



Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Schages GmbH & Co. KG
Schweißtech. Betrieb
Emil-Schäfer-Str. 20

47800 Krefeld

Lieferschein

Bei Rückfragen / Zahlung immer angeben

Belegnummer	E123/002697
Lieferantennummer	5000321 000
Beleg-Datum	03.07.2023

Unsere Kundennummer	44
Sachbearbeiter	Hr. Müller, J. (mj)
Telefonnummer	06434/25-711
Telefaxnummer	06434/25705
E-Mail-Adresse	mueller@haca.com

Ihr Angebot	22306773
Ihr Angebot vom	03.07.2023
Interne Kopie:	Lieferschein
Ihre Telefonnummer	02151/4968-0
Ihre Faxnummer	02151/4968-10

Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021 und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich von uns anerkannt sind.

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Bitte fällige Aufträge unaufgefordert wie folgt zum Versand bringen lassen:

Bruttogewichte bis 70,0 kg per UPS-Kd.Nr. 925577 (HACA)
Bruttogewichte ab 70,1 kg bitte bei folgender Spedition
anmelden:

Spedition Hofmann Herrn Wedel unter
Telefon 06258 - 804647 Fax 06258 - 804666

1	53 0000002173 Platte 150 x 8 x 150 S235 JR f. 0529.28/0529.43.02	28.07.23	1.000 ST
---	---	----------	----------

[illegible]

Wir benötigen zu jeder Lieferung ein Materialzeugnis !!!!

[illegible]

Zeichnungsnummer . : 435.02.14C

Hausanschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Tel.: (0 64 34) 25-0, Fax (0 64 34) 25 500

e-mail: hallo@haca.com
Homepage: <http://www.haca.com>

Banken

Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG	IBAN-Nr. DE 85 5709 2800 0000 0004 00	BIC GENODE51DIE
Nass. Spk. Bad Camberg	IBAN-Nr. DE 48 5105 0015 0483 0002 35	BIC NASSDE55XXX
Postbank Frankfurt/Main	IBAN-Nr. DE 15 5001 0060 0006 2436 07	BIC PBKDF333XXX
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496	St.-Nr.: 2630 030 325 30000	

Werkslager in:

Berlin - Bremen - Dresden - Düsseldorf - Frankfurt/Mannheim - Gotha - Hamburg - Hannover - Köln - München - Nürnberg



HACA

LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E123/002697
Lieferantennummer	5000321 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Verpackungseinheit : 500 ST

Zahlungsbed.: 14Tage./3%Skonto, 30Tage netto
Preisstellung: ab Werk, ausschl. Verpackung

mit freundlichen Grüßen
LORENZ HASENBACH
GmbH u. Co.KG

i.A. Hr. Müller, J.
Einkaufsleitung

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen, Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere Artikelnummern und Ihre Zolldtarifnummer an!
WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

Wir sind im BETRIEBSURLAUB vom 07.08.2023 bis 18.08.2023.
In dieser Zeit ist unsere Warenannahme geschlossen!

Hausanschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Tel.: (0 64 34) 25-0, Fax (0 64 34) 25 500

e-mail: hallo@haca.com
Homepage: <http://www.haca.com>

Banken

Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG	IBAN-Nr. DE 85 5709 2800 0000 0004 00	BIC GENODE51DIE
Nass. Spk. Bad Camberg	IBAN-Nr. DE 48 5105 0015 0483 0002 35	BIC NASSDE55XXX
Postbank Frankfurt/Main	IBAN-Nr. DE 15 5001 0060 0006 2436 07	BIC PBNKDEFFXXX
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496	St.-Nr.: 2630 030 325 30000	

Werkslager in:

Berlin - Bremen - Dresden - Düsseldorf - Frankfurt/Mannheim - Gotha - Hamburg - Hannover - Köln - München - Nürnberg



