

BESTELLUNG

RM-Stahlhandel GmbH
Industriegebiet West I bis III
Hafenstr. 24

65439 Flörsheim

Bei Rückfragen / Zahlung immer angeben

Belegnummer	E124/002006
Lieferantennummer	5000971 000
Beleg-Datum	08.05.2024

Unsere Kundennummer	3008179
Sachbearbeiter	Fr. Hammann (hm)
Telefonnummer	06434/25-710
Telefaxnummer	06434/25705
E-Mail-Adresse	einkauf@haca.com

Ihr Angebot	PER MAIL
Ihr Angebot vom	07.05.2024
Bestätigt am	08.05.2024
Bestätigungsnummer	40869000
Ihre Telefonnummer	06145/9575-0
Ihre Faxnummer	06145/9575-50

**Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021
und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich
von uns anerkannt sind.**

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Lieferpauschale einmalig 34,80 Euro ab 01.08.2021

1	65 0000001458	22.05.24	1.800,000 m	
	FI 50 x 8x6000 DIN EN 10058		5.652,000 kg	
	Flachstahl, schwarz RST37-2		72,50 EUR/100 kg	4.097,70
	Zeugnis		5,00 EUR	5,00
	Bereits geliefert : 1.800,000 m			
	Bitte jede Abmessung separat bündeln.			

Jede Verpackungseinheit ist zu kennzeichnen mit:

HACA-Teile-Nummer, Lieferant, Bezeichnung,
Menge und Lieferdatum

Keine verbogenen Stangen auswählen, besonders an den Endstellen.

Übertrag	4.102,70
-----------------	-----------------

BESTELLUNG

Belegnummer	E124/002006
Lieferantennummer	5000971 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
			Vortrag	4.102,70

Beide Enden gerade und ohne Gratbildung.

[illegible]

Wir benötigen zu jeder Lieferung ein Materialzeugnis !!!!!

[illegible]

Verpackt in . . . : Vierkantbündelung nach VE

Änderung Nettopreis von 74,37 EUR /100 kg

auf 74,00 EUR /100 kg

Zuschlag sonst.Rohstoffe

39,00 EUR

39,00

Gesamtwert EUR 4.141,70 zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer	
---	--

Zahlungsbed.: 14Tage./3%Skonto, 30Tage netto
Preisstellung: frei Haus

mit freundlichen Grüßen
LORENZ HASENBACH
GmbH u. Co.KG

i.A. Fr. Hammann
Einkaufssachbearbeiter

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen, Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

BESTELLUNG

Belegnummer	E124/002006
Lieferantennummer	5000971 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge	Wert in EUR
			Abw. Menge Einzelpreis	

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere
Artikelnummern und Ihre Zolltarifnummer an!

WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

26301



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS

AFV BELTRAME GROUP

204



0398

complete CE Marking on next page

403

INSPECTION DOCUMENT N.: 1180008
OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204

ENCLOSE CERTIFICATION

Steel from electric arc furnace

Environmental product declaration : ICQM - 20112EPD

AGENT ORDER N.	210/238420
CUSTOMER CODE	9916
CUSTOMER ORDER N.	45500
CONSIGNEE	RM STAHLHA
GRADE	S235JR+AR

A08 INTERNAL ORDER: E 959654

LOADING NUMBER: 482343

LOADING DATE: 06/10/2023

LOADING NUMBER: 482343										LOADING DATE: 06/10/2023										ASB INTERNAL ORDER: E 959654									
IT.	BOT CAST	BOT SECTION	B63-B10-B11 DIMENSIONS	mm	CE	LENGTH m	C71-C82		Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	Ti	Nb	N	Ceq	Al							
							C	C																					
2	LM 113494	FLAT	30X6		0398	6,00	0,09	0,17	0,71	0,021	0,030	0,31	0,17	0,20	0,004	0,03	0,0013	0,0010	0,0064	0,282	0,0029								
3	LM 114147	FLAT	40X10		0398	6,00	0,09	0,16	0,51	0,021	0,030	0,26	0,08	0,10	0,003	0,02	0,0009	0,0014	0,0056	0,223	0,0029								
6	LM 114062	FLAT	50X12		0398	6,00	0,10	0,18	0,55	0,017	0,035	0,35	0,10	0,14	0,003	0,02	0,0007	0,0017	0,0070	0,244	0,0025								
7	LM 113921	FLAT	60X10		0398	6,00	0,10	0,17	0,55	0,019	0,035	0,32	0,08	0,12	0,003	0,03	0,0009	0,0010	0,0084	0,243	0,0023								
9	LM 113586	FLAT	200X8		0398	6,00	0,07	0,16	0,56	0,022	0,035	0,32	0,16	0,16	0,003	0,03	0,0010	0,0010	0,0082	0,235	0,0036								
10	LM 113453	FLAT	40X8		0398	6,00	0,07	0,18	0,57	0,015	0,035	0,35	0,06	0,11	0,004	0,02	0,0012	0,0010	0,0091	0,212	0,0029								
11	LM 114150	FLAT	40X10		0398	6,00	0,08	0,14	0,58	0,015	0,029	0,25	0,09	0,12	0,003	0,03	0,0010	0,0013	0,0055	0,225	0,0026								

IT.	B07 CAST	A01 ORIGIN	PRODUCT REGULATION	C03 TEST NUM	B08 Bdls n.	B13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST			Z%	IMPACT TEST			C03 °C	C04 W/mm	RATIO REDUC.	BEND < D	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION ANTI SUP. INSIDE MIX.
							C11 ReB/ReA	C12 Re/ReA	C13 A5%		C02 Kv 300/10 J	C03 Mean								
2	LM 113494	TRITH	EN 10058	2121968	1		313	454	33,2											
3	LM 114147	TRITH	EN 10058	2123020	2		313	454	33,0											
6	LM 114062	TRITH	EN 10058	2122930	1		313	454	32,0											
7	LM 113921	TRITH	EN 10058	2122657	1		313	454	32,0											
9	LM 113586	TRITH	EN 10058	2122157	1		313	454	34,2											
10	LM 113453	TRITH	EN 10058	2121823	2		313	454	34,2											
11	LM 114150	TRITH	EN 10058	2123024	2		313	454	34,0											
INSPECTOR										A05 QUALITY CONTROL DEPT Florian Rezende		A06 QUALITY ASSURANCE DEPT Christophe Filaretto								
FACTORY										202 DATE		Document validated by electronic sign								
TRITH ST LEGER										06/10/23										

INSPECTOR

TRITH ST LEGER

TRITH ST LEGER

02 DATE

06/10/93

005 QUALITY CONTROL DEPT

Florian Rezende

Document validated by

Electronic sign

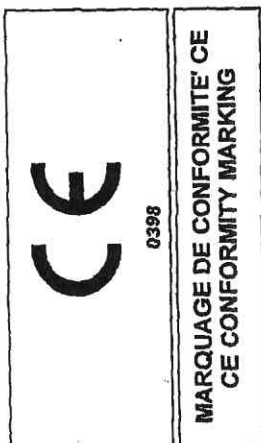
202 QUALITY ASSURANCE DEPT

Christophe Filareto

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@me.fr - www.gruppobelrame.com

D201 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.

