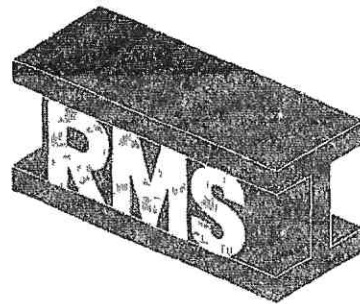
Geschäftsführer:
Klaus Jastrabek
Amtsgericht Wiesbaden HRB 18335
USt-Id.Nr.: DE118874673
St.-Nr.: 043 242 50129

Taunus Sparkasse Ffm.: IBAN: DE58 5126 0000 0000 3204 55 BIC: HELADEF17SK
Commerzbank Ffm.: IBAN: DE55 5004 0000 0588 5033 00 BIC: COBADEFFXXX
Frankfurter Sparkasse: IBAN: DE44 5005 0201 0200 4672 12 BIC: HELADEF1822
Postbank Ffm.: IBAN: DE07 5001 0060 0371 4146 07 BIC: PBNKDEFF
Rheinland-Pfalz Bank Mz.: IBAN: DE55 6005 0101 7401 5138 38 BIC: SOLADEST800

RM-STAHLMANDEL GmbH

IHR PARTNER IM RHEIN-MAIN-GEBIET

- Stab- und Formstahl
- Breitflanschträger
- Fein Mittel- und Grobblech
- Betonstahl
- Baustahlmatten
- Rohre in allen DIN-Normen
- Qualitätsstähle
- Spezial-Profile
- Blank und Werkzeugstähle
- Edelstahl
- NE Metalle



RM Stahlhandel GmbH Hafenstraße 24 65439 Florsheim

Lorenz Hasenbach
GmbH & Co KG

Postfach 12 80
65517 Bad Camberg

Bestellnummer E 124 / 001975
Lieferdatum 3 06 24

Versandadresse
Lorenz Hasenbach
GmbH & Co KG
(HACA-Leitern)
Dieselstr 12
65520 Bad Camberg

ACHTUNG!
WERKSZEUGNISSE

RECHNUNG

Bitte bei Zahlung unbedingt angeben
Rechnungsnummer 406263
Rechnungsdatum 5 06 24
Auftragsnummer 40854300
Kundennummer 3008179
Seite 1

Besteller Frau Hammann Lieferart Anliefern

Pos	PF1	Bezeichnung	BestellMg	MeB	Lange m	Liefer-Mg	MeA	Preis	PE	Rabatt-%	Gesamt	EUR
		StZu MG Material-Nr -Gute Kz	Liefer-Mg		Breite m					Nachlaß	EUR	
1	B	Flachstahl	40 X 8 mm	1 200,00 m		3 084,00 kg		72,50 H			2 235 90	
	N	DIN 1017		1 200,00 m								
		(RST37 2) S 235 JR G2										
		65 000 000 1457										
		07 FL40X8 RST37 2 L										
WE-Nr		218863 /										
WE-Nr		218680 /										
2	B	Werkszeugnis 2 2		1,00 Stk		1,00 Stk		5,00 E			5,00	
	N	DIN 50049 EN 10204										
		WE										
		Charge										
		16 WZ2 2 L										

Versandadresse
Lorenz Hasenbach
GmbH & Co KG
(HACA-Leitern)
Dieselstr 12
65520 Bad Camberg

Auftragsnummer 40994800
Kundennummer 3008179

Bestellnummer E 124/002245 - 650000001680 Besteller Frau Hammann Lieferart Anliefern
Lieferdatum 3 06 24

Pos	PF1	Bezeichnung	BestellMg	MeB	Lange m	Liefer-Mg	MeA	Preis	PE	Rabatt-%	Gesamt	EUR
		StZu MG Material-Nr -Gute Kz	Liefer-Mg		Breite m					Nachlaß	EUR	
3	B	Vierkantstahl	14 X 14 mm	180,00 m		289,00 kg		83,00 H			239,87	
	N	DIN 1014		180,00 m								
		(RST37 2) S 235 JR G2										
		07 4KT14 RST37 2 L										
4	B	Lieferpauschale		1,00 Stk		1,00 Stk		39,00 E			39,00	
	N	16 FKA L										

Gesamtbetrag EUR 2 519 77 19,00% MwSt EUR 478,76 Rechnungsbetrag EUR 2 998,53

Skontobetrag EUR 89,96 Zahlungsbedingung Zahlbar 8 Tage - 3% Skonto, 30 Tage netto