XXL-Laserschneiden | XXL-Fasenschneiden | XXL-Rohrschneiden
Serienfertigung | Präzisionsstelle | CNC-Abkanten | Prototypenbau
2D/3D-CAD | Programmierung & Konstruktion | Datenaustausch

Schages GmbH & Co. KG - Emil-Schäfer-Straße 20 - 47800 Krefeld

Lorenz Hasenbach GmbH & Co. KG
Haca Leitern
Dieselstr. 12
65520 Bad Camberg



Zertifizierungen:
ISO 9001 und ISO 14001
Mat.-Kennr. n. RL 2014/68/EU
Werkzeuge nach EN 1090



Auftragsbestätigung 314594

Datum: 06.07.2023
Bestelltext/Nr.: E123/002697
5000321 000
Bestelldatum: 04.07.2023
Kunde-Nr.: 44
Unser Zeichen: Sch/Ann
Versandart:
Ihre Telefon-Nr.: 06434/25-711
Ihre Telefax-Nr.: 06434/25705

Zeugnis

Lieferanschrift:

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir danken Ihnen für Ihre Bestellung, die wir zu unseren allgemeinen Lieferbedingungen wie folgt vorgemerkt haben:

**Auf Grund der aktuellen Situation können sich Preise und Lieferzeiten kurzfristig ändern.
Wir bitten um Ihr Verständnis.**

Pos.	Menge	Einheit	Artikelnummer/Artikelbezeichnung	Einzelpreis	Gesamtpreis
1	1000	Stück	53 0000002173 ADO882478 / alt462067 Platten Zeichnung-Nr.: 435.02.14 c Laserzuschnitte nach Zeichnung Maße: 150 x 150 mm x 8 mm Material: S235 JR EN10025 (RS137-2/W:1.0038) weitere Angaben: Mit Zeugnis 3.1 inkl. maschinelltem Entgraten - Haltestege entfernen - OHNE Mittelloch - Verpackungseinheit: 500 St. =====	3,20 €	3.200,00 €
			- Zoll.-Tarif.-Nr.: 7326 90 98 Lieferwoche: KW 30/2023		
2	1	Stück	Zeugnis Zeugniskosten Lieferwoche: KW 30/2023	10,00 €	10,00 €
Summe netto					3.210,00 €
Zzgl. 19% MwSt.					609,90 €
Summe brutto					3.819,90 €

Weitere, dem Laserschnitt nachfolgende Bearbeitungen sind, soweit nicht extra aufgeführt, nicht Bestandteil der Auftragsbestätigung.