216301



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELFRAME GROUP

INSPECTION DOCUMENT N°: 1180008/

LME DECLARE QUE LES PRODUITS INDICUES SONT CONFORMES AUX EXIGENCES PREVUES PAR LA LEGISLATION LME DECLARES THAT THE SUITABLE PRODUCTS ARE CONFORMING TO THE REQUISITE FORESEEN BY THE LEGISLATION	
EN 10025-1 PRODUITS EN ACIER LAMINES A CHAUD HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USAGE: STRUCTURES METALLIQUES STRUCTURES MIXTES ACIER BETON USE: METALLIC STRUCTURES MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Elongation - Elongation Résistance à la traction - Tensile Strength Limite d'élasticité - Yield Strength Résistance aux chocs - Impact Strength Soudabilité - Weldability Durabilité - Durability Substances Réglementées - Regulated substance
S235JR+AR - EN 10025-2/2019 DoP N. LME - 01_06 NPD	
Usine Factory	Adresse Address
TRITH ST LEGER	Rue Emile Zola
Année Year	23
Certificat de contrôle de la production Production Control Certificate	
0398 / CPR / ME / 15. 013	

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
 Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
 N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobelrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
 D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
 C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELFRAME GROUP

A04

Z04



0398

complete CE Marking on next page

A03 INSPECTION DOCUMENT N.: 1198637

OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

A02 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION CE

C70 Steel from electric arc furnace

A10 Environmental product declaration : ICQM - 20112EPD

AGENT ORDER N. 210/2254586
CUSTOMER CODE 9916
CUSTOMER ORDER N. 45600
CONSIGNEE RM STAHLHANDEL GMBH
B02 GRADE S235JR+AR
B04

LOADING NUMBER: 490847 LOADING DATE: 06/03/2024 A08 INTERNAL ORDER: E 986969

LOADING NUMBER: 490847										INTERNAL ORDER L 500366																															
LOADING DATE: 06/03/2024										C71-C82																															
B07 CAST		B01 SECTION		B08-B10-B11 DIMENSIONS		CE		LENGTH m		C		Si		Mn		P		S		Cu		Cr		Ni		V		Mo		Ti		Nb		N		Ceq		A1			
7		LM 115664		FLAT		40X8		0398		6,00		0,10		0,17		0,74		0,016		0,032		0,38		0,11		0,17		0,004		0,03		0,0007		0,0014		0,0046		0,293		0,0032	
IT.		B07 CAST		B01 ORIGIN		B08 PRODUCT TEST REGULATION		B09 TEST NUM		B10 TEST NUM		B11 TEST NUM		B12 TEST NUM		B13 TEST NUM		B14 TEST NUM		B15 TEST NUM		B16 TEST NUM		B17 TEST NUM		B18 TEST NUM		B19 TEST NUM		B20 TEST NUM		B21 TEST NUM		B22 TEST NUM		B23 TEST NUM		B24 TEST NUM			
7		LM 115664		TRITE		EN 10058		2125264		3		321		460		32,0		2%		KV 300/10		J		Mk		°C		C41 w/mm		RATIO REDUC.		BEND TEST D		GRAIN HARDNESS		INSPECTION ANTI SUP. INSIDE MIX.					
INSPECTOR										FACTORY										Z02 QUALITY ASSURANCE DEPT																					
TRITE ST LEGER										06/03/24										Florian Rezende																					
										Document validated by electronic sign										Z02 QUALITY ASSURANCE DEPT Christophe Filareto																					

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobelrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section
This steel was melted and poured in : cast no. standing with: BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland

218680


LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS

AFV BELFRAME GROUP



0398

MARQUAGE DE CONFORMITE' CE
CE CONFORMITY MARKING

INSPECTION DOCUMENT N°: 1198637/

LME DECLARE QUE LES PRODUITS INDICUES SONT CONFORMES AUX EXIGENCES PREVUES PAR LA LEGISLATION LME DECLARES THAT THE SUITABLE PRODUCTS ARE CONFORMING TO THE REQUISITE FORESEEN BY THE LEGISLATION	
EN 10025-1 PRODUITS EN ACIER LAMINES A CHAUD HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USAGE: STRUCTURES METALLIQUES STRUCTURES MIXTES ACIER BETON USE: METALLIC STRUCTURES MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Elongation - Elongation Résistance à la traction - Tensile Strength Limite d'élasticité - Yield Strength Résistance aux chocs - Impact Strength Soudabilité - Weldability Durabilité - Durability Substances Réglementées - Regulated substance
S235JR+AR - EN 10025-2/2019 DoP N. LME - 01_06 NPD	
Usine Factory	Adresse Address
TRITH ST LEGER	Rue Emile Zola
Année Year	Certificat de contrôle de la production Production Control Certificate
24	0398 / CEF/NP/15. 013

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
 D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
 C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section
 This steel was melted and poured in : cast no. starting with: BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
 Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
 N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobelrame.com

218680

A06

Z04

A04



CE

0398

complete CE Marking on next page

INSPECTION DOCUMENT N.: 1198638
OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION CE

C70 Steel from electric arc furnace

A10 Environmental product declaration : ICQM - 20112EPD

AGENT ORDER N. 210/2257052

CUSTOMER CODE 9916

A07 CUSTOMER ORDER N. 45628

CONSIGNEE RM STAHLHANDEL GMBH

B02 GRADE S235JR+AR

B04

A08 INTERNAL ORDER: E 988161

LOADING DATE: 06/03/2024

LOADING NUMBER: 490847

IT.	EN7 CAST	EN1 SECTION	EN2-EN10-EN11 DIMENSIONS	mm	CE	LENGTH mm	C71-C02 C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	Ti	Nb	N	Caq	Al
3	LM 115617	FLAT	40X8		0398	6,00	0,11	0,19	0,69	0,017	0,032	0,43	0,09	0,10	0,004	0,03	0,0010	0,0010	0,0084	0,286	0,0036
3	LM 115664	FLAT	40X8		0398	6,00	0,10	0,17	0,74	0,016	0,032	0,38	0,11	0,17	0,004	0,03	0,0007	0,0014	0,0046	0,293	0,0032
4	LM 114560	FLAT	50X8		0398	6,00	0,09	0,16	0,56	0,018	0,034	0,33	0,08	0,11	0,004	0,02	0,0007	0,0010	0,0059	0,238	0,0024
4	LM 116622	FLAT	50X8		0398	6,00	0,08	0,21	0,71	0,024	0,034	0,29	0,17	0,10	0,004	0,02	0,0009	0,0014	0,0066	0,264	0,0039
	LM 116467	FLAT	100X10		0398	6,00	0,11	0,14	0,62	0,020	0,034	0,32	0,10	0,12	0,004	0,03	0,0005	0,0010	0,0092	0,273	0,0028

FACTORY										ZIG DATE										ZIG QUALITY CONTROL DEPT										ZIG QUALITY ASSURANCE DEPT									
INSPECTOR										06/03/24										Florian Rezende										Christophe Filareto									
TRITH ST LEGER																																							
IT.	CAST	A01	ORIGIN	PRODUCT REGULATION	C08 TEST NUM	S08 Bdls P.	S13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST			IMPACT TEST		C03 °C	C01 N/mm	RATIO REDUC.	BEND <	TEST D	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION SUP. INSIDE	ANTI MIX.																		
								C01 Rm/NPa	C02 Rm/NPa	C03 AS%	Z%	C02 KV	C02 300/10 J	Mean																									
3	LM 115617		TRITH	EN 10058	2125271	1		321	456	32,0																													
3	LM 115664		TRITH	EN 10058	2125264	2		321	456	32,0																													
4	LM 114560		TRITH	EN 10058	2123416	1		321	456	33,0																													
4	LM 116622		TRITH	EN 10058	2127229	1		321	456	33,0																													
7	LM 116467		TRITH	EN 10058	2126792	2		321	456	31,0																													



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELFRAME GROUP

Pag. 2/2



MARQUAGE DE CONFORMITE' CE
CE CONFORMITY MARKING

218680

INSPECTION DOCUMENT N.: 1198638/

LME DECLARE QUE LES PRODUITS INDIQUESS SONT CONFORMES AUX EXIGENCES PREVUES PAR LA LEGISLATION
LME DECLARES THAT THE SUITABLE PRODUCTS ARE CONFORMING TO THE REQUISITE FORESEEN BY THE LEGISLATION

EN 10025-1

PRODUITS EN ACIER LAMINES A CHAUD
HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS
USAGE: STRUCTURES METALLIQUES
STRUCTURES MIXTES ACIER BETON
USE: METALLIC STRUCTURES
MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE

Elongation - Elongation

Résistance à la traction - Tensile Strength
Limite d'élasticité - Yield Strength
Résistance aux chocs - Impact Strength
Soudabilité - Weldability
Durabilité - Durability

S235JR+AR - EN 10025-2/2019

DoP N. LME - 01_06

NPD

Substances Réglementées - Regulated substance

Usine Factory	Adresse Address	Année Year	Certificat de contrôle de la production Production Control Certificate
TRITH ST LEGER	Rue Emile Zola	24	0398/CPR/MP/15.013

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N° SIRET 568 801 013 00016 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobelrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section
This steel was melted and poured in : cast no. starting with: BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS

AFV BELTRAME GROUP

A05

Z04

A04

CE

0398

complete CE Marking on next pages

A03 INSPECTION DOCUMENT N°: 1195493
OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