RM STAHL HANDEL GMBH
Hafenstraße 24 65439 Florsheim
Tel 0 6145/95 75 0
Fax 0 6145/95 75 50
www.rm-stahl.de

Geschäftsführer
Klaus Jestrabek
Amtsgericht Wiesbaden HRB 18335
USt. Id Nr DE113874673
St. Nr 043 242 50129

Taunus Sparkasse Ffm
Commerzbank Ffm
Frankfurter Sparkasse
Postbank Ffm
Rheinland Pfalz Bank Mz

IBAN DE58 5125 0000 0000 3204 55 BIC HELADEF1TSK
IBAN DE55 5004 0000 0688 5033 00 BIC COBADEFFXXX
IBAN DE44 5005 0201 0200 4672 12 BIC HELADEF1822
IBAN DE07 5001 0080 0371 4146 07 BIC PBNKDEFF
IBAN DE55 6005 0101 7401 5138 38 BIC SOLADEST800



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELTRAME GROUP

A04



A06

Pag 1/2

218863

A03 INSPECTION DOCUMENT N 1200027
OFFICIAL REGULATION EN 10025-2/2019

A02 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION CC

AGENT ORDER N 210/2257052
CUSTOMER CODE 9916
CUSTOMER ORDER N 45628
CONSIGNEE RM STAHLHANDEL GMBH
GRADE S235JR+AR

C70 Steel from electric arc furnace

A10 Environmental product declaration ICQM - 20112EPD

A08 INTERNAL ORDER E 968161

LOADING DATE 14/03/2024

LOADING NUMBER 491508

IT	B07 CAST	B01 SECTION	B09 B10 B11 DIMENSIONS	CE	LENGTH m	C11-C22 C	S1	Ma	P	S	Cu	Cr	N1	V	Mo	T1	Nb	N	Ceq	A1
3	LM 115404	FLAT	40X8	0398	6,00	0,09	0,16	0,62	0,019	0,035	0,35	0,09	0,11	0,004	0,02	0,0006	0,0010	0,0040	0,242	0,0029
5	LM 116782	FLAT	50X10	0398	6,00	0,10	0,23	0,75	0,019	0,025	0,33	0,08	0,12	0,004	0,03	0,0009	0,0020	0,0053	0,277	0,0037

IT	B07 CAST	A01 ORIGIN	PRODUCT REGULATION	C09 TEST NUM	B08 Balls n	B13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST			C02 KV	IMPACT TEST			C03 °C	C41 M/90M	RATIO REDUC	BEND < D	TEST D	GRAIN HARDNESS	INSPECTION SOP	ANTI INSIDE MIX
3	LM 115404	TRITH	EN 10058	2125292	1		ReH/MPa	ReL/MPa	A5%	2%	C02	C02	C02	C03							
5	LM 116782	TRITH	EN 10058	2127709	3		307	432	33,0		307	432	32,0								

INSPECTOR		FACTORY		TRITH ST LEGER		Z02 DATE		A05 QUALITY CONTROL DEPT		Document validated by		Z02 QUALITY ASSURANCE DEPT	
						14/03/24		Florian Rezende		electronic sign		Christophe Filaretto	

Laminés Marchands Européens S.A.S - 2 rue Emile Zola 59125 Trith Saint Léger (France)
Tél +33 (0)3 27 14 20 20 Fax +33 (0)3 27 14 20 10 S.A.S au Capital de 32 300 345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N SIRET 568 801 013 00018 - N d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section
This steel was melted and poured in cast no starting with BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS

AFV BELFRAME GROUP

Pag 2/2

218863



0398

MARQUAGE DE CONFORMITE' CE
CE CONFORMITY MARKING

INSPECTION DOCUMENT N 12000271

LME DECLARE QUE LES PRODUITS INDICUES SONT CONFORMES AUX EXIGENCES PREVUES PAR LA LEGISLATION
LME DECLARES THAT THE SUITABLE PRODUCTS ARE CONFORMING TO THE REQUISITE FORESEEN BY THE LEGISLATION

EN 10025-1

PRODUITS EN ACIER LAMINES A CHAUD
HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS
USAGE STRUCTURES METALLIQUES
STRUCTURES MIXTES ACIER BETON
USE METALLIC STRUCTURES
MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE

Elongation - Elongation
Résistance à la traction - Tensile Strength
Limite d'élasticité - Yield Strength
Résistance aux chocs - Impact Strength
Soudabilité - Weldability
Durabilité - Durability