Seite: 1

Mehr als 60 Jahre Erfahrung in Metall | Flexibilität ist unsere Stärke

Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 5443523	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 4677861001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	51693393	Seite-Nr. Page-No. Page-No.	1																																																																			
thyssenkrupp Steel Europe AG · 47166 Duisburg A01				BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN DOCUMENT ON MATERIAL TESTS DOCUMENT DE CONTROL DES MATERIAUX		EN 10204 EN 10204 EN 10204																																																																				
A06 CARL SPAETER GMBH POSTFACH 101163 D 47011 DUISBURG				A02 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1																																																																						
Bestell-Nr. Order-No. No de commande A07.1-A07.5				BEN300045646 BEN0003676 19.05.2023 abnahme_zeugnisse.stahl@thyssenkrupp.com																																																																						
Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison B02/B03 S235JR+N / DIN EN 10025-2 - 10.2019																																																																										
Kennzeichnung: Marking: Marque: B06				WERKSTOFF; SCHMELZ-NR.; FERTIGUNGS-/PROBE-NR. MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Zeichen des Lieferwerkes: Supplier's mark: Marque d'usine: TKS																																																																						
B01 ERZEUGNISFORM / OBERFLÄCHE TYPE OF PRODUCT / SURFACE BAND; WARMBAND; NATURWALZKANTE; UNGEBEIZT; UNGEÖLT STRIP; HOT-ROLLED STRIP; MILL EDGE; UNPICKLED; UNOILED <table border="1"> <thead> <tr> <th>POS.</th> <th>B09 x B10 x B11 ABMESSUNG</th> <th>B08 STUECK ZAHL NUMBER PIECES</th> <th>B13 GEWICHT NETTO WEIGHT NET</th> <th>B13 GEWICHT BRUTTO WEIGHT GROSS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>003</td> <td>8,0 x 1530,0 [mm]</td> <td>* 1</td> <td>29.835 kg</td> <td>29.840 kg</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>** 1</td> <td>29.835 kg</td> <td>29.840 kg</td> </tr> </tbody> </table> LISTE DER MATERIALIDENTEN LIST OF MATERIAL IDENTIS <table border="1"> <thead> <tr> <th>POS.</th> <th>TKS-ID</th> <th>B07 MAT.-ID</th> <th>B04 C00 LZ PROBEN-ID</th> <th>B07 SCHMELZ- NR HEAT NO.</th> <th>B08 STUECK ZAHL NUMBER PIECES</th> <th>B13 GEWICHT NETTO WEIGHT NET</th> <th>B13 GEWICHT BRUTTO WEIGHT GROSS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>003</td> <td>39403097</td> <td>5379045</td> <td>N 5379045</td> <td>640920</td> <td>1</td> <td>29.835 kg</td> <td>29.840 kg</td> </tr> </tbody> </table> CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DER SCHMELZE IN % C71-C99 CHEMICAL COMPOSITION OF THE HEAT IN % <table border="1"> <thead> <tr> <th>B07 SCHMELZ-NR</th> <th>C</th> <th>SI</th> <th>MN</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>AL</th> <th>CR</th> <th>CU</th> <th>MO</th> <th>N</th> <th>NI</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>640920</td> <td>0,137</td> <td>0,017</td> <td>0,840</td> <td>0,016</td> <td>0,0035</td> <td>0,044</td> <td>0,066</td> <td>0,041</td> <td>0,012</td> <td>0,0029</td> <td>0,061</td> </tr> <tr> <td>640920</td> <td>V</td> <td>CE1</td> <td>0,30</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> CE1 = C+MN/6+ (CR+MO+V) /5+ (NI+CU) /15 62 = NB+V+TI								POS.	B09 x B10 x B11 ABMESSUNG	B08 STUECK ZAHL NUMBER PIECES	B13 GEWICHT NETTO WEIGHT NET	B13 GEWICHT BRUTTO WEIGHT GROSS	003	8,0 x 1530,0 [mm]	* 1	29.835 kg	29.840 kg			** 1	29.835 kg	29.840 kg	POS.	TKS-ID	B07 MAT.-ID	B04 C00 LZ PROBEN-ID	B07 SCHMELZ- NR HEAT NO.	B08 STUECK ZAHL NUMBER PIECES	B13 GEWICHT NETTO WEIGHT NET	B13 GEWICHT BRUTTO WEIGHT GROSS	003	39403097	5379045	N 5379045	640920	1	29.835 kg	29.840 kg	B07 SCHMELZ-NR	C	SI	MN	P	S	AL	CR	CU	MO	N	NI	640920	0,137	0,017	0,840	0,016	0,0035	0,044	0,066	0,041	0,012	0,0029	0,061	640920	V	CE1	0,30								
POS.	B09 x B10 x B11 ABMESSUNG	B08 STUECK ZAHL NUMBER PIECES	B13 GEWICHT NETTO WEIGHT NET	B13 GEWICHT BRUTTO WEIGHT GROSS																																																																						
003	8,0 x 1530,0 [mm]	* 1	29.835 kg	29.840 kg																																																																						
		** 1	29.835 kg	29.840 kg																																																																						
POS.	TKS-ID	B07 MAT.-ID	B04 C00 LZ PROBEN-ID	B07 SCHMELZ- NR HEAT NO.	B08 STUECK ZAHL NUMBER PIECES	B13 GEWICHT NETTO WEIGHT NET	B13 GEWICHT BRUTTO WEIGHT GROSS																																																																			
003	39403097	5379045	N 5379045	640920	1	29.835 kg	29.840 kg																																																																			
B07 SCHMELZ-NR	C	SI	MN	P	S	AL	CR	CU	MO	N	NI																																																															
640920	0,137	0,017	0,840	0,016	0,0035	0,044	0,066	0,041	0,012	0,0029	0,061																																																															
640920	V	CE1	0,30																																																																							