A02 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION CE

C70 Steel from electric arc furnace

A10 Environmental product declaration : ICQM - 20112EPD

AGENT ORDER N. 210/2254586

CUSTOMER CODE 9916

CUSTOMER ORDER N. 45600

CONSIGNEE RM STAHLHANDEL GMBH

GRADE S235JR+AR

LOADING NUMBER: 489524

A08 INTERNAL ORDER: E 966989

LOADING DATE: 14/02/2024

LOADING NUMBER		B07	B01	B08-B10-B11		CE	LENGTH m	C71-C82		Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	Ti	Nb	N	Ceq	Al
IT.	CAST	SECTION	DIMENSIONS	mm	C																		
1	LM 116065	UPN	80X45X6		0398	6,10	0,10	0,16	0,67	0,018	0,034	0,31	0,08	0,12	0,004	0,03	0,0008	0,0013	0,0087	0,262	0,0028		
2	LM 115091	UPN	100X50X6		0398	6,10	0,11	0,19	0,66	0,014	0,035	0,29	0,10	0,10	0,005	0,03	0,0010	0,0010	0,0120	0,272	0,0029		
3	LM 114754	UPN	140X60X7		0398	12,10	0,10	0,15	0,66	0,027	0,035	0,33	0,10	0,10	0,004	0,02	0,0006	0,0010	0,0094	0,263	0,0028		
4	LM 115451	IPE	80X46X3,8		0398	12,10	0,10	0,18	0,63	0,019	0,033	0,35	0,17	0,20	0,005	0,03	0,0007	0,0010	0,0073	0,278	0,0035		
6	LM 115648	FLAT	40X6		0398	6,00	0,10	0,19	0,61	0,014	0,029	0,32	0,11	0,15	0,004	0,03	0,0006	0,0013	0,0059	0,257	0,0028		
7	LM 115799	FLAT	40X8		0398	6,00	0,09	0,17	0,65	0,023	0,034	0,38	0,10	0,11	0,005	0,02	0,0007	0,0010	0,0059	0,260	0,0025		
9	LM 116250	ANGLE	100X100X10		0398	6,00	0,08	0,15	0,79	0,018	0,035	0,36	0,13	0,13	0,005	0,03	0,0011	0,0023	0,0099	0,279	0,0029		
10	LM 115778	SQUARE	12		0398	6,00	0,10	0,18	0,66	0,021	0,029	0,36	0,13	0,13	0,005	0,03	0,0007	0,0015	0,0043	0,278	0,0029		

10	LM 115778	SQUARE	12	0000	0170																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
----	-----------	--------	----	------	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C02 and C03 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section
This steel was melted and poured in : cast no. starting with: BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
Tél. +33 (0)3 27 14 20 10 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300,345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobelttrame.com


MARQUAGE DE CONFORMITE' CE
CE CONFORMITY MARKING

INSPECTION DOCUMENT N.: 1195493/

218289

LME DECLARE QUE LES PRODUITS INDIQUEES SONT CONFORMES AUX EXIGENCES PREVUES PAR LA LEGISLATION LME DECLARES THAT THE SUITABLE PRODUCTS ARE CONFORMING TO THE REQUIREMENT FORESEEN BY THE LEGISLATION		S235JR+AR - EN 10025-2/2019 DoP N. LME - 01_06
EN 10025-1 PRODUITS EN ACIER LAMINES A CHAUD HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USAGE: STRUCTURES METALLIQUES STRUCTURES MIXTES ACIER BETON USE: METALLIC STRUCTURES MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Elongation - Elongation Résistance à la traction - Tensile Strength Limite d'élasticité - Yield Strength Résistance aux chocs - Impact Strength Soudabilité - Weldability Durabilité - Durability Substances Réglementées - Regulated substance	NPD
Usine Factory	Adresse Address	Certificat de contrôle de la production Production Control Certificate
TRITH ST LEGER	Rue Emile Zola	Année Year
		24
		CE 0398
		0398/CPR/MP/15.013

219/147



INSPECTION DOCUMENT N.: 448240/

EN 10025-1 PRODOTTI IN ACCIAIO LAMINATI A CALDO HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USO: - STRUTTURE METALLICHE - STRUTTURE COMPOSITE DI ACCIAIO-CALCESTRUZZO USE: - METALLIC STRUCTURES - MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Allungamento - Elongation Resistenza a trazione - Tensile Strength Carico unitario di Snervatura - Yield Strength Resilienza - Impact Strength Saldabilità - Weldability Durabilità - Durability Sostanza regolamentata - Regulated substance S235JR+AR - EN 10025-2/2019 DOP N. AFV - 01_06 NPD
--	--

Stabilimento Factory VICENZA	Indirizzo Address V.le della Scienza 81/A	Anno Year 24 Certificato di controllo della produzione Production Control Certificate 0398/CPR/NP/15.068
--	---	--

DICHIAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE LEISTUNGSERKLÄRUNG		N. AFV - 01_06																																									
1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	S235JR - 1.0038																																									
2	Usi previsti Intended uses Verwendungszwecke	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen für Metallbauwerke - oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken																																									
3	Fabbricante Manufacturer Hersteller	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia																																									
5	Sistema di VVPC System of AVCP System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	2+																																									
6	Norma armonizzata Harmonised standard Harmonisierte Norm	EN 10025-1:2004																																									
6	Organismo notificato Notified body Notifizierte Stelle	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bionno (BS) - Italia																																									
7	Prestazione dichiarata - Declared performance - Erklärte Leistungen <table border="1"> <thead> <tr> <th>Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften</th> <th>Prestazione / Performance / Leistung</th> <th>Specifiche tecniche / Technical specification / Technischen Spezifikationen</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape Grenzabmasse und Formtoleranzen</td> <td rowspan="2">Passa Pass Bestanden</td> <td>Treni IPE / I sections / IPE Träger EN 10034</td> </tr> <tr> <td>Profilati a T / Tees / T Profiles EN 10055</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Angolari / Angles / Winkel EN 10056-2</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Piatti / Plates / Flachstahl EN 10058</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Larghi piatti / Wide flats / Breitflachstahl DIN 59200</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Quadrati / Squares / Vierkantstahl EN 10059</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Tondi / Rounds / Rundstahl EN 10060</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Piatti a bulbo / Bulb flats / Klobflachstahl EN 10067</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Profilati UHJ channel / U-Profile EN 10279</td> </tr> <tr> <td>Allungamento Elongation Dehnung</td> <td>spessore / thickness / dicke (mm) ≥ 3 ≤ 40 > 40 ≤ 63 (%) ≥ 26 ≥ 26</td> <td rowspan="10">EN 10025-2:2019</td> </tr> <tr> <td>Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit</td> <td>spessore / thickness / dicke (mm) ≤ 3 ≥ 3 ≤ 100 (MPa) 360 - 510 360 - 510</td> </tr> <tr> <td>Carico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze</td> <td>spessore / thickness / dicke (mm) ≤ 16 > 16 ≤ 40 > 40 ≤ 63 (MPa) ≥ 235 ≥ 225 ≥ 215</td> </tr> <tr> <td>Resilienza Impact strength Kerbschlagarbeit</td> <td>$\geq 27 J (+20^{\circ}C)$</td> </tr> <tr> <td>Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)</td> <td>spessore / thickness / dicke (mm) ≤ 30 > 30 ≤ 40 > 40 ≤ 150 CEV (%) $\leq 0,35$ $\leq 0,35$ $\leq 0,38$</td> </tr> <tr> <td>Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)</td> <td>Idoneo alle zincature categoria B / Suitable for zinc-coating category B Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Kategorie B (0.14% $\leq$ Si $\leq$ 0.25%)</td> </tr> </tbody> </table>		Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften	Prestazione / Performance / Leistung	Specifiche tecniche / Technical specification / Technischen Spezifikationen	Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape Grenzabmasse und Formtoleranzen	Passa Pass Bestanden	Treni IPE / I sections / IPE Träger EN 10034	Profilati a T / Tees / T Profiles EN 10055			Angolari / Angles / Winkel EN 10056-2			Piatti / Plates / Flachstahl EN 10058			Larghi piatti / Wide flats / Breitflachstahl DIN 59200			Quadrati / Squares / Vierkantstahl EN 10059			Tondi / Rounds / Rundstahl EN 10060			Piatti a bulbo / Bulb flats / Klobflachstahl EN 10067			Profilati UHJ channel / U-Profile EN 10279	Allungamento Elongation Dehnung	spessore / thickness / dicke (mm) ≥ 3 ≤ 40 > 40 ≤ 63 (%) ≥ 26 ≥ 26	EN 10025-2:2019	Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit	spessore / thickness / dicke (mm) ≤ 3 ≥ 3 ≤ 100 (MPa) 360 - 510 360 - 510	Carico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze	spessore / thickness / dicke (mm) ≤ 16 > 16 ≤ 40 > 40 ≤ 63 (MPa) ≥ 235 ≥ 225 ≥ 215	Resilienza Impact strength Kerbschlagarbeit	$\geq 27 J (+20^{\circ}C)$	Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	spessore / thickness / dicke (mm) ≤ 30 > 30 ≤ 40 > 40 ≤ 150 CEV (%) $\leq 0,35$ $\leq 0,35$ $\leq 0,38$	Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Idoneo alle zincature categoria B / Suitable for zinc-coating category B Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Kategorie B (0.14% $\leq$ Si $\leq$ 0.25%)
Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften	Prestazione / Performance / Leistung	Specifiche tecniche / Technical specification / Technischen Spezifikationen																																									
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape Grenzabmasse und Formtoleranzen	Passa Pass Bestanden	Treni IPE / I sections / IPE Träger EN 10034																																									
		Profilati a T / Tees / T Profiles EN 10055																																									
		Angolari / Angles / Winkel EN 10056-2																																									
		Piatti / Plates / Flachstahl EN 10058																																									
		Larghi piatti / Wide flats / Breitflachstahl DIN 59200																																									
		Quadrati / Squares / Vierkantstahl EN 10059																																									
		Tondi / Rounds / Rundstahl EN 10060																																									
		Piatti a bulbo / Bulb flats / Klobflachstahl EN 10067																																									
		Profilati UHJ channel / U-Profile EN 10279																																									
Allungamento Elongation Dehnung	spessore / thickness / dicke (mm) ≥ 3 ≤ 40 > 40 ≤ 63 (%) ≥ 26 ≥ 26	EN 10025-2:2019																																									
Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit	spessore / thickness / dicke (mm) ≤ 3 ≥ 3 ≤ 100 (MPa) 360 - 510 360 - 510																																										
Carico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze	spessore / thickness / dicke (mm) ≤ 16 > 16 ≤ 40 > 40 ≤ 63 (MPa) ≥ 235 ≥ 225 ≥ 215																																										
Resilienza Impact strength Kerbschlagarbeit	$\geq 27 J (+20^{\circ}C)$																																										
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	spessore / thickness / dicke (mm) ≤ 30 > 30 ≤ 40 > 40 ≤ 150 CEV (%) $\leq 0,35$ $\leq 0,35$ $\leq 0,38$																																										
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Idoneo alle zincature categoria B / Suitable for zinc-coating category B Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Kategorie B (0.14% $\leq$ Si $\leq$ 0.25%)																																										