S235JR+AR - EN 10025-2/2019

DoP N LME - 01_06

NPD

Substances Réglementées - Regulated substance

Usine
Factory

Adresse
Address

Année
Year

TRITH ST LEGER

Rue Emile Zola

Certificat de contrôle de la production
Production Control Certificate

0398/CER/NP/15 013



24

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)

Tél +33 (0)3 27 14 20 20 Fax +33 (0)3 27 14 20 10 S.A.S. au Capital de 32 300 345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N SIRET 568 801 013 00018 - N d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 contact@lme.fr www.gruppobelrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section
This steel was melted and poured in cast no starting with BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELTRAME GROUP



complete CE Marking on next page

INSPECTION DOCUMENT N 1198637
OFFICIAL REGULATION EN 10025-2/2019
INSPECTION CERTIFICATE 31 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION CC

Steel from electric arc furnace

Environmental product declaration ICQM - 20112EPD

AGENT ORDER N 210/2254586
CUSTOMER CODE 9916
CUSTOMER ORDER N 45800
CONSIGNEE RM STAHLHANDEL GMBH
GRADE S235JR+AR

LOADING NUMBER. 490847		LOADING DATE. 06/03/2024		A08 INTERNAL ORDER. E 966969																			
IT	CAST	SECTION	B09 B10 B11 DIMENSIONS	CE	LENGTH	MT	C	CT1-C02	S1	Mn	P	S	Cu	Cr	N1	V	Mo	Ti	Nb	N	Caq	AL	
7	LM 115664	FLAT	40X8	0398	6,00	0,10	0,17	0,74	0,016	0,032	0,38	0,11	0,17	0,004	0,03	0,0007	0,0014	0	0046	0	293	0,0032	
IT	CAST	ORIGIN	PRODUCT REGULATION	TEST NUM	Wt	Wt	Wt	Wt	Wt	Wt	Wt	Wt	Wt	Wt	Wt	Wt	Wt	Wt	Wt	Wt	Wt	Wt	
7	LM 115664	TRITE	EN 10058	2125264	3	321	460	32,0	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	
INSPECTOR		FACTORY		Z02 DATE		Z02 DATE		Z02 DATE		Z02 DATE		Z02 DATE		Z02 DATE		Z02 DATE		Z02 DATE		Z02 DATE		Z02 DATE	
TRITH ST LEGER		06/03/24		06/03/24		06/03/24		06/03/24		06/03/24		06/03/24		06/03/24		06/03/24		06/03/24		06/03/24		06/03/24	

Laminés Marchands Européens S.A.S. 2 rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
Tel +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32 300 345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N SIRET 568 801 013 00018 - N d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section
This steel was melted and poured in cast no starting with BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland

218680

218688



0398

MARQUAGE DE CONFORMITE' CE
CE CONFORMITY MARKING

INSPECTION DOCUMENT N 11986371

LME DECLARE QUE LES PRODUITS INDIQUEES SONT CONFORMES AUX EXIGENCES PREVUES PAR LA LEGISLATION LME DECLARES THAT THE SUITABLE PRODUCTS ARE CONFORMING TO THE REQUISITE FORESEEN BY THE LEGISLATION			
EN 10025-1 PRODUITS EN ACIER LAMINES A CHAUD HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USAGE STRUCTURES METALLIQUES STRUCTURES MIXTES ACIER BETON USE METALLIC STRUCTURES MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Elongation - Elongation Résistance à la traction - Tensile Strength Limite d'élasticité - Yield Strength Résistance aux chocs - Impact Strength Soudabilité - Weldability Durabilité - Durability Substances Réglementées - Regulated substance	S235JR+AR - EN 10025-2/2019 DoP N LME - 01_D6 NPD	
Usine Factory TRITH ST LEGER	Adresse Address Rue Emile Zola	Année Year 24	Certificat de contrôle de la production Production Control Certificate 0398 / CFR/NP/15 013

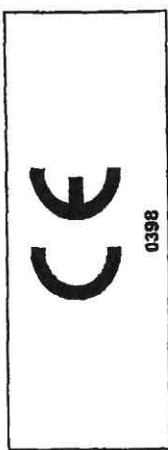
Laminés Marchands Européens S.A.S - 2 rue Emile Zola 59125 Trith Saint Léger (France)
 Tel +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S au Capital de 32 300 345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
 N SIRET 568 801 013 00018 - N d'identification a la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobeltrame.com

201 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order
 D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
 C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section
 This steel was melted and poured in cast no starting with BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELTRAME GROUP

204



complete CE Marking on next page

A03 INSPECTION DOCUMENT N 1198638
OFFICIAL REGULATION EN 10025-2/2019
A02 INSPECTION CERTIFICATE 31-EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION **CE**