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

A05

WEZ190160



Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 5443523	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 4677861001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	51693393	Seite-Nr. Page-No. Page-No.	2
---	------------------------------	--	---------------------------------	---	-----------------	-----------------------------------	----------

85 = CR+MO
95 = TI+NB

C70 SCHMELZVERFAHRENOXYGENSTAHL
C70 HEAT PROCESS OXYGEN STEEL

ZUGVERSUCH (DIN EN ISO 6892 1)
TENSILE TEST (DIN EN ISO 6892 1)

B07 SCHM.- NR.	C00 PROBEN-ID	C01/02 LAGE	B05 ZUST.	C10 FORM	C03 TEMP.	C11 R MPa	R Art	C12 Rm MPa	R/ Rm %	Lo mm	C13 A %
640920	5379045	0190	0000	0001	+20	337	REH	454	74	70	35

KERBSCHLAG BIEGEVERSUCH
IMPACT TEST

B07 SCHM.- NR.	C00 PROBEN-ID	C01/02 LAGE	B05 ZUST.	C40 FORM	C41 BREITE	C03 PRUEF- TEMP.	C42 1	C42 2	C42 3	C43 ARBEIT [Joule] M
640920	5379045	0100	00	0004	5,0	+20	85	85	84	85

LEGENDEN
LEGENDS

ALTER
AGED

PROBENZUSTAND
STAT.
0000 = LIEFERZUSTAND
CONDITION OF DELIVERY

PROBENFORM ZUGVERSUCH
TYPE TENSILE TEST
0001 = FLACHZUG (DIN EN ISO)
FLAT TENSILE TEST (DIN EN ISO)
0005 = FLACHZUG (DIN EN ISO-FORM 2 Tab.
B.1)
FLAT TENSILE TEST (DIN EN ISO-FORM
2 Tab. B.1)

PROBENLAGE LAENGE
POSIT LENGTH
01 = KOPF
TOP
11 = KOPF
TOP

LIEFERZUSTAND
CONDITION OF DELIVERY
N = NORMALISIERT
NORMALIZED

DORNDM
PIN
0003 = 1,0 X A GUT
1,0 X A SATISFACTORY

PROBENFORM KERBSCHLAG
TYPE IMPACT TEST
0004 = ISO- V
ISO- V

PROBENLAGE RICHTUNG
POSIT
00 = LAENGS
LONGITUDINAL
90 = QUER
TRANSVERSE

Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 5443523	Zugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 4677861001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	51693393	Seite-Nr. Page-No. Page-No.	3
---	-----------------------	---	--------------------------	---	-----------------	-----------------------------------	----------

Z04



0769

thyssenkrupp Steel Europe AG, 47166 Duisburg

05

0769-CPR-VAS-00691-2

EN 10025-1

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Verwendungen: Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Grenzabmaße und Formtoleranzen:

Warmband EN 10051

Dehnung

Zugfestigkeit

Streckgrenze

Kerbschlagarbeit

Schweißseignung

Dauerhaftigkeit

Regulierter Stoff: Keine Leistung festgestellt

EN 10025-2

S235JR / 1.0038 *)