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:
Signed for and on behalf of the manufacturer by:
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Alessandro Francini
Country COO AFV

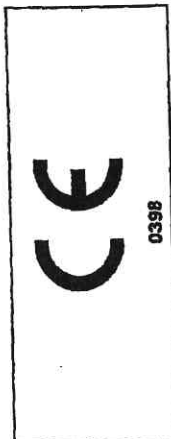
Vicenza, 24/08/2020

Alessandro Francini



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELTRAME GROUP

A04



0398

complete CE Marking on next page

A05
INSPECTION DOCUMENT N.: 1198638
OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

A02
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION **CE**

C70 Steel from electric arc furnace

A10 Environmental product declaration : ICQM - 20112EPD

AGENT ORDER N. 2102257052
CUSTOMER CODE 9816
CUSTOMER ORDER N. 45628
CONSIGNEE RM STAHLHANDEL GMBH
GRADE S235JR+AR

218680

LOADING NUMBER: 490847 LOADING DATE: 06/03/2024 A08 INTERNAL ORDER: E 988161

IT.	CAST	SECTION	DIMENSIONS	CE	LENGTH m	C1-C2 C	S1	Nm	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	Ti	Nb	N	Coq	Al
3	LM 115617	FLAT	40X8	0398	6,00	0,11	0,19	0,69	0,017	0,032	0,43	0,09	0,10	0,004	0,03	0,0010	0,0010	0,0084	0,286	0,0036
3	LM 115664	FLAT	40X8	0398	6,00	0,10	0,17	0,74	0,016	0,032	0,38	0,11	0,17	0,004	0,03	0,0007	0,0014	0,0046	0,293	0,0032
4	LM 114560	FLAT	50X8	0398	6,00	0,09	0,16	0,56	0,018	0,034	0,33	0,08	0,11	0,004	0,02	0,0007	0,0010	0,0059	0,238	0,0024
4	LM 116622	FLAT	50X8	0398	6,00	0,08	0,21	0,71	0,024	0,034	0,29	0,17	0,10	0,004	0,02	0,0009	0,0014	0,0066	0,264	0,0039
7	LM 116467	FLAT	100X10	0398	6,00	0,11	0,14	0,62	0,020	0,034	0,32	0,10	0,12	0,004	0,03	0,0005	0,0010	0,0092	0,273	0,0028

IT.	B07 CAST	A01 ORIGIN	PRODUCT REGULATION	C00 TEST NUM	B08 Balls n.	B13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST				Z%	IMPACT TEST			C41 v/mm	RATIO REDOC. %	BEND TEST D	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION ANTI SUP. INSIDE MIX.						
							C1 F001/MPa	C12 Re/MPa	C13 A5%	C2 KV		C2 300/10 J	C3 Mean	C3 °C												
3	LM 115617	TRITE	EN 10058	2125271	1		321	456	32,0																	
3	LM 115664	TRITH	EN 10058	2125264	2		321	456	32,0																	
4	LM 114560	TRITH	EN 10058	2123416	1		321	456	33,0																	
4	LM 116622	TRITH	EN 10058	2127229	1		321	456	33,0																	
7	LM 116467	TRITH	EN 10058	2126792	2		321	456	31,0																	
INSPECTOR																			202 QUALITY CONTROL DEPT		202 QUALITY ASSURANCE DEPT					
FACTORY																			202 DATE		Document validated by		electronic sign		Christophe Filaretto	
TRIETH ST LEGER																			06/03/24		Florian Rozandee					

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trieth Saint Léger (France)
Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10X10 standard section
This steel was melted and poured in : cast no. standing with: BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland

218680



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS

AFV BELTRAME GROUP

INSPECTION DOCUMENT N°: 1198638/

LME DECLARE QUE LES PRODUITS INDICUES SONT CONFORMES AUX EXIGENCES PREVUES PAR LA LEGISLATION LME DECLARES THAT THE SUITABLE PRODUCTS ARE CONFORMING TO THE REQUISITE FORESEEN BY THE LEGISLATION	
EN 10025-1 PRODUITS EN ACIER LAMINES A CHAUD HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USAGE: STRUCTURES METALLIQUES STRUCTURES MIXTES ACIER BETON USE: METALLIC STRUCTURES MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Elongation - Elongation Résistance à la traction - Tensile Strength Limite d'élasticité - Yield Strength Résistance aux chocs - Impact Strength Soudabilité - Weldability Durabilité - Durability Substances Réglementées - Regulated substance
S235JR+AR - EN 10025-2/2019 DoP N. LME - 01_06 NPD	
Usine Factory	Adresse Address
TRITH ST LEGER	Rue Emile Zola
Année Year	24
Certificat de contrôle de la production Production Control Certificate	
0398 / CRR/MP/15.013	

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
 Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
 N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
 D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
 C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section
 This steel was melted and poured in : cast no. starting with: BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland

[illegible]

218551

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmc.com	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigungen ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Z02.1 Data/Data/Datum Zawiercie 27.02.2024
	A03 Nr / No. 85710203 614296E599	