C70 Steel from electric arc furnace

A10 Environmental product declaration ICQM - 20112EPD

AGENT ORDER N 2102257052
CUSTOMER CODE 9816
A07 CUSTOMER ORDER N 45628
CONSIGNEE RM STAHLHANDEL GMBH
GRADE S235JR+AR

Pag 1/2

218680

LOADING NUMBER 490847 A08 INTERNAL ORDER E 968161

LOADING DATE 06/03/2024

IT	B07 CAST	B01 SECTION	B09 B10 B11 DIMENSIONS	CE	LENGTH m	C71-C02 C	S1	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	Ti	Nb	N	Caq	Al
3	IM 115617	FLAT	40X8	0398	6,00	0,11	0,19	0,69	0,017	0,032	0,43	0,09	0,10	0,004	0,03	0,0010	0,0010	0,0084	0,286	0,0036
3	IM 115664	FLAT	40X8	0398	6,00	0,10	0,17	0,74	0,016	0,032	0,38	0,11	0,17	0,004	0,03	0,0007	0,0014	0,0046	0,293	0,0032
4	IM 114560	FLAT	50X8	0398	6,00	0,09	0,16	0,56	0,018	0,034	0,33	0,08	0,11	0,004	0,02	0,0007	0,0010	0,0059	0,238	0,0024
4	IM 116622	FLAT	50X8	0398	6,00	0,08	0,21	0,71	0,024	0,034	0,29	0,17	0,10	0,004	0,02	0,0009	0,0014	0,0066	0,264	0,0039
7	IM 116467	FLAT	100X10	0398	6,00	0,11	0,14	0,62	0,020	0,034	0,32	0,10	0,12	0,004	0,03	0,0005	0,0010	0,0092	0,273	0,0028

IT	B07 CAST	A01 ORIGIN	PRODUCT REGULATION	C08 TEST NUM	S05 Bdls n	B13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST			IMPACT TEST			C41 w/mm	RATIO REDUC	BEND TEST	GRAIN HARDNESS	INSPECTION ANTI SUP INSIDE MIX
							C01 Rm/NPa	C02 Rm/NPa	C03 A5%	C02 KV	C02 300/10 J	C03 Mean °C					
3	IM 115617	TRIYE	EN 10058	2125271	1		321	456	32,0								
3	IM 115664	TRIYE	EN 10058	2125264	2		321	456	32,0								
4	IM 114560	TRIYE	EN 10058	2123416	1		321	456	33,0								
4	IM 116622	TRIYE	EN 10058	2127229	1		321	456	33,0								
7	IM 116467	TRIYE	EN 10058	2126792	2		321	456	31,0								
Z02 DATE																	
Z02 QUALITY CONTROL DEPT																	
Document validated by																	
electronic sign																	
Z02 QUALITY ASSURANCE DEPT																	
Christophe Filaretto																	

Laminés Marchands Européens S.A.S - 2 rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Leger (France)
Tél +33 (0)3 27 14 20 10 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 S A S au Capital de 32 300 345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification a la TVA FR 03 568 801 013 contact@lme.fr - www.gruppobeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section
This steel was melted and poured in cast no starting with BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland

218680



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELFRAME GROUP

INSPECTION DOCUMENT N 1198638/

LME DECLARE QUE LES PRODUITS INDICUES SONT CONFORMES AUX EXIGENCES PREVUES PAR LA LEGISLATION LME DECLARES THAT THE SUITABLE PRODUCTS ARE CONFORMING TO THE REQUISITE FORESEEN BY THE LEGISLATION		S235JR+AR - EN 10025-2/2019 DoP N LME - 01_06
EN 10025-1 PRODUITS EN ACIER LAMINES A CHAUD HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USAGE STRUCTURES METALLIQUES STRUCTURES MIXTES ACIER BETON USE METALLIC STRUCTURES MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Elongation - Elongation Résistance à la traction - Tensile Strength Limite d'élasticité - Yield Strength Résistance aux chocs - Impact Strength Soudabilité - Weldability Durabilité - Durability Substances Réglementées - Regulated substance	NPD
Usine Factory	Adresse Address	Année Year
TRITH ST LEGER	Rue Emile Zola	24
Certificat de contrôle de la production Production Control Certificate		0398/CEP/MP/15 013

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section
This steel was melted and poured in cast no starting with BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland

Laminés Marchands Européens S.A.S. 2 rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
Tel +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S au Capital de 32 300 345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N SIRET 568 801 013 00018 - N d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobelrame.com