*) DoP für Stahl EN 10025-2 / S235JR / 1.0038 *) siehe Dokument Nr.
WB-0001-10051-S235JR-TKSE-19112019 auf TKSE-Homepage
<http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/publikationen/produktinformationen/bauproduktenverordnung.jsp>
*) DoP for Steel EN 10025-2 / S235JR / 1.0038 *) see Document No.
WB-0001-10051-S235JR-TKSE-19112019 on TKSE-Homepage
<http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/publikationen/produktinformationen/bauproduktenverordnung.jsp>

Z02

ABNAHMEBEAUFTRAGTER DES HERSTELLERS
THE MANUFACTURER'S AUTHORIZED INSPECTION REPRESENTATIVE
LE REPRÉSENTANT AUTORISÉ DU CONTRÔLEUR DU PRODUCTEUR

Z03 Dr.-Ing. Delhaes (Leiter Abnahme)

Z03 Schmidt (Fachkoordinator Abnahme)

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

A05

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.
We hereby certify that the above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
Nous attestons que les produits livrés sont conformes aux stipulations de la commande.

Z01

WEZ190534



thyssenkrupp Steel Europe



thyssenkrupp

Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 5443523	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 4675877001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	51679045	Seite-Nr. Page-No. Page-No.	1
thyssenkrupp Steel Europe AG - 47166 Duisburg A01				BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN DOCUMENT ON MATERIAL TESTS DOCUMENT DE CONTROL DES MATERIAUX			
A06 VON ASCHENBACH & VOSS GMBH POSTFACH 100153 D 47701 KREFELD				A02 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1			
Bestell-Nr. Order-No. No de commande				16.05.2023			
BEN300045646				abnahme_zeugnisse.stahl@thyssenkrupp.com			
A07.1-A07.5							
Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison B02/B03							
S235JR+N / DIN EN 10025-2 - 10.2019							
Kennzeichnung: Marking: Marque: B06				WERKSTOFF; SCHMELZ-NR.; FERTIGUNGS-/PROBE-NR. MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.			
				Zeichen des Lieferwerkes: Supplier's mark: Marque d'usine: TKS			
A04							
B01 ERZEUGNISFORM / OBERFLÄCHE TYPE OF PRODUCT / SURFACE BAND; WARMBAND; NATURWALZKANTE; UNGEBEIZT; UNGEÖLT STRIP; HOT-ROLLED STRIP; MILL EDGE; UNPICKLED; UNOILED							
POS.	B09 x	B10 x	B11	B08	B13	B13	
ITEM	ABMESSUNG			STUECK	GEWICHT	GEWICHT	
	DIMENSIONS			ZAHL	NETTO	BRUTTO	
				NUMBER	WEIGHT	WEIGHT	
				PIECES	NET	GROSS	
003	8,0 x 1530,0 [mm]			*	1	29.735	29.740
				**	1	29.735	29.740
LISTE DER MATERIALIDENTEN LIST OF MATERIAL IDENTIS							
POS.	TKS-ID	B07 MAT.-ID	B04 C00 LZ PROBEN-ID	B07 SCHMELZ-NR	B08 STUECK	B13 GEWICHT	B13 GEWICHT
ITEM	TKS-ID	BUNDLE	CD SAMPLE NO.	HEAT NO.	ZAHL	NETTO	BRUTTO
					NUMBER	WEIGHT	WEIGHT
					PIECES	NET	GROSS
003	39387370	5375044	N 5375044	678992	1	29.735	29.740
CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DER SCHMELZE IN % CHEMICAL COMPOSITION OF THE HEAT IN %							
C71-C99							
B07	SCHMELZ-NR	C	SI	MN	P	S	AL
	678992	0,137	0,014	0,830	0,014	0,0054	0,040
		V	CE1				
	678992	0,002	0,30				
CE1 = C+MN/6+ (CR+MO+V)/5+ (NI+CU)/15							
C70 SCHMELZVERFAHRENOXYGENSTAHL							