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN											
Test	C30 Pomiar twardości HBW Hardness HBW Brinneharte HBW PN-EN ISO 6506-1	Próba uderzeniowa Charpy Impact Kerbschlagtest PN-EN ISO 148-1						Informacje uzupełniające Supplementary information Ergänzende Angaben	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen	
	C31 Twardość w stanie dostawy Hardness in delivery state Brinneharte Lieferzustand	C40 C42 KV [J]	C40 C42 KU [J]	C40 C42 KCV [J/cm ²]	C40 C42 KCU [J/cm ²]	C40 C42 KCU2A [J/cm ²]	C41 Szerokość próbki do badań Width of test piece Probenbreite	C44 Temp [°C]	C02 Kierunek pobierania próbek Direction of the sample Lage des Probenabschnittes	C50 Próba sprężania Upsetting test Stauchprobe PN-H - 04411	D51 Odwęgnięcie Decarburisation Entkohlung [mm] PN-EN ISO 3887
1											
2											
3											

D52 PRÓBA HARTOWNOŚCI HRC / JOMINY HRC RESULTS / HARTBARKEIT TEST PN-EN ISO 642																				
Test	Odległość od czosła (mm) / Distance (mm) /																			
	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	20	25	30	35	40
1																				
2																				
3																				

D53 WTRACENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE																	
Method /	PN-H-04510								ASTM E45							DIN 50602	
Date	Oznaczenie wtrąceń / Type of inclusion																
Test	TL	KK	KP	TP	KN	S	AT	AA	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH	K
1																	
2																	
3																	

D54 BADANIA STRUKTURY / STRUCTURE TEST / STRUKTUR TEST																	
Rodzaj badania / Type of test	Makrostruktura / Macrostructure / Makrostruktur PN-H-04501								Mikrostruktura / Microstructure / Mikrostruktur PN-H-04504								
	Numer wzorca / Template number								Numer skali / Scale number								
Test	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	
1																	
2																	
3																	

D55 INNE BADANIA / OTHER TESTS / ANDERE PRÜFUNGEN AM ERZEUGNIS				
Rodzaj badania / Type of test	Metoda / Method	Test 1	Test 2	Test 3
Wielkość ziarna / Grain size / Korngröße	PN-EN ISO 643			
Przegrzewalność / Susceptibility to overheating / Überhitzungsempfindlichkeit	PN-EN ISO 643			
Pasmowość / Bending / Zäligkeit	PN-H-04504			

Z07 Dodatkowy komentarz / Additional commentary / Zusätzliches Kommentar Klasa jakości powierzchni / Surface quality classes / Oberflächenguteklassen	Z04 Z05 Cechowanie znakiem CE, Informacje uzupełniające / CE marking, Supplementary information / CE Zeichen, Ergänzende Angaben	
	 Etykieta CE Zamierzone zastosowanie: Konstrukcje stalowe lub konstrukcje metalowo- betonowe. Deklarujemy, że wyrob jest zgodny z załącznikiem Nr certyfikatu 0704-CPR-002 wydany przez PRÓSTELLE FÜR BETONSTAHL PROF. DR.-ING. G. REHM GmbH	CE label Intended uses: Steel constructions or steel- concrete combined constructions. We declare the product is acc. to the order. Certificate no. 0704-CPR-002 Issued by PRÓSTELLE FÜR BETONSTAHL PROF. DR.-ING. G. REHM GmbH
Numer partii odnosi się do gatunku/normy / Batch number related to grade/norm / die Partienummer bezieht sich auf Sorte/norm		Z02.2, Z03 Kontrola jakości Quality Control Office Qualitätskontrolle Grzegorz Stefanski
Z01 Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia. The producer guarantees that the delivery goods are in accordance with the conditions of the order. Der Hersteller erklärt, dass gelieferte Produkte den Auftragsbedingungen entsprechen. Z06 Nr rejestracji/Registered Number/Registrierungsnummer - BDO 000003392		Z02.2, Z03 ODDZIAŁ NADZORU JAKOŚCI Laborant-Brigadista Grzegorz Stefanski

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmc.com	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigung SWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Z02.1 Data/Data/Datum Zawiercie 17.02.2024
		A03 Nr / No. 85700301 608183E599
A06.1 Zamawiający : Purchaser: Besteller:		Z06 CMC Poland Sp. z o.o. posiada certyfikaty Zintegrowanego Systemu Zarządzania wydane przez TÜV NORD wg norm: EN ISO 9001 EN ISO 14001 ISO 45001 Numery rejestracyjne certyfikatów: 04 100 977486 04 104 977486 AC090 126/0334/50/2013
A06.2 Adres wysyłkowy: Delivery address: Versandadresse	R.M. STAHLHANDEL GMBH Hafenstrasse 24 65439 FLOERSHEIM AM MAIN NIEMCY	
A07 Nr zamówienia klienta Purchase order number Kundenbestellnummer	A08 Nr zlecenia, przydziału Order no. Werksauftragsnummer	A10 Nr dowodu dostawy No. of delivery note Verandanzzeige nr
IMP 2312243/KR-1412009	6154990	85700301
A11 Nr wagonu, samochodu Car no. Wagen nr.	LBI73723/WGM80313	

WYSZCZEGÓLNIENIE ZAMÓWIENIA / ORDER SPECIFICATION / SPEZIFIKATION DER BESTELLUNG

Kod wyrobu / Product code / Produktcode	30100599	FLAT 50X8 6M S235JR/S275JR NN N+AR
---	----------	------------------------------------

Kod produktu	Nazwa produktu	Opis wyrobu / Product description / Spezifikation der Produkt	Miejsce produkcji
B01, B08-B11, B04, C70	Opis wyrobu / Product description / Spezifikation der Produkt		

Wyrob/Product/Product: **Pręty płaskie S235JR/S275JR /Flat bars S235JR/S275JR /Flachstahl S235JR/S275JR**

Wymiar/Dimensions/Dimensions: 50X8 6,00 m

Proces wytwarzania/Manufacturing Process/Herstellverfahren:

Proces wytwarzania/Manufacturing Process/Herstellungsverfahren: **Piec elektryczny łukowy, ciągłe odlewanie stali/Electric arc furnace, Continuous Casting/Elektroofen, Strangguß**

Stan dostawy/Delivery condition/Lieferzustand:

B03			B02	B07	B08	B13	B14
Norma przedmiotowa A subject standard Sachnorm	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm	Norma wymiarowa Dimensional standards Massnorm	Oznaczenie stali Steel designation Stahlsortenkennzeichnung	Nr wytopu Heat number Schmelz-nr	Liczba sztuk Number of pieces Stückzahl	Masa rzeczywista Actual mass Istmasse [kg]	Stopień przerobu Reduction ratio Umformungsgrad
PN-EN 10021 PN-EN 10025-1	PN-EN 10025-2	PN-EN 10058	S235JR/S275JR+AR	608183	1		

C71 SK AD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

B07 Nr wytopu Heat number Schmelz-nr	B07.1 Nr partii Batch number Partie Nr.	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Mo %	Sn %
608183	608183E599	0,15	0,70	0,18	0,014	0,018	0,08	0,08	0,24	0,068	0,015	0,011

G71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

V %	Tl %	B %	Zn %	CE %	N %	Pb %	Alm %	Ca %	As %	Bq/g	Nb %	Zr %	O %	Sb %
0,002	0,001	0,0003	0,011	0,31	0,0088	0,001		0,0015	0,006	0,00	0,002	0,002		0,00

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN

Proba maderania / Tensile test / Zugprobe PN-EN ISO 6892-1

[illegible]

218364

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmc.com	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigungen ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 17.02.2024 A03 Nr / No. 85700301 608183E599
---	--	--

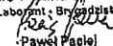
BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN											
Test	C30 Pomiar twardości HBW Hardness HBW Brinneharte HBW PN-EN ISO 8506-1	Próba uderzeniowa Charpy Impact Kerbschlagarbeit PN-EN ISO 148-1					Informacje uzupełniające Supplementary Information Ergänzende Angaben	Inne badania wyrobu Other product tests Zusätzliche Prüfungen	Inne badania wyrobu Other product tests Zusätzliche Prüfungen		
	C31 Twardość w stanie dostawy Hardness in delivery state Brinneharte Lieferzustand	C40 C42 KV [J]	C40 C42 KV [J]	C40 C42 KCV [J/cm²]	C40 C42 KCU [J/cm²]	C40 C42 KCU2A [J/cm²]	C41 Szerekość próbki do badań Width of test piece Probentbreite	C44 Temp [°C]	C02 Kierunek pobierania próbek Direction of the sample Lage des Probenabschnittes	C50 Próba spękania Upsetting test Stauchprobe PN-H - 04411	D51 Odwyglenie Decarburization Entkohlung [mm] PN-EN ISO 3887
1											
2											
3											

D62 PRÓBA HARTOWNOŚCI HRC / JOMINY HRC RESULTS / HARTBARKEIT TEST PN-EN ISO 842																				
Test	Odległość od czosła (mm) / Distance (mm) /																			
	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	20	25	30	35	40
1																				
2																				
3																				

D53 WTRĄCENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE																	
Method /	PN-H-04510								ASTM E45							DIN 50602	
Data	Oznaczenie wtrąceń / Type of inclusion																
Test	TL	KK	KP	TP	KN	S	AT	AA	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH	K
1																	
2																	
3																	

D54 BADANIA STRUKTURY / STRUCTURE TEST / STRUKTUR TEST														
Rodzaj badania / Type of test	Makrostruktura / Macrostructure / Makrostruktur PN-H-04501							Mikrostruktura / Microstructure / Mikrostruktur PN-H-04504						
	Numer wzorca / Template number							Numer skali / Scale number						
Test	I	II	III	IV	V	VI	VII	I	II	III	IV	V	VI	VII
1														
2														
3														

D55 INNE BADANIA / OTHER TESTS / ANDERE PRÜFUNGEN AM ERZEUGNIS			
Rodzaj badania / Type of test	Metoda / Method	Test 1	Test 2
Wielkość ziarna / Grain size / Korngröße	PN-EN ISO 843		
Przebiegowość / Susceptibility to overheating / Überhitzungsempfindlichkeit	PN-EN ISO 843		
Pasmowość / Banding / Zelligkeit	PN-H-04504		

Z07 Dodatkowy komentarz / Additional commentary / Zusätzliches Kommentar Klasa jakości powierzchni / Surface quality classes / Oberflächenguteklassen Numer partii odnosi się do gatunku/normy / Batch number related to grade/norm / die Partienummer bezieht sich auf Sorte/norm	Z04 Z05 Cechowanie znakiem CE, informacje uzupełniające / CE marking, Supplementary information / CE Zeichen, Ergänzende Angaben  Wytwórca CE Zamierzona konstrukcja: Korzystanie mechaniczne lub konstrukcje stalowo-betonowe Deklarujemy, że wyrob jest zgodny z zamówieniem. Nr certyfikatu 0768-CPR-002 wydany przez PRÓBETELLE FÜR BETONSTAHL PROF. DR.-ING. DR.-ING. G. REHM GmbH CE label Intended use: Steel reinforced concrete or steel-concrete combined construction. We declare the product is acc. to the order. Certificate no. 0768-CPR-002 Issued by PRÓBETELLE FÜR BETONSTAHL PROF. DR.-ING. G. REHM GmbH Deklaracja właściwości użytkowych CE3/19 (wersja 1) Deklaration of Performance CE3/19 (version 1) Z01 Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia. The producer guarantees that the delivery goods are in accordance with the conditions of the order. Der Hersteller erklärt, dass gelieferte Produkte den Auftragsbedingungen entsprechen. Z02.2, Z03 Kontrola jakości Quality Control Office Qualitätskontrolle CMC Poland sp. z o.o. Laborant: Brygida  Paweł Paciej
---	---

Z08 Nr rejestrowy/Registered Number/Registrierungsnummer - BDO 000003392

218364

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmc.com	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigung ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Z02.1 Data/Data/Datum Zawiercie 17.02.2024 A03 Nr / No. 85700301 614296E599

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN										
Test	C30 Pomiar twardości HBW Hardness HBW Brinnehärte HBW PN-EN ISO 6506-1	Próba uderzeniowa Charpy Impact Kerbschlagarbeit PN-EN ISO 148-1					Informacje uzupełniające Supplementary Information Ergänzende Angaben	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen	
	C31 Twardość w stanie dostawy Hardness in delivery state Brinnehärte Lieferzustand	C40 C42 KV [J]	C40 C42 KU [J]	C40 C42 KCV [J/cm²]	C40 C42 KCU [J/cm²]	C40 C42 KCU2A [J/cm²]	C41 Szerokość próbki do badań Width of test piece Probenbreite	C44 Temp [°C]	C02 Kierunek pobierania próbek Direction of the sample Lage des Probenabstriches	C50 Próba sprężania Upsetting test Stauchprobe PN-H - 04411
1										
2										
3										

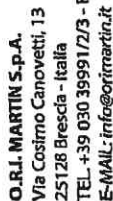
D52 PRÓBA HARTOWNOŚCI HRC / JOMINY HRC RESULTS / HARTBARKEIT TEST PN-EN ISO 642																							
Test	Odległość od zwoła (mm) / Distance (mm) /																						
	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	20	25	30	35	40	45	50	
1																							
2																							
3																							

D53 WTRĄCENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE																		
Method /	PN-H-04510										ASTM E45					DIN 50602		
	Oznaczenie wtrąceń / Type of Inclusion																	
Test	TL	KK	KP	TP	KN	S	AT	AA	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH	K	
1																		
2																		
3																		

D54 BADANIA STRUKTURY / STRUCTURE TEST / STRUKTUR TEST																	
Rodzaj badania / Type of test	Makrostruktura / Macrostructure / Makrostruktur PN-H-04501								Mikrostruktura / Microstructure / Mikrostruktur PN-H-04504								
	Numer wzorca / Template number								Numer skali / Scale number								
Test	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	
1																	
2																	
3																	

D55 INNE BADANIA / OTHER TESTS / ANDERE PRÜFUNGEN AM ERZEUGNIS				
Rodzaj badania / Type of test /	Metoda / Method	Test 1	Test 2	Test 3
Wielkość ziarna / Grain size / Korngröße	PN-EN ISO 643			
Przebiegowość / Susceptibility to overheating / Überhitzungsempfindlichkeit	PN-EN ISO 643			
Pasmowość / Banding / Zeiligkeit	PN-H-04504			

Z07 Dodatkowy komentarz / Additional commentary / Zusätzliche Kommentar Klasa jakości powierzchni / Surface quality classes / Oberflächengüteklassen	Z04 Z05 Cechowanie znakem CE, informacje uzupełniające / CE marking, Supplementary Information / CE Zeichen, Ergänzende Angaben  Wykłada CE Zaimplementowane zastosowanie: Konstrukcje metalowe lub konstrukcje stalowo- betonowe Deklarujemy, że wyrob jest zgodny z załącznikiem. Nr certyfikatu 0758-CPR-002 wydany przez PRÓSTELLE FÜR BETONSTAHL PROF. DR.-ING.-G. REHM GmbH	CE label included under: Steel constructions or steel- concrete combined constructions. We declare the product is acc. to the order. Certificate no. 0758-CPR-002 issued by PRÓSTELLE FÜR BETONSTAHL PROF. DR.-ING. G. REHM GmbH	Deklaracja właściwości użytkowych CE3/19 (wersja 1) Declaration of Performance CE3/19 (version 1)
	Z08 Nr rejestracji / Registered Number / Registrierungsnummer - BDO 000003392		
Z01 Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia. The producer guarantees that the delivery goods are in accordance with the conditions of the order. Der Hersteller erklärt, dass gelieferte Produkte den Auftragsbedingungen entsprechen.		Z02.2, Z03 Kontrola jakości Quality Control Office Qualitätskontrolle ODDZIAŁ NADZORU JAKOŚCI  Grzegorz Stefanski	



O.R.I. MARTIN S.p.A.
Via Cosirno Canovetti, 13
25128 Brescia - Italia
TEL +39 030 39991/2/3 - FAX +39 030 2000924
E-MAIL: info@orimartin.it



**IATF 16949, ISO 9001,
ISO 14001, ISO 45001,
ISO 50001
Management system ce**

Management system certified by IGQ

CERTIFICATO DI CONTROLLO 3.1
INSPECTION CERTIFICATE 3.1
According to EN10204:2004

7028887	13-09-2022
---------	------------

si certifica che i risultati delle prove sono conformi alle specifiche/
We attest that the results comply in every respect with the
specification

**Responsabile Controllo
Conformità
Fabio Bergomi**

Pag. 1/2



O.R.L. MARTIN S.p.A.
Via Cosimo Canovetti, 13
25128 Brescia - Italia
TEL. +39 030 39991/2/3 - FAX +39 030 2000924
E-MAIL: info@orlmartin.it