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

A05

-FOLGESEITE-

Werks-Nr. Works-No. No de usine	A08 5443523	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 4675877001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	51679045	Seite-Nr. Page-No. Page-No.	2
---------------------------------------	------------------------------	--	---------------------------------	---	-----------------	-----------------------------------	----------

C70 HEAT PROCESS OXYGEN STEEL

ZUGVERSUCH (DIN EN ISO 6892 1)
TENSILE TEST (DIN EN ISO 6892 1)

B07 SCHM.- NR.	C00 PROBEN-ID	C01/02 LAGE	B05 ZUST.	C10 FORM	C03 TEMP.	C11 R	R Art	C12 Rm	R/ Rm	Lo	C13 A
					°C	MPa		MPa	%	mm	%
678992	5375044	0190	0000	0001	+20	358	REH	453	79	70	30

KERBSCHLAG BIEGEVERSUCH
IMPACT TEST

B07 SCHM.- NR.	C00 PROBEN-ID	C01/02 LAGE	B05 ZUST.	C40 FORM	C41 BREITE	C03 PRUEF- TEMP.	C42	C42	C42	C43 ARBEIT [Joule]
					mm	°C				
678992	5375044	0100	00	0004	5,0	+20	77	81	91	83

LEGENDEN
LEGENDS

ALTER
AGED

PROBENZUSTAND
STAT.
0000 = LIEFERZUSTAND
CONDITION OF DELIVERY

PROBENFORM KERBSCHLAG
TYPE IMPACT TEST
0004 = ISO- V
ISO- V

PROBENLAGE RICHTUNG
POSIT
00 = LAENGSS
LONGITUDINAL
90 = QUER
TRANSVERSE

PROBENFORM ZUGVERSUCH
TYPE TENSILE TEST
0001 = FLACHZUG (DIN EN ISO)
FLAT TENSILE TEST (DIN EN ISO)
0005 = FLACHZUG (DIN EN ISO-FORM 2 Tab.
B.1)
FLAT TENSILE TEST (DIN EN ISO-FORM
2 Tab. B.1)

PROBENLAGE LAENGE
POSIT LENGTH
01 = KOPF
TOP

LIEFERZUSTAND
CONDITION OF DELIVERY
AR = WALZZUSTAND
AS ROLLED
N = NORMALISIERT
NORMALIZED

Z04



0769

thyssenkrupp Steel Europe AG, 47166 Duisburg

05

0769-CPR-VAS-00691-2

EN 10025-1

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Verwendungen: Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Grenzabmaße und Formtoleranzen:

Warmband EN 10051

Dehnung

Zugfestigkeit

Streckgrenze

Kerbschlagarbeit

Schweißbarkeit

Dauerhaftigkeit

Regulierter Stoff: Keine Leistung festgestellt

EN 10025-2

S235JR / 1.0038 *)

*) DaP für Stahl EN 10025-2 / S235JR / 1.0038 *) siehe Dokument Nr. WB-0001-10051-S235JR-TKSE-19112019 auf TKSE-Homepage <http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/publikationen/produktinformationen/bauproduktenverordnung.jsp>
 *) DaP for Steel EN 10025-2 / S235JR / 1.0038 *) see Document No. WB-0001-10051-S235JR-TKSE-19112019 on TKSE-Homepage <http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/publikationen/produktinformationen/bauproduktenverordnung.jsp>

Z02

ABNAHMEBEAUFTRAGTER DES HERSTELLERS
 THE MANUFACTURER'S AUTHORIZED INSPECTION REPRESENTATIVE
 LE REPRÉSENTANT AUTORISÉ DU CONTRÔLEUR DU PRODUCTEUR

Z03 Dr.-Ing. Delhaes (Leiter Abnahme)

Z03 Schmidt (Fachkoordinator Abnahme)

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

A05

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.
 We hereby certify that the above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
 Nous attestons que les produits livrés sont conformes aux stipulations de la commande.

Z01