1608 CPR P057

IATF 16949, ISO 9001,
ISO 14001, ISO 45001,
ISO 50001
Management system certified by IGQ

218433

CERTIFICATO DI CONTROLLO 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1

(002)

(001) N. progressivo 1028881
(002) Data / Date 13-09-2023

(004) Cliente / Customer	(005) D.d.t. / Delivery note	(006) Peso / Weight	(007) Nr.
(008) Prodotto / Product Bar - As rolled	(009) Descrizione / Description Sharp edged flat bar	(010) Colata / Heat 217810	(011) Qualità / Grade S235JR+AR
	(012) Sezione / Section 50,00*8,00	(013) Codice Interno / Internal code W. S235JR P50X8X6000	(014) Norme e Specifiche di Riferimento / Standards and specifications (003) EN 10025-2
	(015) Lunghezza Barre / Bar Length (mm) 6000,0 ; +0,0 ; +200,0		
	(016) Tolleranze Dimensionali / Dimensional Tolerances		
(017) Lavorazione / Process step (001)	(018) Sito Produttivo / Production Site	(019) Data di produzione / Production date	

NOTE / REMARKS

I codici tra parentesi rappresentano i riferimenti alla EN 10168 / Codes between parenthesis represent references to EN 10168

Si certifica che i risultati delle prove sono conformi alle specifiche/
We attest that the results comply in every respect with the specification

(020) Responsabile Controllo

Conformità

Fabio Bergomi

Fabio Bergomi

(021)

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

Declaration of performance

Codice di identificazione unico del prodotto – tipo:
Unique identification code of the product – type:

Platti in barre – EN 10058:2018 – S235JR
Flat bars – EN 10058:2018 – S235JR

Identificazione lotto:
number:

DdT N. %DDT 19/02/2024

Type

Usi Previsti:
Intended uses:

Strutture metalliche o in composti metallici e strutture in calcestruzzo
Metal structures or in composite metal and concrete structures

Fabbricante:
Manufacturer:



Via C. Canovetti, 13
25128 Brescia – Italia

Sistema di VVCP:
System of AVPC

2+

Norma armonizzata
Harmonised specifications

EN 10025-1:2004

Organismo Notificato:
Notified body:

IGQ – Via Glosuè Carducci, 125/A – 20099 SESTO SAN GIOVANNI (MI)

Identification Number 1608

ha effettuato una ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica, esegue la sorveglianza periodica in conformità al sistema 2+ e ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica **P057**

*has performed an initial inspection of the manufacturing plant and of the factory production control, continuously surveys under system 2+ and issued the certificate of conformity of the factory production control **P057***

Prestazioni dichiarate:
Declared performance:

Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione Performance		
Tolleranza sulle dimensioni e tolleranza di forma Tolerances on dimensions and shape tolerances		Passa Pass		
		In conformità EN 10058:2018 According to EN 10058:2018		
Spessore nominale mm Nominal thickness mm		$\geq 3 \leq 16$	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 60
Allungamento % Elongation %	EN 10025-2:2019	≥ 26	≥ 26	≥ 25
Resistenza a trazione MPa Tensile strength MPa	EN 10025-2:2019	360 510	360 510	360 510
Carico unitario di snervamento Yield stress MPa	EN 10025-2:2019	≥ 235	≥ 225	≥ 215
Resilienza 20°C Impact Test	EN 10025-2:2019	≥ 27 Joule		
Saldabilità % Weldability	EN 10025-2:2019	$\geq 3 \leq 30$ mm CEV $\leq 0,35$	$> 30 \leq 40$ mm CEV $\leq 0,35$	$> 40 \leq 60$ mm CEV $\leq 0,38$
Durabilità % Durability	EN 10025-2:2019	NDP		

CE

13

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di prestazione viene emessa, in conformità al Regolamento (UE) n° 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

The performance of the above-mentioned product comply with the declared performances. This declaration of performance is issued, in accordance with the UE Norm N. 305/2011, under the sole responsibility of the above-mentioned manufacturer.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:
Signed for and on behalf of the manufacturer by:
Brescia (BS), 19/02/2024

Amministratore Delegato
Andrea Agnelli

O.R.I. Martin
Acciaieria e Ferreria di Brescia S.p.A.
Società con socio unico

Sede Legale e stabilimento di Brescia:
Via C. Canovetti, 13
25128 Brescia – Italia
Phone +39 030 399991
Fax +39 030 2000924

Stabilimento di Ospitaletto:
Via Domenico Ghidoni, 169
25035 Ospitaletto (BS) – Italia
Phone +39 030 6842411

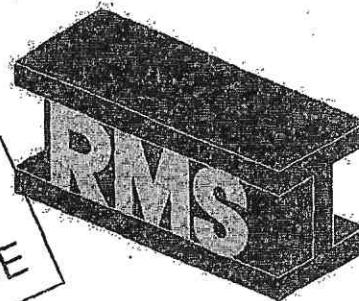
Reg. Imprese di Brescia 07617260158
C.F. e P.IVA IT07617260158
Cap. Soc. € 20.000.000,00 i.v.
C.C.I.A.A. Brescia n.324325

info@orimartin.it - www.orimartin.com

RM-STAHLMANDEL GmbH

IHR PARTNER IM RHEIN-MAIN-GEBIET

- Stab- und Formstahl
- Breitflanschträger
- Fein-, Mittel- und Grobblech
- Betonstahl
- Baustahlmatten
- Rohre in allen DIN-Normen
- Qualitätsstähle
- Spezial-Profile
- Blank- und Werkzeugstähle
- Edelstahl
- NE-Metalle



ACHTUNG!
WERKSZEUGNISSE

RM-Stahlhandel GmbH · Hafenstraße 24 · 65439 Flörsheim

Lorenz Hasenbach
GmbH & Co. KG

Postfach 12 80
65517 Bad Camberg

Bestellnummer: E 124 1975
Lieferdatum...: 22.05.24

Versandadresse:
Lorenz Hasenbach
GmbH & Co. KG
(HACA-Leitern)
Dieselstr. 12
65520 Bad Camberg

Besteller: Frau Hamann

RECHNUNG

Bitte bei Zahlung unbedingt angeben
Rechnungsnummer...: 405739
Rechnungsdatum...: 23.05.24
Auftragsnummer...: 40854400
Kundennummer...: 3008179
Seite.....: 1

Lieferart: Anliefern

Pos	Pfi	Bezeichnung	BestellMg	MeB	Länge m	Liefer-Mg	MeA	Preis	PE	Rabatt-%	Gesamt EUR
StZu	MG	Material-Nr	-Güte	Kz	Liefer-Mg	Breite m				Nachlaß EUR	
1 B		Flachstahl	30 X 6	mm	90,00 m		133,00 kg	79,00 H			105,07
N		DIN 1017			90,00 m						
		(RST37.2)	S 235	JR G2							
		650000001409									
		07 FL30X6 RST37.2 L									
WE-Nr:		216301									
2 B		Werkszeugnis 2.2			1,00 Stk		1,00 Stk	5,00 E			5,00
N		DIN 50049 EN 10204									
		WE :									
		Charge:									
		16 WZ2.2 L									
3 B		Flachstahl	40 X 8	mm	1.800,00 m		4.496,00 kg	72,50 H			3.259,60
N		DIN 1017			1.800,00 m						
		(RST37.2)	S 235	JR G2							
		650000001457									
		07 FL40X8 RST37.2 L									
WE-Nr:		218680									
4 B		Werkszeugnis 2.2			1,00 Stk		1,00 Stk	5,00 E			5,00
N		DIN 50049 EN 10204									
		WE :									
		Charge:									
		16 WZ2.2 L									
5 B		Flachstahl	40 X 6	mm	600,00 m		1.158,00 kg	74,00 H			856,92
N		DIN 1017			600,00 m						
		(RST37.2)	S 235	JR G2							
		650000001415									
		07 FL40X6 RST37.2 L									
WE-Nr:		218289									
6 B		Werkszeugnis 2.2			1,00 Stk		1,00 Stk	5,00 E			5,00
N		DIN 50049 EN 10204									
		WE :									
		Charge:									
		16 WZ2.2 L									

Übertrag EUR 4.236,59

RM-STAHLMANDEL GMBH
Hafenstraße 24 · 65439 Flörsheim
Tel.: 0 61 45 / 95 75-0
Fax 0 61 45 / 95 75-50
www.rm-stahl.de

Geschäftsführer:
Klaus Jastrabek
Amtsgericht Wiesbaden HRB 18335
USt.-Id.Nr. DE 113874673
St.-Nr.: 049 242 50129

Teunus Sparkasse Ffm.
Commerzbank Ffm.
Frankfurter Sparkasse
Postbank Ffm.
Rheinland-Pfalz Bank Mz.

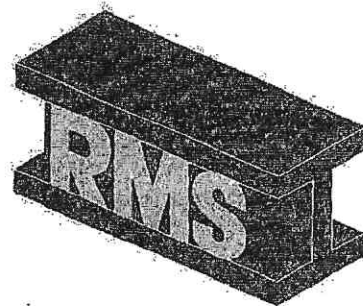
IBAN: DE58 5126 0000 0000 3204 55
IBAN: DE55 5004 0000 0688 5033 00
IBAN: DE44 5005 0201 0200 4672 12
IBAN: DE07 5001 0060 0371 4146 07
IBAN: DE55 6005 0101 7401 6138 38

BIC: HELADEF1TSK
BIC: COBADEFFXXX
BIC: HELADEF1822
BIC: FBKDEFF
BIC: SOLADEST600

RM-STAHLMANDEL GmbH

IHR PARTNER IM RHEIN-MAIN-GEBIET

- Stab- und Formstahl
- Breitflanschträger
- Fein-, Mittel- und Grobblech
- Betonstahl
- Baustahlmatten
- Rohre in allen DIN-Normen
- Qualitätsstähle
- Spezial-Profile
- Blank- und Werkzeugstähle
- Edelstahl
- NE-Metalle



RM-Stahlhandel GmbH · Hafenstraße 24 · 65439 Flörsheim

Lorenz Hasenbach
GmbH & Co. KG

Postfach 12 80
65517 Bad Camberg

Versandadresse:
Lorenz Hasenbach
GmbH & Co. KG
(HACA-Leitern)
Dieselstr. 12
65520 Bad Camberg

RECHNUNG

Bitte bei Zahlung unbedingt angeben
Rechnungsnummer...: 405739
Rechnungsdatum...: 23.05.24
Auftragsnummer...: 40854400
Kundennummer...: 3008179
Seite.....: 2

Pos	Pfi	Bezeichnung	BestellMg	MeB	Länge m	Liefer-Mg	MeA	Preis	PE	Rabatt-%	Gesamt	EUR
StZu	MG	Material-Nr	-Güte	Kz	Liefer-Mg	Breite m					Nachlaß	EUR

7 B		Lieferanten - Erklärung			1,00	Stk	1,00	Stk	20,00	E		20,00
N	WE	:										
		Charge:										
		16 LIEFERANTENERKL	L									

8 B		Flachstahl	30 X 10	mm	60,00	m	148,00	kg	78,00	H		115,44
N		DIN 1017			60,00	m						
		(RST37.2)	S 235	JR G2								
		650000001411										
		07 FL30X10 RST37.2 L										
WE-Nr:		219147										

9 B		Werkszeugnis 2.2			1,00	Stk	1,00	Stk	5,00	E		5,00
N		DIN 50049	EN 10204									
		WE	:									
		Charge:										
		16 WZ2.2	L									

Auftragsnummer...: 40869000
Kundennummer...: 3008179

Bestellnummer: E 124 / 002006
Lieferdatum...: 22.05.24

Besteller: Frau Hammann Lieferart: Anliefern

Pos	Pfi	Bezeichnung	BestellMg	MeB	Länge m	Liefer-Mg	MeA	Preis	PE	Rabatt-%	Gesamt	EUR
StZu	MG	Material-Nr	-Güte	Kz	Liefer-Mg	Breite m					Nachlaß	EUR

10 B		Flachstahl	50 X 8	mm	1.800,00	m	5.798,00	kg	72,50	H		4.203,55
N		DIN 1017			1.800,00	m						
		(RST37.2)	S 235	JR G2								
		650000001458										
		07 FL50X8 RST37.2 L										

WE-Nr: 218680 /
WE-Nr: 218551 /
WE-Nr: 218364 /
WE-Nr: 218433 /

11 B		Werkszeugnis 2.2			1,00	Stk	1,00	Stk	5,00	E		5,00
N		DIN 50049	EN 10204									
		WE	:									
		Charge:										
		16 WZ2.2	L									

Übertrag EUR 8.585,58

RM-STAHLMANDEL GMBH
Hafenstraße 24 · 65439 Flörsheim
Tel.: 06146/9575-0
Fax 06146/9575-50
www.rm-stahl.de

Geschäftsführer:
Klaus Jestrabek
Amtsgericht Wiesbaden HRB 18335
USt-Id.Nr.: DE 113874673
St.Nr.: 043 242 60129

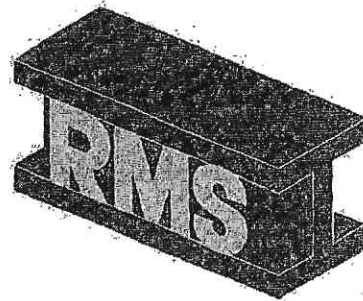
Teunus Sparkasse/Ffm.
Commerzbank Ffm.
Frankfurter Sparkasse
Postbank Ffm.
Rheinland-Pfalz Bank Mz.

IBAN: DE56 5126 0000 0000 3204 55
IBAN: DE65 6004 0000 0898 5033 00
IBAN: DE44 5005 0201 0200 4872 12
IBAN: DE07 5001 0080 0371 4146 07
IBAN: DE65 6005 0101 7401 5138 98
BIC: HELADEF1TSK
BIC: COBADEFFXXX
BIC: HELADEF1822
BIC: PBNKDEFF
BIC: SOLADEST600

RM-STAHLMANDEL GmbH

IHR PARTNER IM RHEIN-MAIN-GEBIET

- Stab- und Formstahl
- Breitflanschträger
- Fein-, Mittel- und Grobblech
- Betonstahl
- Baustahlmatten
- Rohre in allen DIN-Normen
- Qualitätsstähle
- Spezial-Profile
- Blank- und Werkzeugstähle
- Edelstahl
- NE-Metalle



RM-Stahlhandel GmbH · Hafenstraße 24 · 65439 Flörsheim

Lorenz Hasenbach
GmbH & Co. KG

Postfach 12 80
65517 Bad Camberg

RECHNUNG

Bitte bei Zahlung unbedingt angeben

Rechnungsnummer...: 405739

Rechnungsdatum...: 23.05.24

Auftragsnummer...: 40869000

Kundennummer...: 3008179

Seite.....: 3

Pos	Pfi	Bezeichnung	BestellMg	MeB	Länge m	Liefer-Mg	MeA	Preis	PE	Rabatt-%	Gesamt	EUR
		StZu MG Material-Nr -Güte Kz			Breite m					Nachlaß		EUR
12	B	Lieferpauschale	1,00	Stk		1,00	Stk	39,00	E			39,00
		N 16 FKA L										

Gesamtbetrag EUR 8.624,58

19,00% MwSt EUR 1.638,67

Rechnungsbetrag EUR 10.263,25

Skontobetrag EUR 307,90

Zahlungsbedingung: Zahlbar: 8 Tage - 3% Skonto, 30 Tage netto

RM-STAHLMANDEL GMBH
Hafenstraße 24 · 65439 Flörsheim
Tel. 06145/9575-0
Fax 06145/9575-50
www.rm-stahl.de

Geschäftsführer:
Klaus Jeschke
Amtsgericht Wiesbaden HRB 18335
USt-Id.Nr.: DE118874673
St.-Nr.: 043-242-60129

Taunus Sparkasse Ffm.
Commerzbank Ffm.
Frankfurter Sparkasse
Postbank Ffm.
Rheinland-Pfalz Bank Mz.

IBAN: DE58 5126 0000 0000 3204 55
IBAN: DE55 5004 0000 0588 5033 00
IBAN: DE44 5005 0201 0200 4672 12
IBAN: DE07 5001 0060 0371 4148 07
IBAN: DE55 6005 0101 7401 5138 38

BIC: HELADEF1TSK
BIC: COBADEFFXXX
BIC: HELADEF1622
BIC: FBANKDEFF
BIC: SOLADEST600